

Изменение № 1 ГОСТ 9234—74 Профили стальные гнутые листовые с трапециевидным гофром. Сортамент

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.85 № 1192 срок введения установлен

с 01.10.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 11 2000.

Пункт 3. Пример условного обозначения исключить.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. По точности профилирования профили изготавливают:

высокой точности — А;

обычной точности — В.

Предельные отклонения размеров профилей не должны превышать:

по ширине $\begin{matrix} +5 \\ -10 \end{matrix}$ мм;

по высоте $\pm 1,5$ мм — высокой точности профилирования;

$\pm 2,0$ мм — обычной точности профилирования».

Пункт 5. Заменить ссылки: ГОСТ 8596—57 и ГОСТ 8597—57 на ГОСТ 19903—74.

Пункт 12 изложить в новой редакции: «12. В зависимости от назначения профили изготавливаются:

мерной длины;

мерной длины с немерными отрезками в количестве не более 10 % массы партии;

(Продолжение см. с. 54)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9234—74)

кратной мерной длины;
кратной мерной длины с немерными отрезками в количестве не более
10 % массы партии;
немерной длины.

По требованию потребителя допускается изготовление профилей ограниченной длины в пределах немерной.

Примечание. Немерными отрезками считаются профили длиной не короче 2,5 м.

Пункт 13 исключить.

Пункт 14 изложить в новой редакции: «14. Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

+40 мм — для профилей длиной до 6 м;

+5 мм на каждый метр для профилей длиной 7 м и свыше — высокой точности профилирования;

+80 мм — для профилей длиной свыше 6 м — обычной точности профилирования».

Пункт 15. Заменить слова: «Контроль» на «Определение», «производят» на «проводят».

Пункт 16 изложить в новой редакции: «16. Размеры профилей, для которых не установлены предельные отклонения, определяются в валках при их расточке».

Пункт 17. Заменить ссылку: ГОСТ 11474—65 на ГОСТ 11474—76.

(ИУС № 7 1985 г.)