

Изменение № 4 ГОСТ 6238—77 Трубы обсадные и колонковые для геолого-разведочного бурения и ниппели к ним. Технические условия

Принято решением Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол заседания № 3—93 от 17.02.93)

Дата введения 01.01.94

Пункт 1.3. Таблица 2. Графа «Толщина стенки трубы *s*. Пред. откл». Заменить значения:  $\begin{matrix} +0,56 \\ -0,67 \end{matrix}$  на  $\begin{matrix} +0,67 \\ -0,56 \end{matrix}$  (2 раза);  $\begin{matrix} +0,63 \\ -0,75 \end{matrix}$  на  $\begin{matrix} +0,75 \\ -0,63 \end{matrix}$  (4 раза);

графа «Наружный диаметр трубы и ниппеля *D*. Пред. откл.». Заменить значение:  $\pm 1,05$  на  $\pm 1,08$ ;

(Продолжение см. с. 18)

*(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 6238—77)*

графа «Длина ниппеля (пред. откл.  $+3,0$ )». Заменить значение: 130 на 170 (5 раз);

дополнить примечанием — 6: «6. По требованию потребителя допускается изготовление труб без резьбы».

Пункт 1.10 изложить в новой редакции: «1.10. По вершинам и впадинам витка резьбы труб и ниппелей допускается закругление радиусом не более  $\Phi,25$  мм.

Величины радиусов по вершинам и впадинам профиля резьбы и углов наклона боковых сторон профиля даны для проектирования резьбообразующего инструмента и на готовых изделиях не контролируют.

При этом должна быть обеспечена свинчиваемость ниппеля с трубой».

*(Продолжение см. с. 19)*

*(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 6238—77)*

Пункт 2.4. Таблицу 5 дополнить примечанием: «Примечание. На трубах группы прочности Д при соблюдении нормы предела текучести норма по пределу прочности не является браковочной характеристикой».

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 882—75 на ТУ 2—034—225—87, ГОСТ 8026—75 на ГОСТ 8026—92.

Пункт 4.4. Заменить ссылки: ГОСТ 22536.0-77 — ГОСТ 22536.6-77 на ГОСТ 22536.0—87, ГОСТ 22536.1—88, ГОСТ 22536.2—87, ГОСТ 22536.3—88, ГОСТ 22536.4—88, ГОСТ 22536.5—87, ГОСТ 22536.6—88.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—89, ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

(ИУС № 9 1993 г.)