

# Изменение № 2 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2150

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 231212 1511 на ОКП 23 1212.

Вводную часть дополнить абзацем: «Эмаль наносят методами распыления, окунанием или кистью».

Пункт 1.1а исключить.

Пункт 1.2 после слов «Этих растворителей» изложить в новой редакции: «с уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) по ГОСТ 3134—78 в соотношении по мас-се 1:1».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (этало-нами) цвета «Картоте-ки»	По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	704, 719 Должен соответство-вать утвержденному об-разцу внешнего вида	По п. 4.3
3. Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с ди-аметром сопла 4, мм, с	50—70	По ГОСТ 8420—74
4. Массовая доля неле-гучих веществ, %	58—65	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.3а настоящего стан-дарта
5. Степень перетира, мкм, не более	20	По ГОСТ 6589—74 и п. 4.4 настоящего стан-дарта
6. Время высыхания до степени 3 при температуре $(100 \pm 2) ^\circ\text{C}$ , ч, не более	3	По ГОСТ 19007—73 и п. 4.4а настоящего стан-дарта
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
8. Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	50	По ГОСТ 4765—73 и п. 4.5 настоящего стан-дарта
9. Адгезия пленки, баллы, не более	1	По ГОСТ 15140—78, разд. 2
10. Твердость пленки, ус-ловные единицы, не менее: по маятниковому прибору типа М-3	0,50	По ГОСТ 5233—89
по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	Не нормируется	

(Продолжение см. с. 172)

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
11. Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	60	По ГОСТ 8784—75, разд. 1
12. Стойкость пленки при температуре (20±2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:		По ГОСТ 9.403—80, метод А, и п. 4.6 настоящего стандарта
воды	24	
индустриального масла	36	
бензина	8	

Примечание 2. Заменить обозначение: ВЗ-4 на «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм»;

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. Норма по показателю 10 для маятникового прибора типа ТМЛ не нормируется до 01.01.92. Определение обязательно».

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Концентрационные воспламенения %, (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ксилол	50	21	450	1,0—6,0	3
Сольвент	100	22—36	464—535	1,02	4
Уайт-спирит (нефрас-СЧ-155/200)	300	33	270	1,4—6,0	4

Пункт 2.4. Исключить слова: «(специальные одежды и обувь, защитные очки, фартук, резиновые перчатки, защитные мази и пасты; противогаз марки А)».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 1 на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.2. Заменить слова: «в три месяца» на «в шесть месяцев».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2. Второй — четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Укрывистость и твердость пленки эмали определяют на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85.

Прочность при ударе определяют на пластинках из листовой стали марок 08 КП и 08 ПС размером 70×150 мм при толщине 0,5 мм по ГОСТ 16523—70.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85.

Остальные показатели определяют на пластинках из черной жести размером 70×150 мм при толщине 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85 или на пластинках из листовой углеродистой стали марок 08 КП и 08ПС размером 70×150 мм при толщине 0,5—1 мм по ГОСТ 16523—70»;

(Продолжение см. с. 173)

шестой абзац. Заменить слова: «содержание нелетучих веществ» на «массовую долю нелетучих веществ»;

седьмой абзац после слов «вязкости 20—25 с» изложить в новой редакции: «по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при  $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , при определении укрывистости — до условной вязкости 16—20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при  $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , фильтруют через сетку 009 или 01 по ГОСТ 6613—86 и наносят на подготовленные пластинки краскораспылителем в один слой для всех испытаний, кроме укрывистости»;

восьмой, одиннадцатый абзацы. Заменить слова: «к действию» на «к статическому воздействию»;

десятый абзац дополнить словами: «с учетом погрешности средств измерения»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «твердости пленки» на «твердости, прочности пленки при ударе»;

двенадцатый абзац исключить;

тринадцатый абзац дополнить словами: «Перед нанесением следующего слоя пластинки охлаждают при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 15 мин».

Пункты 4.3, 4.3а, 4.4 изложить в новой редакции: «4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали определяют при искусственном или естественном дневном рассеянном свете путем визуального сравнения с образцами (эталонами) цвета «Картотеки» и с утвержденным образцом внешнего вида, согласованным изготовителем с представителем заказчика».

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

(Продолжение см. с. 174)

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида за результат принимают определение при естественном дневном свете.

4.3а. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. Испытание проводят при температуре  $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$  в сушильном шкафу. Первое взвешивание проводят через 1 ч, последующие — через каждые 0,5 ч до достижения постоянной массы. Масса навески —  $(2,0 \pm 0,2)$  г.

Допускается проводить испытания под инфракрасной лампой при температуре  $(140 \pm 2)^\circ\text{C}$  до достижения постоянной массы.

4.4. Степень перетира определяют по ГОСТ 6589—74. Оценка результатов при определении степени перетира проводят по способу А.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Время высыхания определяют по ГОСТ 19007—73. При оценке результата допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки».

Пункты 4.5, 4.6 изложить в новой редакции: «4.5. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765—73, при этом пластинку располагают пленкой вверх».

4.6. Определение стойкости пленки к статическому воздействию воды, индустриального масла и бензина проводят по ГОСТ 9.403—80, разд. 2. Допускается применение авиационного бензина марки Б-70.

После испытания пластинки с пленкой выдерживают на воздухе при температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 2 ч.

Пленка должна остаться без изменения.

Допускается незначительное поматовение и посветление пленки.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 3—6» на ГОСТ 9980.5-86 — ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88.

(ИУС № 11 1989 г.)