

Изменение № 3 ГОСТ 8617—81 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.07.89 № 2428

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Исключить слова: «общего назначения».

Пункт 1.1. Последний абзац после марки 1935 дополнить сплавами марок: ВД1, АВД1, АКМ;

дополнить абзацем: «по назначению:

общего назначения — из алюминия марок А6, А5, А0, АД0, АД1, АДС, АД и алюминиевых сплавов марок АМц, АМцС, АМг2, АМг3, АМг3С, АМг5, АМг6, АД31, АД33, АД35, АВ, Д1, Д16, АК4, АК6, В95, 1915, 1925, 1925С, ВД1, АВД1, АКМ;

электротехнического назначения — из алюминия марок АД0, АД00, А7, А6, А5, А5Е и алюминиевых сплавов марок АД31, АД31Е.

Примечание. В условном обозначении профилей электротехнического назначения дополнительно указываются буквы ЭН, которые ставят после номера или шифра профиля 440361ЭН (ПК 0018ЭН)».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. Номер или шифр, длину, назначение профилей, состояние материала и прочность указывают в заказе.

При отсутствии требования о назначении профилей их изготавливают как профили общего назначения».

Раздел 2. Примеры условных обозначений. Заменить слова: «Профиль Д16.ПП» на «Профиль Д16.Т.ПП»;

дополнить примером: «Профили электротехнического назначения из алюминиевого сплава марки АД31, в закаленном и искусственно состаренном состоянии (Т1), фасонного сечения, длиной кратной (КД) 2000 мм:

Профиль АД31.Т1 (номер профиля) ЭН×2000 КД ГОСТ 8617—81».

Пункт 2.2. Заменить слово: «полос» на «полук».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Профили изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1.1: «3.1.1. Профили общего назначения изготавливают из алюминия марок А6, А5, А0 с химическим составом по ГОСТ 11069—74, алюминия марок АД0, АД1, АДС, АД и алюминиевых сплавов марок АМц, АМцС, АМг2, АМг3, АМг3С, АМг5, АМг6, АД31, АД33, АД35, АВ, Д1, Д16, АК4, АК6, В95, 1915, 1925, 1925С с химическим составом по ГОСТ 4784—74; из алюминиевых сплавов марок ВД1, АВД1 и АКМ с химическим составом по ГОСТ 1131—76; из алюминиевого сплава марки 1935 с химическим составом по нормативно-технической документации.

Профили электротехнического назначения изготавливают из алюминия марок А7, А6, А5, А5Е с химическим составом по ГОСТ 11069—74, алюминия марок АД00, АД0 и алюминиевого сплава марки АД31 с химическим составом по ГОСТ 4784—74 и марки АД31Е с химическим составом по ОСТ 1 92014—76».

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 8617—81)

Пункт 3.2. Таблица 6. Графа «Марка сплава». Перед маркой АД0 дополнить марками: А7, А6, А5, А5Е, А0, АД00; после марки АД31 дополнить маркой: АД31Е;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Механические свойства профилей любого состояния материала из алюминия марок А7, А6, А5, А5Е, А0, АД00, АД0, АД, АДС, АД1 и алюминиевых сплавов марок АМц, АМцС, АМг2, АМг3, АД31, АД31Е, АД33, АД35, АВ, Д1, 1925, ВД1, АВД1—1 и АКМ, а также показатели механических свойств профилей без термической обработки и в отожженном состоянии из алюминиевых сплавов марок Д16, В95, 1915 и 1935 обеспечиваются технологией изготовления».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5а: «3.5а. Электрическое сопротивление профилей электротехнического назначения постоянному току, пересчитанное на сечение 1 мм², длину 1 м и температуру 20 °С, не должно быть более:

0,0290 Ом — из алюминия марок АД0, АД00, А7, А6, А5, А5Е;

0,0310 Ом — из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е без термической обработки (горячепрессованных);

0,0350 Ом — из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е в закаленном и естественно состаренном состоянии;

0,0325 Ом — из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е в закаленном и искусственно состаренном состоянии;

0,0330 Ом — из алюминиевого сплава марки АД31 неполностью закаленном и искусственно состаренном состоянии».

Пункт 4.3. Последний абзац. Заменить слово: «чертеже» на «профилях».

Пункт 4.4 после слов «Для проверки механических свойств профилей» дополнить словами: «общего назначения».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4а: «4.4а. Для проверки механических свойств и электрического сопротивления профилей электротехнического назначения отбирают не менее 2 % профилей от партии, но не менее трех штук».

Пункты 4.5 (второй абзац), 4.8 (первый абзац) после слова «профилей» дополнить словами: «общего назначения».

Пункт 4.9 после слов «Для проверки профилей» дополнить словами: «общего назначения».

Пункт 5.2. Заменить ссылки: ГОСТ 4126—82 на ТУ 2—034—228—88, ГОСТ 10—75 на ГОСТ 10—88;

второй абзац исключить.

Пункт 5.2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 882—75 на ТУ 2—034—225—87.

Пункт 5.3. Второй абзац изложить в новой редакции: «Глубину залегания дефектов измеряют профилометром по ГОСТ 19300—86 или глубиномером индикаторным (специальным) по нормативно-технической документации».

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 1497—73 на ГОСТ 1497—84.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.8: «5.8. Электрическое сопротивление профилей определяют по ГОСТ 7229—76 или другими методами, обеспечивающими заданную точность измерения».

При наличии разногласий определение электрического сопротивления проводят по ГОСТ 7229—76».

(ИУС № 11 1989 г.)