

Группа В56

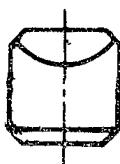
Изменение № 2 ГОСТ 880—75 Изделия твердосплавные для горного инструмента. Формы и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.12.85 № 4642 срок введения установлен

с 01.01.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 19 6500.

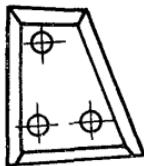
Пункт 1. Таблица 1. Исключить формы: Г15, Г39, Г58, Г58а; для формы Г14 эскиз заменить новым:



для форм Г24, и Г24а заменить слово: «зубков» на «резцов»;
для формы Г36 эскиз заменить новым:

(Продолжение см. с. 114)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)



таблицу 1 дополнить формой — Г67:

(Продолжение см. с. 115)

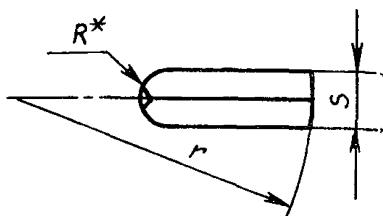
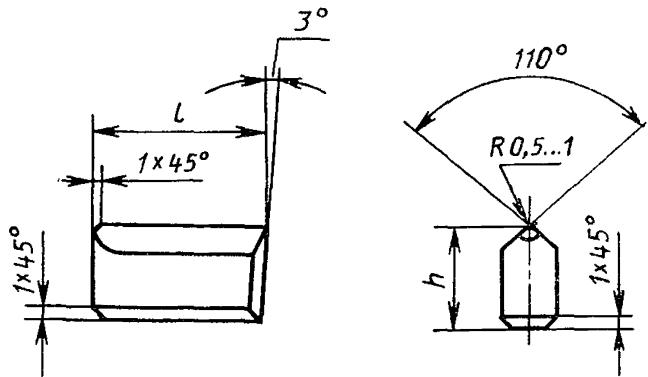
| Обозначение формы | Область применения | Эскиз |
|-------------------|--|-------|
| Г67 | Для армирования породных и угольных резцов | |

Пункт 2. Таблицу 3 дополнить изделием — Г1209:

| Номер изделия | l (пред. откл. $\pm 0,5$) | h (пред. откл. $-0,8$) | s (пред. откл. $+0,5$) | r (пред. откл. $\pm 1,0$) | C (пред. откл. $\pm 0,5$) |
|---------------|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Г1209 | 12 | 16 | 9,5 | 18 | 1 |

Чертеж 3 заменить новым:

Форма Г13



* Размер для справок.

Черт. 3

(Продолжение см. с. 116)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)

таблицу 4 изложить в новой редакции:

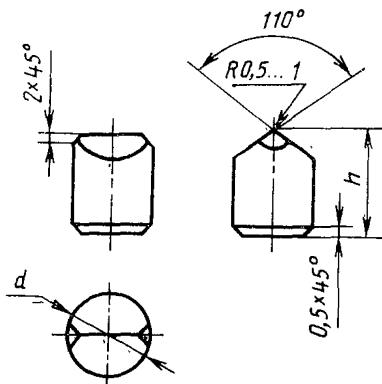
Т а б л и ц а 4

| Номер изделия | t (пред. откл. $\pm 0,5$) | h (пред. откл. $-0,8$) | s (пред. откл. $+0,5$) | R^* | r (пред. откл. $\pm 1,0$) |
|---------------|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------|------------------------------------|
| Г1301 | 28 | | | | 52 |
| Г1302 | 32 | | | | |
| Г1303 | 49 | | 9,5 | 5 | 78 |
| Г1304 | 36 | 18 | | | |
| Г1305 | 40 | | | | 64 |
| Г1306 | 14 | | | | |
| Г1307 | 16 | | | | |
| Г1308 | 16 | | 11,5 | 6 | 30 |
| Г1309 | 20 | 20 | | | |
| Г1310 | 24 | | | | |
| Г1311 | 23 | | 13,5 | 7 | |
| Г1312 | 37 | 24 | | | 62 |

* Размер для справок.

чертеж 4 заменить новым:

Форма Г14



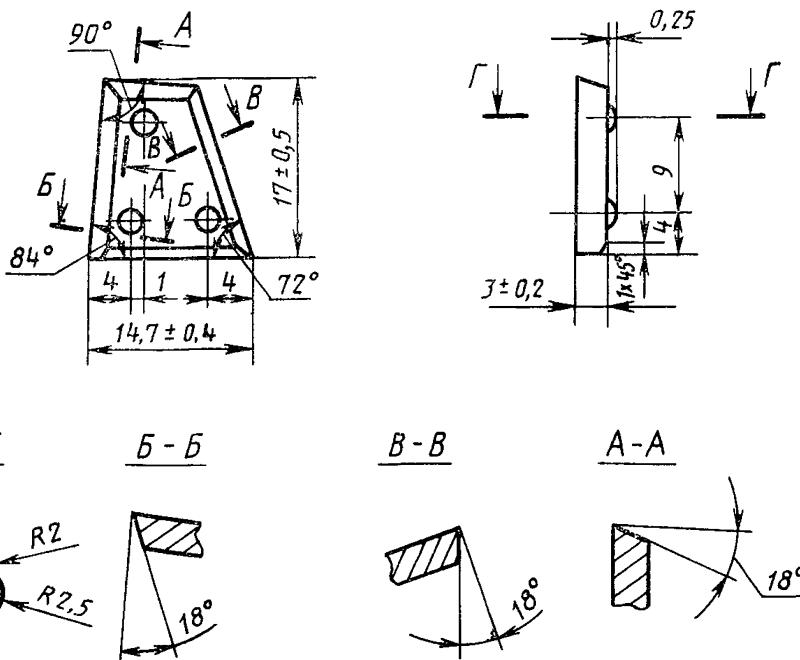
Черт. 4

(Продолжение см. с. 117)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)

таблица 5. Примечание исключить;
 чертеж 5 исключить;
 таблица 6. Исключить номера изделий: Г2304, Г2305, Г2306, Г2308, Г2309 и соответствующие им размеры;
 таблица 8. Исключить номера изделий: Г24а—04, Г24а—07 и Г24а—08 и соответствующие им размеры;
 графа С. Для изделия Г24а—03 заменить размер: 12 на 13,5;
 для изделий Г24а—05 и Г24а—06 заменить размер: 15 на 17,5.
 чертеж 16 заменить новым:

Форма Г36



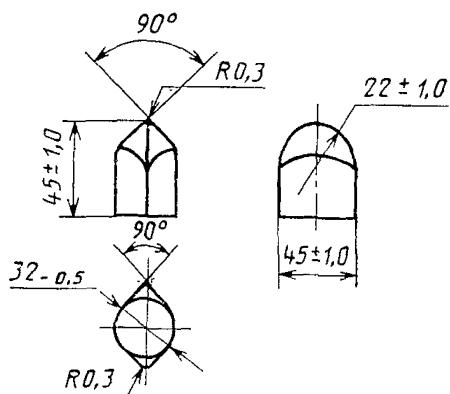
Черт. 16

чертеж 19 исключить.
 таблица 11. Исключить номера изделий: Г4107, Г4108 и Г4109 и соответствующие им размеры;
 чертежи 27, 28 и таблицу 17 исключить;
 чертеж 29 заменить новым:

(Продолжение см. с. 118)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)

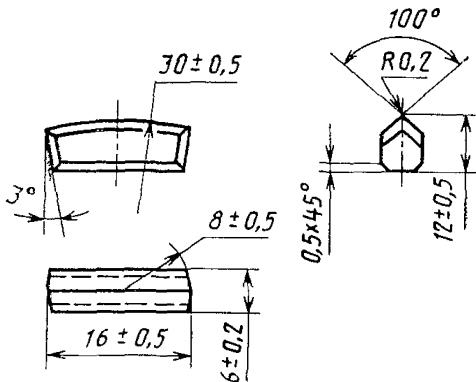
Форма Г60



Черт. 29

таблицу 18 исключить.
чертеж 35 заменить новым:

Форма Г66

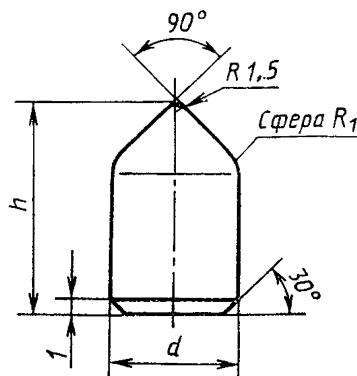


Черт. 35

таблицу 20 исключить.
дополнить чертежом — 36 и таблицей — 21:

(Продолжение см. с. 119)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)
Форма Г67



Черт. 36

Таблица 21

мм

| Номер изделия | d | | h | | R_1 |
|---------------|--------|-------------|--------|-------------|-------|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| Г6701 | 7 | $\pm 0,3$ | 15 | $\pm 0,45$ | 3,5 |
| Г6702 | 9 | $\pm 0,3$ | 17 | $\pm 0,45$ | 4,5 |
| Г6703 | 12 | $\pm 0,3$ | 20 | $\pm 0,60$ | 6,0 |
| Г6704 | 16 | $\pm 0,3$ | 24 | $\pm 0,60$ | 8,0 |

Пример условного обозначения изложить в новой редакции: «Условное обозначение изделий для горного инструмента при заказе составляется с учетом Общесоюзного классификатора продукции (ОКП). Полный код ОКП изделий для горного инструмента состоит из 15 (16) знаков: первые десять знаков приведены в обязательном приложении, последние 5 (6) знаков — номер изделия для горного инструмента — приведены в табл. 2—21».

Пример условного обозначения изделия формы Г11 из твердого сплава марки ВК8-В, размерами $l=28$ мм, $h=16$ мм, $s=7,5$ мм, $r=14$ мм при заказе:

19 6533 2852 Г1101 ГОСТ 880—75

в технической документации:

Изделие формы Г1101 ВК8—В ГОСТ 880—75.

То же, для изделия формы Г24а с размерами $h=16$ мм, $l=13$ мм, $s=4$ мм, $r=4,5$ мм, $h_1=3$ мм, $C=9$ мм, $C_1=6$ мм, $\alpha=10^\circ$, $\alpha_1=3^\circ$ при заказе:

19 6533 2859 Г24а—02 ГОСТ 880—75

в технической документации:

Изделие формы Г24а: Г24а—02 ВК8—В ГОСТ 880—75».

Пункт 5 дополнить формой: Г67 (после Г26).

Пункт 7. Исключить форму: Г39.

Приложение. Таблицу для изделий формы Г12 дополнить номером изделия — Г1209:

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)

| Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| Г1209 | BK15 | 23,2 |
| Г1209 | BK11B | 23,8 |
| Г1209 | BK8B | 24,4 |
| Г1209 | BK6B | 24,7 |

для изделий формы Г13 дополнить номерами изделий — Г1305, Г1306, Г1307, Г1308, Г1309, Г1310, Г1311 и Г1312:

| Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| Г1305 | | 81,9 |
| Г1306 | | 39,6 |
| Г1307 | | 40,3 |
| Г1308 | BK15 | 45,3 |
| Г1309 | | 57,3 |
| Г1310 | | 69,2 |
| Г1311 | | 98,7 |
| Г1312 | | 162,9 |
| Г1305 | | 83,9 |
| Г1306 | | 40,2 |
| Г1307 | | 40,9 |
| Г1308 | BK11B | 46,0 |
| Г1309 | | 58,1 |
| Г1310 | | 70,2 |
| Г1311 | | 95,2 |
| Г1312 | | 165,3 |
| Г1305 | | 86,0 |
| Г1306 | | 41,3 |
| Г1307 | | 42,0 |
| Г1308 | BK8B | 47,2 |
| Г1309 | | 59,8 |
| Г1310 | | 72,2 |
| Г1311 | | 97,8 |
| Г1312 | | 169,9 |

дополнить изделием формы — Г67:

| Форма изделий | Номер изделия | Марка твердого сплава | Ориентировочная масса изделия, г |
|---------------|---------------|-----------------------|----------------------------------|
| Г67 | Г6701 | | 8,8 |
| | Г6702 | | 14,4 |
| | Г6703 | BK8B | 28,8 |
| | Г6704 | | 58,7 |

(Продолжение см. с. 121)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)

исключить формы: Г15, Г39, Г58, Г58а с нормами:

исключить номера изделий: Г2304, Г2305, Г2306, Г2308, Г2309, Г24а04, Г24а07, Г24а08, Г4107, Г4108, Г4109, Г6001, Г6003, Г6002, Г6004, Г6005, Г6006, Г6007, Г6008, Г6009, Г6602, Г6603, Г6604 с нормами.

Стандарт дополнить приложением — 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

Коды ОКП изделий для горного инструмента

| Форма изделия | Марка сплава | Код ОКП |
|---------------|----------------------------------|--|
| Г11 | BK15 BK11-B BK8-B BK6-B | 19 6527 2852 19 6534 2852 19 6533 2852 19 6532 2852 |
| Г12 | BK15 BK11-B BK8-B BK6-B | 19 6527 2853 19 6534 2853 19 6533 2853 19 6532 2853 |
| Г13 | BK15 BK11-B BK8-B | 19 6527 2854 19 6534 2854 19 6533 2854 |
| Г14 | BK15 BK11-B | 19 6527 2855 19 6534 2855 |
| Г22 | BK6-B | 19 6532 2856 |
| Г23 | BK8 BK11-BK | 19 6525 2857 19 6537 2857 |
| Г24 | BK8-B | 19 6533 2858 |
| Г24а | BK8-B | 19 6533 2859 |
| Г25 | BK15 BK11-BK | 19 6527 2860 19 6537 2860 |
| Г26 | BK8-B BK8-BK | 19 6533 2861 19 6535 2861 |

(Продолжение см. с. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 880—75)

Продолжение

| Форма изделия | Марка сплава | Код ОКП |
|---------------|------------------------|--|
| Г32 | BK8 | 19 6525 2862 |
| Г33 | BK8 | 19 6525 2863 |
| Г34 | BK8 | 19 6525 2864 |
| Г34а | BK8 | 19 6525 2865 |
| Г36 | BK8 | 19 6525 2866 |
| Г37 | BK8 | 19 6525 2867 |
| Г38 | BK8 | 19 6525 2868 |
| Г40 | BK8 | 19 6525 2877 |
| Г41 | BK6 BK8 | 19 6524 2870 19 6525 2870 |
| Г51 | BK6 BK8 | 19 6524 2871 19 6525 2871 |
| Г53 | BK8 | 19 6525 2872 |
| Г54 | BK6-B BK4-B | 19 6532 2873 19 6531 2873 |
| Г55 | BK15 | 19 6527 2874 |
| Г57 | BK15 | 19 6527 2878 |
| Г60 | BK6 | 19 6524 2880 |
| Г61 | BK8-B | 19 6533 2881 |
| Г63 | BK8 | 19 6525 2883 |
| Г64 | BK8 | 19 6525 2884 |
| Г65 | BK8 | 19 6525 2885 |
| Г66 | BK6-B BK15 BK8-B | 19 6532 2886 19 6527 2886 19 6533 2886 |
| Г67 | BK8-B | 19 6533 2887 |

(ИУС № 4 1986 г.)