

## РАЗДЕЛ 28

## ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

## ИЗМЕНЕНИЯ

(утверждены письмом Минлегпрома СССР от 9 сентября 1988 г. № ОП-ОП-73/10820 по согласованию с Госстроем СССР - письмом от 21 июля 1988 г. № АЧ-2818-6/5)

1. Пункт 6 "Указаний по применению цен" изложен в новой редакции:

"6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05".

2. Примечание к табл. 28-6 изложено в новой редакции:

"Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пождепо."

3. Таблица 28-II изложена в новой редакции:

Таблица 28-II

" Фурнитура, метизы, игрушки

| №№<br>п/п | Объект<br>проектирования                                                            | Основной<br>показатель<br>проектиру-<br>емого<br>объекта | Постоянные величины                                           |                                       | Отношение к                                              |                                                          |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
|           |                                                                                     |                                                          | стоимости разраб-<br>отки рабочей докумен-<br>тации, тыс.руб. | стоимости докумен-<br>тации, тыс.руб. | стоимости раз-<br>работки рабо-<br>чей документа-<br>ции | стоимости раз-<br>работки рабо-<br>чей документа-<br>ции |
|           |                                                                                     |                                                          | а                                                             | в                                     | проекта                                                  | рабо-<br>че-<br>го про-<br>екта                          |
| I         | 2                                                                                   | 3                                                        | 4                                                             | 5                                     | 6                                                        | 7                                                        |
| I.        | Металлофурни-<br>турный завод<br>на годовой вы-<br>пуск продукции<br>до 10 млн.руб. | I завод                                                  | 163,10                                                        | -                                     | 0,22                                                     | I, I2                                                    |

| 1  | 2                                                                                   | 3        | 4      | 5    | 6    | 7     |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|------|------|-------|
| 2. | Завод пластмассовой застежки "Молния" на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн.м | млн.м.   | 104,61 | 2,19 | 0,27 | 1,12  |
| 3. | Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн.руб.    | млн.руб. | 120,08 | 2,67 | 0,28 | 1,11" |

4. В таблице 28-12 изменены следующие позиции гр.2:

поз. 1 "от 45 до 60" следует читать "от 20 до 60";

поз. 2 "от 60 до 90" следует читать "от 60 до 120";

поз. 3 "от 25 до 30" следует читать "от 12 до 30";

поз. 4 "от 30 до 45" следует читать "от 30 до 60";

поз. 5 "от 60 до 120" следует читать "от 30 до 120";

поз. 7 "от 340 до 500" следует читать "от 200 до 500";

поз. 8 "от 500 до 680" следует читать "от 500 до 800";

поз. 9 "от 350 до 500" следует читать "от 170 до 500";

поз. 10 "от 500 до 700" следует читать "от 500 до 1000";

поз. 11 "от 50 до 120" следует читать "от 25 до 120";

поз. 13 "от 80 до 120" следует читать "от 40 до 120";

поз. 15 "от 12,5 до 40" следует читать "от 6,0 до 40";

поз. 16 "от 40 до 74" следует читать "от 40 до 100";

поз. 17 "от 3000 до 5000" следует читать "от 1000 до 5000".

5. В таблице 28-13 изменены следующие позиции гр.2:

поз. 2 "от 25 до 50" следует читать "от 10 до 50";

поз. 6 "от 10 до 20" следует читать "от 5 до 20";

поз. 10 "от 175 до 250" следует читать "от 80 до 250";

поз. 11 "от 250 до 350" следует читать "от 250 до 500";

поз. 12 "от 175 до 250" следует читать "от 80 до 250";

- поз. I3 "от 250 до 350" следует читать "от 250 до 500";
- поз. I4 "от 3 до 6" следует читать "от 1,5 до 6,0";
- поз. I5 "от 6 до I4,5" следует читать "от 6 до 20".

6. В таблице 28-I4 изменены следующие позиции гр.2:

- поз. 3 "от I2 до 20" следует читать "от 6 до 20";
- поз. 4 "от 20 до 25" следует читать "от 20 до 50";
- поз. 5 "от 500 до I000" следует читать "от 250 до I000";
- поз. 6 "от I000 до I239" следует читать "от I000 до 2000";
- поз. 7 "от 250 до 500" следует читать "от I25 до 500";
- поз. 8 "от 500 до I000" следует читать "от 500 до I500";
- поз. IO "от 200 до 400" следует читать "от 200 до 800";
- поз. II "от 25 до 50" следует читать "от 5 до 50";
- поз. I2 "от 50 до 75" следует читать "от 50 до I50";
- поз. I3 "от 2500 до 3000" следует читать "от I000 до 3000".

7. В таблице 28-I6:

- поз. I гр.3 "I тыс.г волокон" в год следует читать "I т волокон в год".

8. Таблица "Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены"(к табл. 28-II) изложена в новой редакции:

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации  
в % к цене

| 1                                  | 2                                     | 3                          | 4                     | 5                  | 6                        | 7                                       | 8                                                            | 9                 | 10                                     | 11                            | 12                                                 | 13                              | 14                        | 15                     | 16                | 17                | 18                        | 19                          | 20                        | 21                   | 22                                                                    | 23              | 24 |  |
|------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|----|--|
| Проектируемый объект, его мощность | Стадия проектирования                 | Технико-эконом. показатели | Технологическая часть | Промышленные       | Энергетические установки | Автоматизация технологических процессов | Внутренней и межцеховой и непрерывной механической транспорт | Теплоснабжение    | Электроснабжение и электрооборудование | Средства связи и сигнализации | Генплан (вертикальная планировка) внутренняя часть | Архитектурно-строительная часть | Производственная эстетика | Отопление и вентиляция | Пневмотранспорт   | Воздухообращение  | Кондиционирование воздуха | Водоснабжение и канализация | Организация строительства | Сметная документация | Научная организация труда рабочих и служащих, управление предприятием |                 |    |  |
| I.                                 | 28-Па Металло-фурнитурный завод       | П<br>Р<br>РП               | 5,9<br>-<br>2,7       | 25,9<br>7,9<br>7,3 | 0,9<br>2,7<br>2,6        | 4,7<br>4,5<br>5,0                       | 6,2<br>6,8<br>6,7                                            | 2,2<br>6,1<br>4,5 | 4,4<br>2,7<br>2,6                      | 5,5<br>6,6<br>6,4             | 1,9<br>2,5<br>2,2                                  | 3,4<br>3,9<br>3,8               | 17,9<br>25,2<br>25,7      | -<br>1,3<br>1,3        | 5,6<br>6,1<br>5,6 | 0,5<br>0,5<br>0,5 | 0,5<br>1,6<br>1,3         | 0,5<br>0,5<br>0,5           | 16,0<br>12,7<br>11,2      | 2,6<br>-<br>1,7      | 4,4<br>8,4<br>7,9                                                     | 2,0<br>-<br>0,5 |    |  |
| 2.                                 | Завод пластмассовой застёжки "Молния" | П<br>Р<br>РП               | 5,6<br>-<br>2,4       | 9,7<br>7,1<br>6,1  | 0,4<br>2,0<br>1,8        | 10,4<br>8,2<br>8,6                      | 6,6<br>7,2<br>6,9                                            | 1,8<br>5,8<br>4,4 | 3,9<br>2,1<br>2,2                      | 7,0<br>7,5<br>7,5             | 1,6<br>2,0<br>1,7                                  | 2,8<br>3,0<br>2,9               | 20,0<br>25,9<br>25,9      | -<br>0,9<br>0,8        | 6,5<br>6,0<br>5,9 | 0,5<br>0,5<br>0,5 | 0,2<br>1,0<br>0,9         | 0,5<br>0,5<br>0,5           | 13,3<br>11,4<br>10,6      | 2,7<br>-<br>1,6      | 4,5<br>8,9<br>8,3                                                     | 2,0<br>-<br>0,5 |    |  |
| 3.                                 | Фабрика по производству игрушек       | П<br>Р<br>РП               | 5,4<br>-<br>2,4       | 9,1<br>6,1<br>5,9  | 0,4<br>1,9<br>1,8        | 12,0<br>10,6<br>10,2                    | 6,7<br>7,5<br>7,1                                            | 2,0<br>5,7<br>4,6 | 3,7<br>2,0<br>2,0                      | 7,3<br>7,7<br>7,7             | 1,7<br>1,7<br>1,5                                  | 2,7<br>2,8<br>2,8               | 19,2<br>25,7<br>24,8      | -<br>0,8<br>0,9        | 5,8<br>6,1<br>6,4 | 0,5<br>0,5<br>0,5 | 0,2<br>1,0<br>0,9         | 0,5<br>0,5<br>0,5           | 13,1<br>10,7<br>9,6       | 2,8<br>-<br>1,7      | 4,9<br>8,7<br>8,2                                                     | 2,0<br>-<br>0,5 |    |  |