

**Изменение № 6 ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В.  
Конструкция и размеры**

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

Дата введения 1996—01—01

Пункт 2. Таблица 1. Примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Допускается изготавливать болты с размерами, указанными в приложении 2».

Пример условного обозначения изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения болта исполнения 1, диаметром резьбы  $d=12$  мм, с размером «под ключ»  $S=18$  мм, длиной  $l=60$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6g, класса прочности 5.8 без покрытия:

*Болт M12—6g×60.58 (S18) ГОСТ 7798—70*

(Продолжение см. с. 16)

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7798—70)

То же исполнения 2, с размером «под ключ»  $S = 19$  мм, с мелким шагом резьбы с подем допуска 6g, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Болт 2М12х1,25—6gх60.109.40X.016 ГОСТ 7798—70.

Приложение 2 изложить в новой редакции:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
Справочное

**Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства**  
мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_w$ , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7798—70)

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Длина болта $l$	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг *			
10	18,10	—	—	—
12	19,24	—	—	—
14	20,38	29,75	—	—
16	21,52	31,34	46,52	—
18	22,65	32,98	48,75	—
20	23,79	34,62	50,09	—
22	24,93	36,26	53,23	—
25	26,64	38,72	56,59	—
28	28,34	41,18	59,94	—
30	29,48	42,82	62,18	180,6
32	30,85	44,45	64,41	186,2
35	32,70	47,20	67,78	194,6
38	34,55	49,86	71,13	203,0
40	35,78	51,64	73,79	208,6
45	38,87	56,08	79,84	222,6
50	41,95	60,53	85,89	236,6
55	45,04	64,97	91,93	250,7
60	48,12	69,41	97,98	266,5
65	51,21	73,85	104,00	281,4
70	54,29	78,30	110,00	296,4
75	57,38	82,74	116,10	311,3
80	60,46	87,19	122,10	326,2

(Продолжение см. с. 18)

(Продолжение изменения № 6 к ГОСТ 7798—70)

Продолжение

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Длина болта $l$	Теоретическая масса 1000 шт. болтов (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг *			
85	63,55	91,63	128,20	341,2
90	66,63	96,06	134,20	356,1
95	69,72	100,50	140,30	371,0
100	72,80	105,00	146,30	385,9
105	75,89	109,40	152,40	400,9
110	78,97	113,90	158,40	415,8
115	82,05	118,30	164,50	430,7
120	85,14	122,80	170,50	445,7
125	88,22	127,20	176,50	460,6
130	91,31	131,60	182,60	475,5
140	97,48	140,50	194,70	505,4
150	103,60	149,40	206,80	535,2
160	109,80	158,30	218,90	565,1
170	116,00	167,20	231,00	595,0
180	122,10	176,10	243,10	624,8
190	128,30	185,00	255,20	654,7
200	134,50	193,80	267,20	684,6
220	—	211,60	291,40	744,3
240	—	229,40	315,60	804,0
260	—	247,10	339,80	863,7
280	—	—	364,00	923,5
300	—	—	388,20	983,2

(ИУС № 9 1995 г.)