
Группа К24

Изменение № 3 ГОСТ 10.55—71 Фанера березовая. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.07.85 № 2132 срок введения установлен

с 01.01.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 55 1100.

Пункт 1.2. Таблица 1. Примечание 3 исключить.

Пункт 1.3. Таблица 2. Головка. Исключить слова: «средней фактической толщины от номинальной».

Пункт 2.5. Таблица 5. Заменить ссылку: ГОСТ 2140—71 на ГОСТ 2140—81; пункт 6. Наименование порока изложить в новой редакции:

«6. Биологические повреждения:

а) червоточина»;

таблица 6. Пункт 3 и показатели изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 222)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10.55—71)

Наименование дефекта	Норма для сортов шпона наружных слоев фанеры					Норма для сортов шпона внутренних слоев фанеры		
	B, B/	BBX	BB	CP	C	1	2	3
3. Параметр шероховатости поверхности $R_{t\max}$, мкм, по ГОСТ 7016—82, не ниже:								
для шлифованной фанеры	100	100	100	100	100		—	
для шлифованной фанеры с улучшенным качеством поверхности	60	—	60	—	—		—	
для нешлифованной фанеры	200	200	200	200	200		—	

Пункт 2.7 дополнить словами: «и круглой формы — диаметром 40 мм».

Пункт 2.8. Таблицу 7 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 223)

Наименование фанеры	Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, не менее, фанеры марок			
	ФСФ-Э	ФК-Э	ФБА-Э	
	после кипяче- ния в воде в течение 1 ч	после вымачива- ния в воде в течение 24 ч	в сухом состоянии	после кипяче- ния в воде в течение 1 ч
Березовая	1,2	1,2	1,2	0,5
Березовая с внут- ренними слоями из древесины ольхи и ильма	1,0	1,0	1,0	0,4
Березовая повышен- ной прочности	1,6	1,5	—	—

Пункты 3.1, 3.3 изложить в новой редакции: «3.1. Фанеру предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество листов фанеры одного сорта, марки и размера, оформленное одним документом о качестве, содержащим: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; сорт фанеры; марку фанеры; размеры листа фанеры; результаты проведенных испытаний; количество фанеры в кубических или квадратных метрах; обозначение настоящего стандарта. Размер партии должен быть не менее 500 листов.

(Продолжение см. с. 224)

3.3. Для определения механических свойств от партии отбирают 3 % листов фанеры.

Результаты испытаний распространяются на всю партию».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

« Методы испытаний

4.1. Отбор образцов для физико-механических испытаний производят по ГОСТ 9620—72.

Каждый испытанный образец должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 7.

4.2. Внешний вид фанеры определяют визуально.

4.3. Длину и ширину фанеры измеряют с погрешностью не более 5 мм по середине соответствующих сторон листа металлической рулеткой по ГОСТ 7502—80 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность измерения.

4.4. Толщину фанеры измеряют посередине каждой стороны листа с погрешностью не более 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358—74 на расстоянии не менее 20 мм от кромок листа.

4.5. Влажность фанеры определяют по ГОСТ 9612—72.

4.6. Предел прочности при скалывании по клеевому слою определяют по ГОСТ 9624—72.

4.7. Косину листа фанеры определяют угольником по ГОСТ 3749—77 накладываемым на смежные кромки листа. Величину косины листа определяют измерением наибольшего отклонения кромки листа от стороны угольника металлической линейкой по ГОСТ 427—75 с погрешностью не более 0,5 мм.

4.8. Для определения покоробленности измеряют максимальную стрелу прогиба на 1 м длины диагонали листа, лежащего на ровном горизонтальном столе, с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

4.9. Шероховатость поверхности определяют по ГОСТ 15612—85.

Пункт 5.2. Третий абзац исключить.

Пункт 5.3. Заменить слова: «упаковка фанеры» на «упаковывание фанеры», «производятся» на «производят».

(ИУС № 10 1985 г.)