Изменение № 1 ГОСТ 21138.8—78 Мел. Метод определения содержания окиси железа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2554

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Заменить слова: «содержания окиси железа» на «массовой доли оксида железа (III»: «ferric oxide content» на «iron oxide mass fraction».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0709.

По всему тексту стандарта заменить единицу: мл на см3.

Пункт 1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 21138.0—75 на ГОСТ 21138.0—85.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Для проведения анализа применяют:

фотоэлектроколориметр типов ФЭК-56, ФЭК-60 (или аналогичных типов) или спектрофотометр любого типа;

баню водяную;

аммиак водный по ГОСТ 3760-79, 25 %-ный раствор;

кислоту соляную по ГОСТ 3118—77, разбавленную 1:1; кислоту серную по ГОСТ 4204—77, 16 %-ный раствор и молярности 0,005 М; кислоту сульфосалициловую по ГОСТ 4478—78, 30 %-ный раствор; аммоний виннокислый по ГОСТ 4951—79, 25 %-ный раствор;

(Продолжение см. с. 66)

65 3 3ak. 2131

(Продолжение изменения к ГОСТ 21138.8—78)

квасцы железоаммонийные по ТУ 6-09-5359-87;

стандартные растворы оксида железа (III):

раствор А, приготовленный следующим образом: 6,0397 г железоаммонийных квасцов помещают в стакан вместимостью 350—500 см³ и растворяют в 100 см³ воды, подкисленной 25 см³ 16 %-ного раствора серной кислоты. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают. 1 см³ раствора А содержит 0,001 г оксида железа (III). Титр раствора проверяют весовым методом. Для этого из бюретки отмеривают в три стакана вместимостью 300—400 см³ по 5, 15, 25 см³ стандартного раствора А, доливают водой до объема 100—150 см³, натревают до кипения и осаждают гидроксид железа (III) аммиаком обычным способом. Полученные весовым методом массы оксида железа (III) в граммах делят на количество см³ стандартного раствора, взятого в каждом отдельном случае, и вычисляют среднюю массу оксида железа (III) в граммах в 1 см³ стандартного раствора;

раствор В готовят следующим образом: пипеткой отбирают 2 см³ раствора А в мерную колбу вместимостью 100 см³, доводят объем раствора до метки раствором серной кислоты молярности 0,005. М и перемешивают.

1 см³ раствора Б содержит 0,00002 г оксида железа (III)». Пункты 3.1.1, 4.1, 5.1. Заменить слово: «окиси» на «оксида». Пункт 5.3. Второй, третий абзацы исключить.

(ИУС № 11 1988 г.)