

Изменение № 3 ГОСТ 6727—80 Проволока из низкоуглеродистой стали холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.10.88 № 3458

Дата введения 01.07.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1 исключить.

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечания):

(Продолжение см. с. 94)

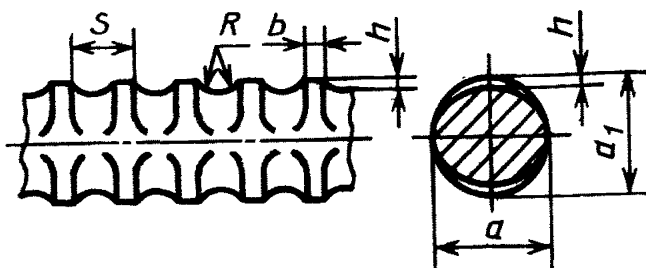
(Продолжение изменения к ГОСТ 6727—80)
Таблица 1

мм

Номинальный диаметр проволоки	Номинальный размер a	Предельные отклонения на размер a	Глубина вмятин h	Предельные отклонения по глубине вмятин	Номинальный шаг вмятин s	Предельные отклонения по шагу вмятин	Длина выступа b	Предельные отклонения по длине выступа
3,0	3,0	+0,03 -0,09	0,15		2,0		0,6	
4,0	4,0	+0,04 -0,12	0,20	+0,05 -0,02	2,5	$\pm 0,2$	0,8	$\pm 0,2$
5,0	5,0	+0,05 -0,15	0,25		3,0		1,0	

(Продолжение см. с. 95)

чертеж заменить новым:



Пункт 1.4 изложить в новой редакции: «1.4. Разность размеров a и a_1 не должна превышать поля допуска на размер a ».

Примеры условного обозначения изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения проволоки номинальным диаметром 3,0 мм: Проволока 3 Вр1 ГОСТ 6727—80».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Номинальный диаметр проволоки, мм	Разрывное усилие P , гН (кгс)	Усилие, соответствующее условному пределу текучести $P_{0,2}$, гН (кгс)	Число перегибов	Относительное удлинение δ_{100} , %
3,0	39(400)	35(355)	4	2,0
4,0	71(720)	62(630)		2,5
5,0	106(1085)	97(985)		3,0

Пункт 2.3. Заменить слова: «по диаметру» на «на размер a ».

(Продолжение см. с. 96)

Пункт 2.5. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 3

Номинальный диаметр проволоки, мм	Линейная плотность, кг, не более
3,0	0,052
4,0	0,092
5,0	0,144

Пункт 3.1. Исключить слова: «одной группы прочности».

Пункты 3.2, 4.3 изложить в новой редакции: «3.2. Размер a , разность размеров a и a_1 и качество поверхности проволоки проверяют на каждом мотке».

4.3. Размеры a и a_1 проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78.

Величина разности размеров a и a_1 определяется как среднее арифметическое значение трех измерений, проведенных на участке длиной 1 м».

Пункт 4.4. Первый абзац дополнить словами: «с каждой стороны»; второй абзац. Исключить слова: «по методике измерения, аттестованной по ГОСТ 8.010—72».

Пункт 4.7. Заменить слова: «дефекта» на «риск» и «царапин».

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Транспортирование проволоки, отправляемой в районы Крайнего Севера и районы, приравняемые к ним, проводится по ГОСТ 15846—79».

Приложение 2. Графу «Теоретическая линейная плотность, кг» изложить в новой редакции:

«Теоретическая линейная плотность, кг

0,052

0,092

0,144».

(ИУС № 1 1989 г.)