

Группа В34

Изменение № 1 ГОСТ 21427.4—78 Лента стальная электротехническая холоднокатаная анизотропная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.85 № 1387 срок введения установлен

с 01.11.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 3000.

По всему тексту стандарта исключить марку стали 3411 и толщину ленты 0,20 мм.

Вводная часть. Заменить значение: 0,20 мм на 0,15 мм.

Пункт 2.1. Исключить слова: «Максимальная масса рулона — не более 600 кг»;

таблица 1. Графа «Ширина ленты, мм». Исключить значение: 240,0; исключить графу: 0,20;

примечание 3 исключить.

Пункт 2.3. Таблица 2. Графа «Толщина». Исключить значение 0,20 мм и все относящиеся к нему нормы;

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.4—78)

графа «Ширина». Заменить слова: «От 5,0 до 240,0» на «От 5,0 до 80,0».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Лента стальная электротехническая холоднокатаная анизотропная должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, установленному в установленном порядке».

Пункт 3.2. Заменить слова: «Ленту поставляют» на «Лента должна быть».

Пункт 3.6. Заменить слово: «поставляемой» на «изготавляемой»;

таблица 3. Исключить марку 3411 и все относящиеся к ней нормы; исключить графу: 0,20.

Пункты 3.7, 3.10. Заменить единицу измерения: Т на Т.л; таблица 4. Исключить марку 3411 и все относящиеся к ней нормы;

для стали марки 3421 исключить старое обозначение 3310 и все относящиеся к ней нормы;

примечание 2 исключить.

Пункт 3.9. Третий абзац изложить в новой редакции: «Коэффициент сопротивления — не менее 8 Ом·см²».

Пункт 4.1 дополнить словами: «и сопровождаться документом о качестве в соответствии с ГОСТ 7566—81 с дополнением: «режим термической обработки ленты».

(Продолжение см. с. 49)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.4—78)

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 7566—69 на ГОСТ 7566—81.

Пункт 5.4. Второй абзац после слова «отжигу» изложить в новой редакции: «Испытание проводят в тисках с радиусом закругления губок 1 мм».

Пункт 5.5. Второй абзац дополнить словами: «При навивке образцов не допускаются технологические воздействия на ленту, приводящие к растягивающим напряжениям более 108 МПа (11 кгс/мм²)».

третий абзац дополнить словами: «При возникновении разногласий магнитные свойства определяют на кольцевых образцах по ГОСТ 12119—80»;

таблица 5. Исключить толщину ленты 0,20 и все относящиеся к ней нормы.

Пункт 5.6. Второй абзац. Заменить слова и значение: «для ленты из стали марки 3411» на «для полос эпштейновских образцов»; 10⁻¹ мм рт. ст. на 3 Па (10⁻¹ мм рт. ст.);

четвертый абзац после слов «в нейтральном газе» дополнить словами: «или в вакууме».

Пункт 5.7. Первый абзац. Заменить значение: 10⁻² мм рт. ст. на 1,3 Па (10⁻² мм рт. ст.).

Раздел 6. Наименование дополнить словами: «и хранение».

Пункт 6.1. Заменить слова: «и оформление документации» на «транспортирование и хранение».

Пункты 6.1.1, 6.1.2 изложить в новой редакции: «6.1.1. Лента должна быть в рулонах или связках рулонах. Масса рулона до 100 кг включ., связки рулона — до 120 кг включ. Наружный диаметр — не более 500 мм.

Допускается сматывать в один рулон несколько лент партии, при этом количество отдельных лент длиной не менее 10 м не должно превышать 5 % от массы партии.

Допускается рулоны ленты шириной до 50 мм включ. связывать в связки без прокладок при условии, что общая высота всех рулонаов не превышает 100 мм.

6.1.2. Для предохранения от коррозии на ленту наносится индустриальное масло по ГОСТ 20799—75, допускается применение ингибиторной присадки. Допускается применение других нейтральных масел, предохраняющих металлы от коррозии.

Рулоны ленты с электроизоляционным покрытием не должны покрываться индустриальным маслом.

Каждый рулон связки обвязывают не менее чем тремя радиальными обвязками и упаковывают во влагонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828—75 или бумагу типа «пергамент» по ГОСТ 1341—84 путем одноразовой тороидальной намотки.

(Продолжение см. с. 50)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21427.4—78)

Связку рулона упаковывают в упаковочную ткань или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82, или тарное холстопрощивное полотно по ГОСТ 14253—83, нетканые материалы, сшивной лоскут из отходов текстильной промышленности или другие виды упаковочных материалов по действующей нормативно-технической документации, за исключением хлопчатобумажных и льняных тканей.

Рулоны и связки рулонов допускается упаковывать полимерным снимающимся покрытием.

Рулоны и связки рулонов укладывают в жесткую тару в сухие, прочные деревянные ящики типа I или II по ГОСТ 2991—76 или по ГОСТ 9396—75, или другой нормативно-технической документации.

Масса (брутто) груза — не более 130 кг».

Пункт 6.1.4 исключить.

Пункт 6.1.5 изложить в новой редакции: «6.1.5. Транспортирование осуществляется транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими на каждом транспорте правилами, утвержденными в установленном порядке.

Транспортирование ленты железнодорожным транспортом осуществляется в крытых вагонах мелкими или повагонными отправками или в контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

При отгрузке двух и более грузовых мест в адрес одного потребителя следует проводить укрупнение грузовых мест в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81 и ГОСТ 21650—76».

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.2, 6.3: «6.2. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Боится сырости», «Верх, не кантовать». Маркировка наносится окраской по трафарету и должна быть черного цвета на светлой поверхности и наоборот. Допускается наносить маркировку типографским способом на ярлык, который приклеивается к ящику.

6.3. Продукция должна храниться в сухом закрытом отапливаемом помещении при температуре от 1 до 30 °С и относительной влажности более 1,95 % при отсутствии щелочных, кислотных и других агрессивных примесей».

Приложение 1. Заменить ссылку: ГОСТ 15058—69 на ГОСТ 8.377—80; заменить единицу измерения: Ом·мм²/м на Ом·м·10⁻⁶»

чертежи 5 а, б; 6 а, б, в. Заменить обозначение B_g на B_m .

(ИУС № 8 1985 г.)