

**К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ.  
ЦЕЛЛЮЛОЗА, БУМАГА, КАРТОН**

**Группа К24**

**Изменение № 4 ГОСТ 10.55—71 Фанера березовая. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.07.88 № 2611**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «**Фанера березовая для экспорта. Технические условия**  
Birch plywood for export. Specifications».

Вводная часть. Заменить слова: «при поставке на экспорт» на «для экспорта».

Пункт 1.2. Примечание. Заменить слова: «по направлению» на «вдоль».

*(Продолжение см. с. 198)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10.55—71)*

Пункт 2.6. Таблица 5. Графа «Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81». Пункт 1. Подпункт *а* изложить в новой редакции:

«а) сросшиеся, здоровые:

светлые, темные и

здоровые с трещинами»;

графа «Нормы для сортов шпона наружных слоев фанеры СР». Заменить слова: «Допускаются» на «Допускаются здоровые»;

графа «Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81». Пункт 1.

Подпункт *в*. Исключить слово: «Несросшиеся»;

пункт 3. Подпункт *д*. Заменить слово: «прожилки» на «разбросанные прожилки»; заменить слова: «в) групповые прожилки» на «е) групповые прожилки»;

таблицу 5 дополнить пунктом — 7:

*(Продолжение см. с. 199)*

Наименование пороков древесины по ГОСТ 2140—81	Нормы для сортов шпона наружных слоев фанеры					Нормы для сортов шпона внутренних слоев фанеры		
	В, В <sub>j</sub>	ВВХ	ВВ	СР	С	1	2	3
7. Ино-родные включения, механические повреждения и пороки обработки:								
а) наколы	Допускаются в общем числе несросшихся сучков размерами и количеством, указанными в п. 1в		Допускаются размером не более 6 мм, без ограничения количества		Не учитываются размером не более 6 мм, учитываемые допускаются в общем числе несросшихся сучков размерами и количеством, указанными в п. 1в		Допускаются размером, мм, не более 10 20 без ограничения количества	Допускаются
б) царапины	Не допускаются			Допускаются			—	

примечания 1, 2 исключить.

Таблица 6. Пункт 3. Для сортов шпона наружных слоев фанеры В, В<sub>j</sub>, ВВХ, СР исключить значение: 200;

графа «Наименование дефектов». Наименование дополнить словами: «по ГОСТ 15812—87»;

пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Нахлестка»;

пункт 9. Исключить слова: «царапины», «рубчики»;

пункт 11 изложить в новой редакции: «11. Ребросклеенный шпон»;

графа «Нормы для сортов шпона наружных слоев фанеры». Пункт 7. Заменить слово: «поверхности» на «площади»;

пункт 9. Заменить слова: «глубиной и высотой» на «высотой (глубиной)»;

пункты 6, 8 исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Фанера толщиной до 6 мм включительно при изгибе не должна расслаиваться».

Предел прочности при скалывании по клеевому слою фанеры должен соответствовать указанному в табл. 7».

Пункт 2.9 исключить.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.13: «2.13. В зависимости от содержания формальдегида фанеру марок ФСФ-Э и ФК-Э изготовляют двух классов эмиссии, указанных в табл. 8».

Таблица 8

Классы эмиссии формальдегида	Содержание формальдегида на 100 г абсолютно сухой массы фанеры, мг
Е 1	До 10 включ.
Е 2	Св. 10 до 30 включ.

(Продолжение см. с. 200)

Пункт 3.1. Заменить слово: «марки» на «марки, класса, эмиссии»;  
дополнить абзацем (после пятого): «класса эмиссии».

Пункт 3.3. Первый абзац дополнить словами: «Каждый испытанный лист фанеры должен соответствовать требованиям п. 2.8»;  
дополнить абзацем: «Значение содержания формальдегида, полученное в последних периодических испытаниях, должно соответствовать требованиям п. 2.13».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4: «3.4. Контроль содержания формальдегида изготовитель производит периодически не реже одного раза в 7 дней на одном листе фанеры, отобранном в соответствии с нормативно-технической документацией».

Пункт 4.1 исключить.

Пункт 4.3. Заменить значение: 5 на 1.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.10—4.15: «4.10. Способность к изгибу определяют по ГОСТ 18066—72.

4.11. Вмятины измеряют глубиномером по ГОСТ 7661—67 или ГОСТ 7470—78 с погрешностью  $\pm 0,1$  мм.

4.12. Бугорки измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166—80 с погрешностью  $\pm 0,1$  мм.

4.13. Пятна от просачивания клея измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502—80 с погрешностью  $\pm 1$  мм или другими средствами измерения, обеспечивающими необходимую точность.

4.14. Содержание формальдегида в фанере определяют по нормативно-технической документации.

4.15. Пороки древесины измеряют по ГОСТ 2140—81».

Раздел «Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение». Наименование перед словом «Маркировка» дополнить цифрой: 5.

Пункт 5.1. Второй абзац исключить.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Фанера должна быть рассортирована по размерам, сортам, породам древесины, видам обработки поверхности и уложена в пакеты лицевыми сторонами внутрь, массой до 900 кг».

Раздел 5 дополнить пунктами — 5.4—5.12: «5.4. Каждый пакет со всех сторон закрывают обложками из фанеры сорта С/С по ГОСТ 3916—69 и перевязывают стальной упаковочной лентой шириной 20 мм и толщиной 0,7—0,9 мм по ГОСТ 3560—73.

5.5. Фанеру сортов В/С, ВВХ/С, ВВ/С и С допускается упаковывать без верхней и нижней обложек. Сверху и снизу пакета листы фанеры должны иметь сорт С.

5.6. Фанера форматом 1525×1525 мм и менее формируется в пакеты высотой не более 450 мм и обвязывается двумя продольными и двумя поперечными обвязками на расстоянии 300 мм от края.

Пакеты фанеры длиной (шириной) более 1525 мм обвязываются двумя продольными и тремя поперечными обвязками на расстоянии 300 мм от края и одной посередине пакета.

5.7. Маркировка пакетов фанеры должна производиться на двух противоположных продольных боковых обложках.

5.8. Маркировка производится на английском языке с указанием следующих обозначений:

товарного знака ВО «Экспортлес»;

страны-изготовителя фанеры;

формата, толщины, мм, дюймы;

наименования породы древесины на русском и английском языках;

сорта;

вида обработки поверхностей;

марки, класса эмиссии;

манипуляционных знаков «Бойтся сырости», «Крюками непосредственно не брать»;

вида транспорта.

Пример маркировки на английском языке см. в приложении.

5.9. Транспортная маркировка пакетов — по ГОСТ 14192—77.

5.10. Пакеты транспортируют в крытых транспортных средствах и контейнерах транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида, и заказом-нарядом внешнеторгового объединения.

Транспортирование пакетами — по ГОСТ 21929—76.

5.11. Пакеты фанеры должны храниться в закрытых помещениях, в стопах, уложенных горизонтально на деревянных поддонах, при температуре от —40 до +50 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %.

5.12. Пакеты в стопе должны быть разделены между собой прокладками сечением не менее 60×60 мм и длиной, равной длине пакета фанеры».

Стандарт дополнить приложением:

*(Продолжение см. с. 202)*

**Пример маркировки на английском языке**

trade name — V/O «Exportles»;  
countries manufacturers of plywood;  
shape, thickness, mm, inches;  
wood specie in Russian and English;  
grades;  
type of surface treatment;  
mark, emission class;  
operating symbols — «Water—absorbent»;  
«Don't handle directly with hooks»;  
transport facilities».

(ИУС № 11 1988 г.)