

**К. ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ, ЦЕЛЛЮЛОЗА,
БУМАГА, КАРТОН**

Группа К09

**Изменение № 1 ГОСТ 24329—80 Древесина модифицированная. Способы мо-
дифицирования**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.03.85
№ 617 срок введения установлен**

с 01.07.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5304.

(Продолжение см. с. 186)

Пункт 1.6.4. Заменить значение: $1,0 \cdot 10^4$ — $1,3 \cdot 10^4$ Па на 0,06 МПа.

Пункты 1.7.1, 1.7.3 после слова «смолами» дополнить словом: «мономерами».

Пункт 1.7.4. Заменить слова и значения: «при температуре 20—30 °С» на «при температуре не ниже 20 °С и не выше температуры, снижающей жизнеспособность пропиточного состава»; $1,0 \cdot 10^4$ — $1,3 \cdot 10^4$ Па на 0,06 МПа.

Пункт 1.7.5. Заменить значение: 150 °С на 120 °С.

Пункт 1.7.6 изложить в новой редакции: «1.7.6. Отверждение пропиточного состава, введенного в древесину, проводят при температуре 150—170 °С, затем без принудительного охлаждения снижают температуру в камере до 40—50 °С, после чего древесину выдерживают при температуре 18—23 °С в течение не менее 12 ч».

Пункты 1.8.3, 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 6221—75 на ГОСТ 6221—82.

Пункт 1.8.4. Заменить слова: «при остаточном давлении $1,0 \cdot 10^4$ — $1,3 \cdot 10^4$ Па» на «при давлении не более 0,06 МПа».

(ИУС № 6 1985 г.)