

Изменение № 1 ГОСТ 25054—81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.03.86 № 535 срок введения установлен

с 01.07.86

Вводная часть. Исключить слово: «свободной».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2 (перед примерами условных обозначений): «1.2. Обозначение поковок должно состоять из номера группы, обозначения марки стали или сплава и обозначения настоящего стандарта».

(Продолжение см. с. 50)

49

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Для поковок групп II, IIК, III, IIIК после марки стали или сплава дополнительно указывают значения твердости по Бринеллю.

Для поковок групп IV, IVК, V, VK с механическими свойствами, отличными от указанных в табл. 2 настоящего стандарта, в обозначении после марки стали или сплава дополнительно указывают значения показателей механических свойств, отличных от приведенных в настоящем стандарте»;

примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Поковки группы I из стали марки 08Х22Н6Т:

Поковка Гр. I 08Х22Н6Т ГОСТ 25054—81

То же, группы III из стали марки 08Х22Н6Т твердостью НВ 140—200:

Поковка Гр. III 08Х22Н6Т НВ 140—200 ГОСТ 25054—81

То же, группы V из стали марки 08Х22Н6Т с пределом текучести $\sigma_{02} \geq 350$ МПа, относительным удлинением $\delta_5 \geq 20\%$ и ударной вязкостью $KCU \geq 0,8$ МДж/м²:

(Продолжение см. с. 51)

50

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Поковка Гр. V 08Х22Н6Т — $\sigma_{02} \geq 350$ МПа — $\delta_5 \geq 20\%$ — $KCU \geq 0,8$ МДж/м² ГОСТ 25054—81».

Пункт 2.6. Таблица 2. Графа «Механические свойства при 20 °С». Для стали марки 12Х13 заменить значения:

предела прочности — 539 (55) на 617 (63); относительного удлинения — 14 на 15; относительного сужения — 35 на 40;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Механические свойства поковок диаметром (толщиной) свыше 500 мм из сталей, отмеченных знаком «*», факультативны до 01.01.88».

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 6032—75 на ГОСТ 6032—84.

Пункт 3.1 после слов «результаты механических испытаний» дополнить абзацем: «результаты испытаний на межкристаллитную коррозию для поковок групп IIК, IIIК, IVК и VK».

Пункт 4.14. Заменить ссылку: ГОСТ 1497—73 на ГОСТ 1497—84.

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Пункт 4.17 изложить в новой редакции: «4.17. Химический анализ проводят по ГОСТ 20560—81, ГОСТ 12344—78, ГОСТ 12345—80, ГОСТ 12346—78, ГОСТ 12347—77, ГОСТ 12348—78, ГОСТ 12349—83, ГОСТ 12350—78, ГОСТ 12351—81, ГОСТ 12352—81, ГОСТ 12353—78, ГОСТ 12354—81, ГОСТ 12355—78, ГОСТ 12356—81, ГОСТ 12357—84, ГОСТ 12358—82, ГОСТ 12359—81, ГОСТ 12360—82, ГОСТ 12361—82, ГОСТ 12362—79, ГОСТ 12363—79, ГОСТ 12364—84, ГОСТ 12365—84 или другим методом, обеспечивающим точность определения, предусмотренную указанными стандартами».

Пункт 4.18. Заменить ссылку: ГОСТ 7565—73 на ГОСТ 7565—81.

Пункт 4.19. Заменить ссылки: ГОСТ 6032—75 на ГОСТ 6032—84, ГОСТ 4204—66 на ГОСТ 4204—77.

Пункт 5.4. Заменить ссылку: ГОСТ 18617—73 на ГОСТ 18617—83.

Приложение. Таблица. Графа 03X17H14M3. Заменить значение: 1050—1100 °С на 1080—1100 °С; графа ХН65МВ. Заменить значение: 1150±10 °С на (1070±20) °С.

(ИУС № 6 1986 г.)