

« ГОСТ 9466—75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия (Переиздание, май 1988 г., с изменением № 1)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 2. Условные обозначения на этикетках или в маркировке коробок, пачек и ящиков	3,0—2 4,0—3 5,0—1 4,0—1	3,0 4,0 5,0 4,0
Раздел 6	—	6.11. Электроды следует хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже плюс 15°С в условиях, предохраняющих их от загрязнения, увлажнения и механических повреждений

(ИУС № 9 1989 г.)