

Изменение № 4 ГОСТ 5663—79 Проволока стальная углеродистая для холодной высадки. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.10.87 № 3871

Дата введения 01.05.88

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Проволоку подразделяют по точности изготовления:

нормальной точности,
повышенной точности — П;

по механическим свойствам:

первого класса — 1,
второго класса — 2.

Проволока высшей категории качества изготавливается повышенной точности и первого класса».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Номинальный диаметр проволоки	Предельные отклонения мм	
	нормальной точности	повышенной точности
От 1,00 до 3,00 включ. Св. 3,00 » 6,00 »	—0,06 —0,08	—0,040 —0,048

Пункт 2.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)		Относительное сужение, %, не менее		Марка стали	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (кгс/мм ²)		Относительное сужение, %, не менее	
	1 класс	2 класс, не более	1 класс	2 класс		1 класс	2 класс, не более	1 класс	2 класс
0,8, 08 кп	440—590	590		55	30,35	560—710	740	55	45
10, 10 кп	(45—60)	(60)			40,45	(57—72)	(75)	55	40
15, 15 кп	470—620	640	55	50					
20, 20 кп, 25	(48—63)	(65)							

Примечание. Допускается изготовление проволоки из стали марок 08, 08кп, 10, 10кп 1 класса с времененным сопротивлением разрыву 420—570 Н/мм² (43—58 кгс/мм²).

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5663—79)

Пункт 2.7 после слов «углерода 0,30 % и более» дополнить словами: «стали марок 30, 35, 40, 45»;

дополнить абзацами: «Зона полного обезуглероживания не должна превышать $\frac{1}{3}$ от общей глубины обезуглероженного слоя.

По требованию потребителя на проволоке, предназначенной для изготовления резьбовых стержневых термоупрочняемых крепежных изделий, полное обезуглероживание не допускается».

Пункт 2.8. Четвертый абзац. Заменить слова: «высшей категории качества» на «проводника повышенной точности первого класса».

Пункт 3.1. Последний абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

Пункт 4.2 после слов «по ГОСТ 6507—78» дополнить словами: «или по ГОСТ 4381—87».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.11: «4.11. Взвешивание грузовых мест в партии, а при необходимости мотков, должно производиться на весах по ГОСТ 23676—79 или других весах, обеспечивающих точность взвешивания до 1 %».

Пункт 5.7. Последний абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 1.9—67».

(ИУС № 1 1988 г.)