

Изменение № 2 ГОСТ 8281—80 Швеллеры стальные гнутые неравнополочные. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.87 № 4024

Дата введения 01.07.88

Обозначение стандарта. Заменить ссылку: (СТ СЭВ 106—74) на (СТ СЭВ 106—86).

Пункт 1 дополнить абзацем (после первого): «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества»;

заменить ссылку: СТ СЭВ 106—74 на СТ СЭВ 106—86.

Пункт 2 дополнить абзацем: «Требования высокой и повышенной точности профилирования соответствуют высшей категории качества».

Пункт 4. Таблицы 1, 2 дополнить размерами:

для таблицы 1

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>b</i> ₁	<i>s</i>	<i>R</i> , не более	<i>n</i>	<i>n</i> ₁	<i>n</i> ₂	Площадь по- перечного се- чения <i>F</i> , см ²	Справочные значения величин для осей				
									<i>X</i> — <i>X</i>			<i>Y</i> — <i>Y</i>	
									<i>I</i> _{<i>x</i>} , см ⁴	<i>W</i> _{<i>x</i>} , см ³	<i>t</i> _{<i>x</i>} , см	<i>I</i> _{<i>y</i>} , см ⁴	
ММ													
32	22	12	3	5	5,3	4,63	1,3	1,63	2,07	1,11	1,13	0,58	0,38
35	35	26	2,5	4	8,8	15,4	7,8	2,16	4,20	2,19	1,39	2,24	0,95
45	25	15	3	5	9,7	5,7	2,3	2,20	5,78	2,28	1,62	1,00	0,54
50	55	30	2	3	20,0	25,0	12,5	2,55	10,44	3,51	2,02	6,59	1,68

Продолжение

Справочные значения величин для осей								<i>X</i> ₀ , см	<i>Y</i> ₀ , см	tgα	Масса 1 м, кг
<i>X</i> ₀ — <i>X</i> ₀			<i>Y</i> ₀ — <i>Y</i> ₀			<i>I</i> _{<i>y</i>₀} , см ⁴	<i>W</i> _{<i>y</i>₀} , см ³	<i>t</i> _{<i>y</i>₀} , см			
<i>t</i> _{<i>y</i>} , см	<i>I</i> _{<i>x</i>₀} , см ⁴	<i>W</i> _{<i>x</i>₀} , см ³	<i>t</i> _{<i>x</i>₀} , см	<i>I</i> _{<i>y</i>₀} , см ⁴	<i>W</i> _{<i>y</i>₀} , см ³	<i>t</i> _{<i>y</i>₀} , см					
0,60	2,20	1,23	1,16	0,45	0,37	0,53	0,65	1,33	0,283		1,28
1,02	4,43	1,99	1,43	2,02	1,02	0,97	1,14	1,58	0,319		1,70
0,67	5,93	2,38	1,64	0,85	0,55	0,62	0,66	1,96	0,171		1,73
1,61	12,25	3,31	2,19	4,77	1,76	1,37	1,57	2,03	0,566		2,00

для таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>b</i> ₁	<i>s</i>	<i>R</i> , не более	<i>n</i>	<i>n</i> ₁	<i>n</i> ₂	Площадь по- перечного се- чения <i>F</i> , см ²	Справочные значения величин для осей				
									<i>X</i> — <i>X</i>			<i>Y</i> — <i>Y</i>	
									<i>I</i> _{<i>x</i>} , см ⁴	<i>W</i> _{<i>x</i>} , см ³	<i>t</i> _{<i>x</i>} , см	<i>I</i> _{<i>y</i>} , см ⁴	
ММ													
32	22	12	3	7	4,0	4,0	0,7	1,58	1,92	1,03	1,10	0,56	0,37
35	35	26	2,5	6	7,2	10,6	7,0	2,12	4,06	2,11	1,38	2,18	0,93
45	25	15	3	7	8,33	5,0	1,66	2,15	5,50	2,16	1,60	0,97	0,53
50	55	30	2	5	18,0	24,0	11,5	2,52	10,20	3,43	2,01	6,49	1,66

(Продолжение см. с. 84)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8281—80)

Продолжение

Справочные значения величин для осей							X_0 , см	Y_0 , см	$\operatorname{tg} \alpha$	Масса 1 м, кг
	$X_0 - X_0$			$Y_0 - Y_0$						
t_g , см	I_{x_0} , см ⁴	W_{x_0} , см ³	i_{x_0} , см	I_{y_0} , см ⁴	W_{y_0} , см ³	i_{y_0} , см				
0,60	2,06	1,18	1,14	0,43	0,37	0,52	0,67	1,32	0,3	1,24
1,01	4,29	1,93	1,42	1,95	1,00	0,96	1,17	1,58	0,329	1,66
0,67	5,65	2,30	1,62	0,82	0,54	0,62	0,67	1,96	0,18	1,69
1,61	12,03	3,25	2,19	4,66	1,73	1,36	1,60	2,02	0,575	1,98

Пункт 5. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Таблица 3

Высота швеллера	Пределевые отклонения		
	Высокая точность	Повышенная точность	Обычная точность
	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$
Св. 40 До 40 включ.	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$
» 50 » 60 »	$+0,5$	$\pm 1,2$	$\pm 1,5$
» 60 » 100 »	$-1,0$		
» 100 » 160 »	$\pm 1,0$	$\pm 1,5$	$\pm 2,0$
» 160 » 220 »	$-1,5$		
» 220	$+1,5$ $-2,0$	$\pm 2,0$	$\pm 2,5$

Пункт 6 Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Ширина полок	Пределевые отклонения		
	Высокая точность	Повышенная точность	Обычная точность
	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 1,5$
Св. 40 До 40 включ.	$\pm 0,5$	$\pm 1,0$	$\pm 1,5$
» 50 до 60 »	$+0,5$	$\pm 1,2$	
» 60 до 80 »	$-1,0$		$\pm 2,0$
» 80 до 100 »	$\pm 1,0$	$\pm 1,5$	
» 100 до 120 »			$\pm 2,5$
» 120	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$	$\pm 3,0$

(ИУС № 1 1988 г.)