

Изменение № 3 ГОСТ 6745—79 Эмаль ГФ-1426. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 13.12.91 № 1948

Дата введения 01.07.92

Вводная часть. Третий абзац. Заменить слово: «окунанием» на «окунания»; дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Заменить слова: «Защитная эмаль» на «Эмаль ГФ-1426».

Пункт 1.2. Второй абзац изложить в новой редакции: «Разбавление эмали ксилолом до условной вязкости 25 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с диаметром сопла 4 мм не должно превышать 25 %».

Пункт 1.3. Таблица 1. Примечание 3. Заменить слова: «до 01.01.92 г.» на «до 01.01.94 г.».

Пункт 2.1. Таблица 2. Графа «Температура, °С, вспышки». Для ксилола заменить значение: 24 на 23.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. При производстве и применении эмали ГФ-1426 должны соблюдаться правила санитарной и пожарной безопасности по ГОСТ 12 3.005—75».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—89.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами по ГОСТ 12.1.005—88».

Раздел 2 дополнить пунктами—2.7—2.10: «2.7. Производство эмали ГФИ-1426 должно соответствовать «Общим правилам взрывобезопасности для взрыво-, пожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

(Продолжение см. с. 102)

2.8. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) осуществляется в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02—78.

2.9. Для предупреждения загрязнения атмосферного воздуха должна быть предусмотрена очистка удаляемого общеобменной и местной вентиляции воздуха на газоочистных установках.

2.10. Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами порядка накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов».

Пункт 4.2. Второй абзац. Заменить слова: «на стекле для фотографических пластинок 9×12—1,2 по ГОСТ 683—85» на «на стеклянных пластинках специального назначения по ТУ 21—0284461—058—90»;

третий абзац. Заменить значение: 0,5 мм на 0,5—0 мм;

дополнить абзацами (после десятого): «При определении укрывистости эмаль наносят до полного укрытия пластинки.

Первый слой сушат при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 3 ч. Перед нанесением следующего слоя пластинки охлаждают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 15 мин. Сушку следующих слоев проводят при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 30 мин»;

одиннадцатый абзац. Заменить слова: «минерального масла» на «индустриального масла»;

тринадцатый абзац исключить.

Пункт 4.3а. Первый абзац изложить в новой редакции: «Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72.

Навеску массой $(2,0 \pm 0,2)$ г сушат в сушильном шкафу при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 2 ч».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. На транспортную тару должны быть нанесены знак опасности (класс 3), классификационный шифр группы опасных грузов 3212 и серийный номер ООН—1263 по ГОСТ 19433—88».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует».

(ИУС № 3 1992 г.)