

Изменение № 2 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.89 № 2150

Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 231212 1511 на ОКП 23 1212.

Вводную часть дополнить абзацем: «Эмаль наносят методами распыления, окунанием или кистью».

Пункт 1.1а исключить.

Пункт 1.2 после слов «Этих растворителей» изложить в новой редакции: «с уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) по ГОСТ 3134—78 в соотношении по мас-се 1:1».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «Картотеки»	По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	704, 719 Должен соответствовать утвержденному образцу внешнего вида	По п. 4.3
3. Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4, мм, с	50—70	По ГОСТ 8420—74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	58—65	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.3а настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	20	По ГОСТ 6589—74 и п. 4.4 настоящего стандарта
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (100 ± 2) °С, ч, не более	3	По ГОСТ 19007—73 и п. 4.4а настоящего стандарта
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
8. Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	50	По ГОСТ 4765—73 и п. 4.5 настоящего стандарта
9. Адгезия пленки, баллы, не более	1	По ГОСТ 15140—78, разд. 2
10. Твердость пленки, условные единицы, не менее: по маятниковому прибору типа М-3	0,50	По ГОСТ 5233—89
по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	Не нормируется	

(Продолжение см. с. 172)

Наименование показателя	Норма для эмали	Метод испытания
11. Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более		По ГОСТ 8784—75, разд. 1
12. Стойкость пленки при температуре (20±2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	60	По ГОСТ 9.403—80, метод А, и п. 4.6 настоящего стандарта
воды	24	
индустриального масла	36	
бензина	8	

Примечание 2. Заменить обозначение: В3-4 на «по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм»;

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. Норма по показателю 10 для малярникового прибора типа ТМЛ не нормируется до 01.01.92. Определение обязательно».

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м ³	Температура, °С		Концентрационные воспламенения %, (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ксиол	50	21	450	1,0—6,0	3
Сольвент	100	22—36	464—535	1,02	4
Уайт-спирит (нефрас-СЧ-155/200)	300	33	270	1,4—6,0	4

Пункт 2.4. Исключить слова: «(специальные одежды и обувь, защитные очки, фартук, резиновые перчатки, защитные мази и пасты; противогаз марки А)».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 1 на ГОСТ 9980.1—86.

Пункт 3.2. Заменить слова: «в три месяца» на «в шесть месяцев».

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9980—80, разд. 2 на ГОСТ 9980.2—86.

Пункт 4.2. Второй — четвертый абзацы изложить в новой редакции: «Укрывистость и твердость пленки эмали определяют на стекле для фотографических пластиноч 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85.

Прочность при ударе определяют на пластинах из листовой стали марок 08 КП и 08 ПС размером 70×150 мм при толщине 0,5 мм по ГОСТ 16523—70.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинах из черной жести размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85.

Остальные показатели определяют на пластинах из черной жести размером 70×150 мм при толщине 0,25—0,32 мм по ГОСТ 13345—85 или на пластинах из листовой углеродистой стали марок 08 КП и 08 ПС размером 70×150 мм при толщине 0,5—1 мм по ГОСТ 16523—70»;

(Продолжение см. с. 173)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6745—79)

шестой абзац. Заменить слова: «содержание нелетучих веществ» на «**массовую долю нелетучих веществ**»;

седьмой абзац после слов «вязкости 20—25 с» изложить в новой редакции: «по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm \pm 0,5)$ °C, при определении укрывистости — до условной вязкости 16—20 с по вискозиметру типа В3-246 (или В3-4) с диаметром сопла 4 мм при $(20,0 \pm \pm 0,5)$ °C, фильтруют через сетку 009 или 01 по ГОСТ 6613—86 и наносят на подготовленные пластиинки краскораспылителем в один слой для всех испытаний, кроме укрывистости»;

восьмой, одиннадцатый абзац. Заменить слова: «к действию» на «к статическому воздействию»;

девятый абзац дополнить словами: «с учетом погрешности средств измерения»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «твёрдости пленки» на «твёрдости, прочности пленки при ударе»;

двенадцатый абзац исключить;

тринадцатый абзац дополнить словами: «Перед нанесением следующего слоя пластиинки охлаждают при температуре (20 ± 2) °C в течение 15 мин».

Пункты 4.3, 4.3а, 4.4 изложить в новой редакции: «4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки эмали определяют при искусственном или естественном дневном рассеянном свете путем визуального сравнения с образцами (эталонами) цвета «Картотеки» и с утвержденным образцом внешнего вида, согласованным изготовителем с представителем заказчика.

Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300—500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6745—79)

При разногласиях в оценке цвета и внешнего вида за результат принимают определение при естественном дневном свете.

4.3а. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72. Испытание проводят при температуре (120 ± 2) °С в сушильном шкафу. Первое взвешивание проводят через 1 ч, последующие — через каждые 0,5 ч до достижения постоянной массы. Масса навески — $(2,0 \pm 0,2)$ г.

Допускается проводить испытания под инфракрасной лампой при температуре (140 ± 2) °С до достижения постоянной массы.

4.4. Степень перетира определяют по ГОСТ 6589—74. Оценку результатов при определении степени перетира проводят по способу А.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Время высыхания определяют по ГОСТ 19007—73. При оценке результата допускается удаление бумаги любым способом, не приводящим к видимым повреждениям пленки».

Пункты 4.5, 4.6 изложить в новой редакции: «4.5. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765—73, при этом пластинку располагают пленкой вверх.

4.6. Определение стойкости пленки к статическому воздействию воды, индустриального масла и бензина проводят по ГОСТ 9.403—80, разд. 2. Допускается применение авиационного бензина марки Б-70.

После испытания пластиинки с пленкой выдерживают на воздухе при температуре (20 ± 2) °С в течение 2 ч.

Пленка должна оставаться без изменения.

Допускается незначительное помутнение и посветление пленки».

Пункт 5.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 9980—80, разд. 3—6» на ГОСТ 9980.8-86 — ГОСТ 9980.5-86.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88.

(ИУС № 11 1989 г.)