Изменение № 6 ГОСТ 15521—70 Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» класса точности В. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 780

Дата введения 01.01.90;

в части размеров «под ключ» S=16, 18, 21, 34 мм 01.01.91

Пункт 2. Таблица. Параметр «Размер «под ключ» S». Заменить значения: 17 на 16; 19 на 18; 22 на 21; 32 на 34;

параметр «Диаметр описанной окружности e, не менее». Заменить значения: 18,7 на 17,6; 20,9 на 19,9; 23,9 на 22,8; 35,0 на 37,3;

параметр «d_w, не менее». Заменить значения: 15,5 на 14,5; 17,2 на 16,5; 20,1 на 19,2; 29,5 на 31,4;

таблицу дополнить примечанием — 2: «2. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять гайки с размерами, указанными в приложении 2».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(Продолжение см. с. 186)

(Подолжение изменения к ГОСТ 15521—70)

Приложение 1. Таблица. Заменить значения: 10,350 на 8,140; 15,100 на 12,380; 24,020 на 20,190; 71,170 на 87,970.

Стандарт дополнить справочным приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

мм

Номинальный диаметр резьбы d	12	14	16	24
Размер «под ключ» S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e, не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
d_w, не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

(ИУС № 6 1989 г.)