

**Изменение № 2 ГОСТ 21427.2—83 Сталь электротехническая холоднокатаная
изотропная тонколистовая. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.10.86
№ 3120 срок введения установлен**

с 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 101—85).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 101—85 и устанавливает более жесткие требования в части норм маг-

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.2—83)

нитной индукции, коэффициента старения для стали с массовой долей кремния свыше 1,8 %, телескопичности рулонов шириной 500 мм и выше (см. обязательное приложение 3 о соответствии требований настоящего стандарта требованиям стандарта СЭВ)».

Пункт 1.8, Таблицу 3 дополнить значениями ширины и предельными отклонениями:

(Продолжение см. с. 77)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.2—83)

мм

Ширина	Предельные отклонения при точности изготовления	
	нормальной	повышенной
Св. 150 до 250	+0,8	+0,5
До 150	+0,5	+0,3

исключить ширину «до 250 включ.» и предельные отклонения к ней: +0,8 и +0,5.

Пункт 1.10. Заменить слова: «стали и ленты не должна» на «стали не должна»;

дополнить словами: «Поперечная разнотолщинность ленты не должна превышать норм, указанных в табл. За».

Таблица За

мм

Толщина	Поперечная разнотолщинность ленты при ширине	
	до 300	св. 300 до 500
0,28	0,02	0,02
0,35; 0,50	0,02	0,03
0,65	0,03	0,04

Пункт 2.4. Таблица 7. Графа «Вид термообработки стали». Первый абзац дополнить словами: «без электроизоляционного покрытия».

Пункт 2.6. Таблица 8. Для стали марок 2211, 2212 толщиной 0,50 мм заменить значение: 10 (2) на 10 (3). Для этих же марок стали толщиной 0,65, заменить значение: 8 (1) на 8 (2).

Пункт 2.8. Первый абзац дополнить словами: «Магнитная индукция для всех марок стали измеряется в постоянном или переменном магнитном поле частотой 50 Гц».

Пункт 2.8. Таблицу 9 дополнить маркой 2414 (после марки стали 2413); дополнить сноской:

Марка стали	Толщина, мм	Удельные магнитные потери, Вт/кг, не более		Магнитная индукция, Тл, не менее, при напряженности магнитного поля, А/м	
		$P_{1,0/50}$	$P_{1,5/50}$	1000	2500
2414*	0,50	1,1	2,7	1,35	1,49

* Вводится в действие с 01.01.88.

Пункт 2.10. Таблица 10. Графа «Массовая доля кремния в стали». Заменить значения: «До 0,8 включ.» на «До 0,4», «Св. 0,8 до 1,8 включ.» на «Св. 0,4 до 1,8 включ.».

Пункт 2.11. Заменить слова: «не менее 1,0 Ом·см²» на «не менее 1,0; 10,0 или 40,0 Ом·см² в зависимости от типа электроизоляционного покрытия в соответствии с заказом».

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 11701—66 на ГОСТ 11701—84.

(Продолжение см. с. 78)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.2—83)
ПРИЛОЖЕНИЕ 3
 Обязательное

Соответствие марочного сортамента ГОСТ 21427.2—83 СТ СЭВ 101—85 приведено в табл. 1.

Таблица 1

ГОСТ 21427.2—83		СТ СЭВ 101—85	ГОСТ 21427.2—83		СТ СЭВ 101—85
Марка стали	Толщина, мм	Категория проката	Марка стали	Толщина, мм	Категория проката
2111	0,65	1000—65—4	2111	0,65	1000—65—5
2112	0,65	800—65—4	2112	0,65	800—65—5
2211	0,65	700—65—4	2211	0,65	700—65—5
2212	0,65	630—65—4	2212	0,65	630—65—5
2312	0,65	560—65—4	2312	0,65	560—65—5
2111	0,50	800—50—4	2111	0,50	800—50—5
—	—	700—50—4	2211	0,50	580—50—5
2112	0,50	600—50—4	2212	0,50	500—50—5
2211	0,50	580—50—4	2311	0,50	440—50—5
2212	0,50	500—50—4	2312	0,50	400—50—5
2311	0,50	440—50—4	—	—	1000—65—6
2312	0,50	400—50—4	2011	0,65	—
2411	0,50	360—50—4	2012	0,65	800—65—6
2412	0,50	310—50—4	2013	0,65	700—65—6
2413	0,50	290—50—4	2011	0,50	800—50—6
2414	0,50	270—50—4	2012	0,50	650—50—6
—	—	330—35—4	2013	0,50	560—50—6
2411	0,35	300—35—4	2014	0,50	500—50—6
2412	0,35	270—35—4			
2413	0,35	250—35—4			

Соответствие требований ГОСТ 21427.2—83 СТ СЭВ 101—85 приведено в табл. 2

Таблица 2

ГОСТ 21427.2—83		СТ СЭВ 101—85	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
1.14	Устанавливает более жесткие требования к телескопичности рулонов при ширине 500 мм и выше: не более 7 мм	2.12	не более 10 мм
2.10 Табл. 10	Установлены более жесткие требования к коэффициенту старения для стали с массовой долей кремния свыше 1,8 % коэффициент старения, %: не более 4	3.7. Табл. 11	
2.8. Табл. 9	Устанавливает более жесткие требования в части норм магнитной индукции	3.6. Табл. 8, 9, 10	не более 6

(ИУС № 1 1987 г.)