
Группа Л27

Изменение № 3 ГОСТ 10292—74 Стеклотекстолит конструкционный. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.06.85 № 1665 срок введения установлен

с 01.01.86

На обложке и первой странице стандарта под словами «**Издание официальное**» проставить букву: **Е**.

Вводную часть дополнить словами: «и устанавливает требования к стеклотекстолиту, изготавляемому для нужд народного хозяйства и поставки на экспорт».

Пункт 1.4. Таблицу 1а дополнить толщинами и кодами для марки КАСТ-В:
(Продолжение см. с. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10292—74)

Марка стеклотекстолита	Код ОКП	КЧ
40,0	22 9612 0229	00
45,0	22 9612 0230	07
50,0	22 9612 0231	06
55,0	22 9612 0232	05
60,0	22 9612 0233	04
65,0	22 9612 0234	03
70,0	22 9612 0235	02
75,0	22 9612 0236	01
80,0	22 9612 0237	00
90,0	22 9612 0238	10

(Продолжение см. с. 237)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10292—74)

графа КЧ. Заменить числа для марки ВФТ-С толщиной: 24,0—07 на 04; 25,0—06 на 03; 26,0—05 на 02; 27,0—04 на 01.

Пункт 2.4. Последний абзац после слова «стеклотекстолита» дополнить словами: «отпечатки царапин со следами окислов алюминия от прокладочных листов».

Пункт 2.5. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Заменить слова: «Разрушающее напряжение при изгибе» на «Изгибающее напряжение при разрушении»; «Разрушающее напряжение при растяжении» на «Прочность при разрыве»; «Ударная вязкость» на «Ударная вязкость по Шарпи»;

графа «Норма для стеклотекстолита марки КАСТ-В», толщина от 0,5 до 15,0 мм включительно. Пункт 5. Заменить значения: 2,2 на 2,1 (2 раза); 2,0 на 1,9 (3 раза); 1,8 на 1,7 (4 раза); 1,7 на 1,6; 1,6 на 1,5; 1,4 на 1,3 (3 раза); 1,3 на 1,2; 1,2 на 1,1 (3 раза); 1,0 на 0,9; 0,9 на 0,8 (4 раза).

Пункт 3.1 дополнить абзацем (после первого): «Документ о качестве должен содержать:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование материала;

марку и номинальную толщину;

массу (нетто) партии;

номер партии;

результаты испытаний или подтверждение о соответствии требованиям настоящего стандарта;

дату испытания;

обозначение настоящего стандарта.

Документ о качестве стеклотекстолита, предназначенного для экспорта, должен соответствовать требованиям ГОСТ 6.37—79 и заказу-наряду внешнеторгового объединения».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Для проверки качества стеклотекстолита на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

Приемо-сдаточные испытания на соответствие требованиям внешнего вида и размерам (пп. 1.2, 1.3, 2.3, 2.4) проводят на каждой партии всех марок, при этом проверяют каждый лист в партии; физико-механических показателей (п. 2.5, табл. 2), кроме марок КАСТ и КАСТ-Р, проводят по пп. 1, 2 (для марки ВФТ-С толщиной 0,8—3,0 мм и КАСТ-В толщиной 0,5—5,5 мм) и 4, при этом отбирают от партии, принятой по внешнему виду и размерам, 2 листа при толщине листов до 2,0 мм и 1 лист при толщине листов свыше 2,0 мм.

Периодические испытания стеклотекстолита по всем показателем проводят на каждой пятнадцатой партии.

Типовые испытания по всем показателям проводят при изменении технологического процесса или замене исходного сырья».

Пункт 3.3 исключить.

Пункт 3.4. Исключить слова: «являются окончательными и».

Пункт 4.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «Ширину и длину листов измеряют линейкой или рулеткой с ценой деления 1 мм».

Пункт 4.6. Заменить слова: «Разрушающее напряжение при изгибе» на «Изгибающее напряжение при разрушении».

Пункт 4.7. Заменить слова и ссылку: «Разрушающее напряжение при растяжении» на «Прочность при разрыве», ГОСТ 11262—76 на ГОСТ 11262—80.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 4651—78 на ГОСТ 4651—82; дополнить словами: «Скорость испытания 1,35 мм/мин $\pm 50\%$ ».

Пункт 4.9. Заменить слова и значение: «Ударную вязкость определяют по ГОСТ 4647—69» на «Ударную вязкость по Шарпи определяют по ГОСТ 4647—80 на пяти»; 3,8 $+0,2$ $-0,0$ на $(3,8 \pm 10)\%$.

Пункт 4.10. Заменить слова: «по ГОСТ 4650—73» на «по ГОСТ 4650—80 без защиты торцовых частей образца».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Листы стеклотекстолита толщиной до 30 мм включительно упаковывают в обрешетки дощатые по ГОСТ

(Продолжение см. с. 238)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10292—74)

12082—82 типа III или в разборную многооборотную тару по нормативно-технической документации, выложенные изнутри упаковочной бумагой по ГОСТ 8273—75.

Масса брутто грузового места не должна превышать 200 кг при упаковывании в обрешетки и 1000 кг при упаковывании в разборную многооборотную тару.

Допускается по согласованию с потребителем листы толщиной до 30 мм не упаковывать.

Стеклотекстолит толщиной более 30 мм не упаковывают. Упаковывание стеклотекстолита, отправляемого в районы Крайнего Севера, — по ГОСТ 15846—79, в ящики дощатые плотные по ГОСТ 2991—76 типа III—2, обтянутые металлической упаковочной лентой по ГОСТ 3560—73, ГОСТ 503—81 или проволокой по ГОСТ 3282—74».

Пункт 5.3. Заменить слова: «Транспортную тару маркируют по ГОСТ 14192—77» на «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433—81, черт. 9».

Пункт 5.4 исключить.

Пункты 5.5, 6.1 изложить в новой редакции: «5.5. Стеклотекстолит транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах (крытых железнодорожных вагонах, контейнерах, автомашинах и др.) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

По железной дороге стеклотекстолит транспортируют в упакованном виде.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие стеклотекстолита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения».

Пункт 6.2. Второй абзац исключить.

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7. Требования безопасности

7.1. Конструкционный стеклотекстолит — нетоксичный трудносгораемый материал. Степень транспортной опасности — по ГОСТ 19433—81, подкласс 9.2.

При возникновении пожара тушат тонкораспыленной пеной, водой.

7.2. При механической обработке стеклотекстолита в воздушную среду производственных помещений выделяется стеклянная пыль, которая раздражающее действует на слизистые оболочки дыхательных путей и кожный покров работающих, вызывает зуд кожи. Предельно допустимая концентрация стеклянной пыли в воздухе рабочей зоны — 4 мг/м³, класс опасности — 4.

7.3. Для защиты органов дыхания рекомендуется применять респиратор типа «Лепесток», марлевые повязки, а для защиты кожного покрова — любые защитные средства: халаты, перчатки, мази, кремы, пасты и т. д.

7.4. Для обеспечения чистоты воздуха в рабочей зоне производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и оснащены техническими средствами контроля воздушной среды, а рабочие места — местными отсосами.

7.5. Основные требования к контролю за содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны — по ГОСТ 12.1.007—76».

(ИУС № 9 1985 г.)