

---

**Изменение № 4 ГОСТ 19265—73 Прутки и полосы из быстрорежущей стали.  
Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.07.85  
№ 2197 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Пункты 1.1 (таблица 1 и примечание 3), 3.1 (таблица 3), 5.9, приложение 3. Исключить марку стали Р12 и все относящиеся к ней показатели.

Пункт 1.1. Примечание 3. Первый абзац дополнить словами:

«Ш — электрошлаковый переплав»;

примечание 5 исключить.

Пункт 1.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 83)*

## (Продолжение изменения к ГОСТ 19265—73)

Таблица 2

Элемент	Массовая доля, %	Допускаемое отклонение, %
Углерод	До 1,00 Св. 1,00	±0,01 ±0,02
Хром	См. табл. 1	±0,10
Вольфрам	До 12,0 св. 12,0 до 15,0 » 15,0	±0,10 ±0,15 ±0,20
Ванадий	См. табл. 1	±0,05
Молибден	До 1,00 Св. 1,00	+0,03 ±0,05
Кобальт	До 0,50 Св. 4,00	+0,05 ±0,10
Азот Ниобий	См. табл. 1	±0,01 ±0,02

(Продолжение см. с. 84)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19265—73)*

Пункт 2.3. Исключить слова: «повышенного качества», «обычного качества».

Примеры условных обозначений. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Сталь горячекатаная круглая, обычной точности прокатки В, диаметром 40 мм по ГОСТ 2590—71, марки Р18, II группы, подгруппы а».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «Нормы группы I обеспечиваются электрошлаковым переплавом».

Пункт 3.5 после таблицы 4 дополнить абзацем: «Нормы группы I обеспечиваются электрошлаковым переплавом»:

Пункт 3.9. Заменить слова: «пределного отклонения» на «допуска».

Пункт 5.1 дополнить ссылкой: ГОСТ 12344—78; исключить ссылку: ГОСТ 12355—78.

Пункт 5.9. Первый абзац дополнить словами: «а угловатых карбидов — на плоскости, перпендикулярной направлению вытяжки».

Раздел 6 изложить в новой редакции:

## **«6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

6.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 7566—81 со следующими дополнениями:

сталь, полученную методом электрошлакового переплава, дополнительно маркируют буквой Ш: например Р6М5-Ш;

прутки диаметром или толщиной свыше 40 мм подвергают 100 %-ному клеймению;

упаковка стали со специальной отделкой поверхности — по ГОСТ 14955—77, калиброванной стали — по ГОСТ 1051—73;

калиброванная сталь и сталь со специальной отделкой поверхности должны храниться в закрытых складских помещениях».

(ИУС № 10 1985 г.)