

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В05

**Изменение № 1 ГОСТ 16037—80 Соединения сварные стальных трубопроводов.
Основные типы, конструктивные элементы и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.12.90 № 3010**

Дата введения 01.07.91

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

(Продолжение см. с. 40)

(Продолжение изменения к ГОСТ 16037—80)

Пункт 2. Заменить слова: «*g* — усиление сварного шва» на «*g* — выпуклость сварного шва».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 15 изложить в новой редакции: «15. Допускается выпуклость углового шва до 2 мм при сварке в нижнем положении и до 3 мм при сварке в других пространственных положениях. Вогнутость углового шва до 30 % величины катета, но не более 3 мм».

(ИУС № 3 1991 г.)