

**Изменение № 2 ГОСТ 19425—74 Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные. Сортамент**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.85 № 2031 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 09 2500.

Стандарт дополнить пунктом — 1а: «1а. По точности прокатки профили изготавливают:

**(Продолжение см. с. 74)**

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19425—74)*

высокой точности — А  
обычной точности — В».

Пункт 2. Примечание 2. Заменить слова: «не контролируются» на «не определяются».

Пункт 3. Таблицу 2 изложить в новой редакции (кроме примечания):

*(Продолжение см. с. 75)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 19425—74)

Таблица 2

Размеры, мм

Номер профиля	Предельные отклонения				по толщине полки
	по высоте профиля		по ширине полки		
	Точность прокатки				
	обычная	высокая	обычная	высокая	
14	—	±2,0	±2,0	+1,0 —2,0	—0,06t
18	±2,5	—	±2,5	—	Плюсовые отклонения ограничиваются предельными отклонениями по массе
Св. 18 до 30	—	±3,0	—	±3,0	
36	±3,5	—	±3,5	—	
45	±4,0	—	±4,0	—	

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 19425—74)

Примечание. Заменить слова: «контроль» на «определение», «производится» на «проводится».

Пункт 4. Исключить слова: «оговоренному в заказе».

Пункты 7, 9 изложить в новой редакции: «7. По требованию потребителя несимметричность фланцев полок балок относительно вертикальной оси не должна превышать  $\frac{1}{2}$  суммы предельных отклонений по ширине полки.

9. По требованию потребителя допускается изготовление профилей ограниченной длины в пределах немерной и длиной свыше 13 м».

Пункт 10. Заменить слово: «поставке» на «изготовлении».

Пункт 11 дополнить абзацем: «Предельные отклонения по длине профильной и кратной мерной длины для высокой точности прокатки не должны превышать:

+40 мм — при длине до 8 м;

+ 5 мм на каждый метр свыше 8 м».

Пункт 12 дополнить абзацем: «Кривизна профилей в вертикальной и горизонтальной плоскостях для высокой точности прокатки не должна превышать 0,15 % длины для профилей высотой до 360 мм и 0,1 % длины — для профилей высотой свыше 360 мм».

Пункт 13. Заменить ссылку: ГОСТ 7566—69 на ГОСТ 7566—81.

Пункт 14. Заменить слова: «Контроль» на «Определение», «производится» на «проводят».

Пункт 15. Заменить слово: «контролируются» на «проверяются».

Пункт 17 исключить.

(ИУС № 10 1985 г.)