

**Изменение № 5 ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 779

Дата введения 01.01.90;

в части размеров «под ключ»  $S=16, 18, 21, 34$  мм

01.01.91

Пункт 2. Таблица 1. Параметр «Размер «под ключ»  $S$ ». Заменить значения: 17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34; параметр «Диаметр описанной окружности  $e$ , не менее». Заменить значения: 18,7 на 17,6; 20,9 на 19,9; 24,0 на 22,8; 35,0 на 37,3;

параметр « $d_w$ », не менее». Заменить значения: 15,5 на 14,5; 17,2 на 16,5; 20,1 на 19,2; 29,5 на 31,4;

параметр «Диаметр отверстия в головке  $d_4$ ». Для болта М10 заменить значение: 3,2 на 2,5;

таблицу 1 дополнить примечанием —2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять болты с размерами, указанными в приложении 2».

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Сбег и недорез резьбы — по ГОСТ 27148—86. Концы болтов — по ГОСТ 12414—66».

Стандарт дополнить пунктом — 56: «56. Допускается для нанесения знаков маркировки изготавливать болты исполнений 1 и 2 с лункой на торцевой поверхности головки с размерами, не снижающими прочность головки, при этом глубина лунки должна быть не более 0,4 к».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Приложение 1. Таблица. Для болтов М8, М10, М12, М14, М20, М22, М30, М36 значения теоретической массы изложить в новой редакции:

| Длина болта $l$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг $\approx$ , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм |       |       |       |       |       |       |    |
|----------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
|                      | 8  | 10    | 12    | 14    | 20    | 22    | 30    | 36 |
| 8                    | 8,668  | —     | —     | —     | —     | —     | —     | —  |
| 10                   | 9,394  | 16,68 | —     | —     | —     | —     | —     | —  |
| 12                   | 10,120   | 17,82 | —     | —     | —     | —     | —     | —  |
| 14                   | 10,850   | 18,96 | 27,89 | —     | —     | —     | —     | —  |
| 16                   | 11,570   | 20,10 | 29,48 | 43,98 | —     | —     | —     | —  |
| 18                   | 12,300   | 21,23 | 31,12 | 46,21 | —     | —     | —     | —  |
| 20                   | 13,020   | 22,37 | 32,76 | 48,45 | —     | —     | —     | —  |
| 22                   | 13,520   | 23,51 | 34,40 | 50,69 | —     | —     | —     | —  |
| 25                   | 14,840   | 25,22 | 36,86 | 54,05 | 133,3 | —     | —     | —  |
| 28                   | 16,330   | 26,92 | 39,32 | 57,40 | 140,2 | —     | —     | —  |
| 30                   | 17,120   | 28,52 | 40,96 | 59,64 | 144,8 | 193,0 | —     | —  |
| 32                   | 17,910   | 29,43 | 42,59 | 61,87 | 149,4 | 198,6 | —     | —  |
| 35                   | 19,090   | 31,28 | 45,34 | 65,24 | 156,3 | 207,0 | —     | —  |
| 38                   | 20,280   | 33,18 | 48,00 | 68,59 | 163,2 | 215,4 | —     | —  |
| 40                   | 21,070   | 34,36 | 49,78 | 71,25 | 167,8 | 221,0 | 474,8 | —  |

(Продолжение см. с. 136)

| Длина<br>болта<br>$l$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг $\approx$ , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм |        |        |        |       |       |        |        |
|----------------------------|--|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|
|                            | 8  | 10     | 12     | 14     | 20    | 22    | 30     | 36     |
| 45                         | 23,040   | 37,45  | 54,22  | 77,30  | 179,4 | 235,0 | 500,9  | —      |
| 50                         | 25,020   | 40,53  | 58,67  | 83,35  | 190,9 | 249,0 | 526,9  | 834,5  |
| 55                         | 26,990   | 43,62  | 63,11  | 89,39  | 203,7 | 263,1 | 553,0  | 872,1  |
| 60                         | 28,970   | 46,70  | 67,55  | 95,44  | 216,0 | 278,9 | 579,0  | 909,8  |
| 65                         | 30,940   | 49,79  | 71,99  | 101,50 | 228,4 | 293,8 | 605,1  | 947,4  |
| 70                         | 32,910   | 52,87  | 76,44  | 107,50 | 240,7 | 308,8 | 631,1  | 985,0  |
| 75                         | 34,890   | 55,96  | 80,88  | 113,60 | 253,0 | 323,7 | 659,7  | 1023,0 |
| 80                         | 36,860   | 59,04  | 85,33  | 119,60 | 265,0 | 338,6 | 687,5  | 1061,0 |
| 85                         | 38,840   | 62,13  | 89,77  | 125,70 | 277,7 | 353,6 | 715,2  | 1098,0 |
| 90                         | 40,810   | 65,21  | 94,20  | 131,70 | 290,1 | 368,5 | 743,0  | 1141,0 |
| 95                         | 42,790   | 68,30  | 98,64  | 137,80 | 302,4 | 383,4 | 770,8  | 1181,0 |
| 100                        | 44,760   | 71,38  | 103,10 | 143,80 | 314,7 | 398,3 | 798,5  | 1221,0 |
| 105                        | —  | 74,47  | 107,50 | 149,90 | 327,1 | 413,3 | 826,3  | 1261,0 |
| 110                        | —  | 77,55  | 112,00 | 155,90 | 339,4 | 428,2 | 854,1  | 1301,0 |
| 115                        | —  | 80,63  | 116,40 | 162,00 | 351,8 | 443,1 | 881,8  | 1341,0 |
| 120                        | —  | 83,72  | 120,90 | 168,00 | 364,1 | 458,1 | 909,6  | 1381,0 |
| 125                        | —  | 86,80  | 125,30 | 174,00 | 376,4 | 473,0 | 937,4  | 1421,0 |
| 130                        | —  | 89,89  | 129,70 | 180,10 | 388,8 | 487,9 | 965,2  | 1461,0 |
| 140                        | —  | 96,06  | 138,60 | 192,20 | 413,5 | 517,8 | 1021,0 | 1541,0 |
| 150                        | —  | 102,18 | 147,50 | 204,30 | 438,1 | 547,6 | 1076,0 | 1621,0 |
| 160                        | —  | 108,38 | 156,40 | 216,40 | 462,8 | 577,5 | 1132,0 | 1701,0 |
| 170                        | —  | 114,58 | 165,30 | 228,50 | 487,5 | 607,4 | 1188,0 | 1780,0 |
| 180                        | —  | 120,68 | 174,20 | 240,60 | 512,2 | 637,2 | 1243,0 | 1860,0 |
| 190                        | —  | 126,88 | 183,10 | 252,70 | 536,9 | 667,1 | 1299,0 | 1940,0 |
| 200                        | —  | 133,08 | 191,90 | 264,70 | 561,5 | 697,0 | 1354,0 | 2020,0 |
| 220                        | —  | —      | 209,70 | 228,90 | 610,9 | 756,7 | 1465,0 | 2180,0 |
| 240                        | —  | —      | 227,50 | 313,10 | 660,3 | 816,4 | 1576,0 | 2340,0 |
| 260                        | —  | —      | 245,20 | 337,60 | 709,6 | 876,1 | 1687,0 | 2500,0 |
| 280                        | —  | —      | —      | 361,50 | 759,0 | 935,9 | 1798,0 | 2660,0 |
| 300                        | —  | —      | —      | 385,70 | 808,3 | 995,6 | 1910,0 | 2820,0 |

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

| мм   |      |      |      |      |
|--|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр<br>резьбы $d$                | 10   | 12   | 14   | 22   |
| Размер «под ключ» $S$                            | 17   | 19   | 22   | 32   |
| Диаметр описанной ок-<br>ружности $e$ , не менее | 18,7 | 20,9 | 23,9 | 35,0 |
| $d_w$ , не менее                                 | 15,5 | 17,2 | 20,1 | 29,5 |

(ИУС № 6 1989 г.)