

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В03

Изменение № 2 ГОСТ 25054—81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.05.87 № 1699

Дата введения 01.01.88

Пункт 1.1. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Поковки группы I из стали марки 08Х22Н6Т:

Гр. I 08Х22Н6Т ГОСТ 25054—81

(Продолжение см. с. 70)

69

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

То же, группы III из стали марки 08Х22Н6Т твердостью 140—200 НВ:

Гр. III 08Х22Н6Т 140—200 НВ ГОСТ 25054—81

То же, группы V из стали марки 08Х22Н6Т с пределом текучести $\sigma_{02} \geq 350$ МПа, относительным удлинением $\delta_5 \geq 20\%$ и ударной вязкостью КСU $\geq 0,8$ МДж/м²:

*Гр. V 08Х22Н6Т— $\sigma_{02} \geq 350$ МПа— $\delta_5 20\%$ —
—КСU $\geq 0,8$ МДж/м² ГОСТ 25054—81».*

Пункт 2.2. Заменить слова: «свободной ковкой» на «ковкой».

Пункт 2.6. Таблица 2. Графа «Ударная вязкость». Заменить единицу МПа {кгс/см²} на МДж/м² (кгс·м/см²);

(Продолжение см. с. 71)

70

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

для стали марки 03Х17Н14М3 заменить значение предела текучести: 176(18) на 186 (19);

для сталей марок 08Х18Н10 и 08Х18Н10Т заменить значения пределов прочности: 470 (48) на 479 (49), 490 (50) на 500 (51);

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Для сталей, отмеченных знаком *, нормы механических свойств указаны для поковок диаметром (толщиной) до 600 мм. Нормы механических свойств для поковок диаметром (толщиной) свыше 600 мм для этих сталей устанавливаются по согласованию между заказчиком и изготовителем».

Пункт 2.6. Второй абзац изложить в новой редакции: «Для поковок групп IV и IVK значение твердости браковочным признаком не является».

Пункт 2.10. Заменить ссылку: ГОСТ 6032—84 на ГОСТ 5632—72.

Пункт 3.3. Таблица 4. Графа «Условия комплектования партии». Для поковок групп I, II и III заменить слово: «плавки» на «марки»;

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

графа «Вид проверки». Для поковок групп V и VK исключить вид проверки: «Твердость».

Пункт 4.4 дополнить словами: «Допускается образцы для механических испытаний поковок групп IV и IVK вырезать из пробы такого же или большего сечения, отдельно откованной из металла той же плавки и по режиму, аналогичному для поковок».

В этом случае проба должна быть термообработана с поковками данной партии».

Пункт 4.14. Второй абзац изложить в новой редакции: «Допускается проводить испытания на образцах диаметром 6 или 5 мм с расчетной длиной 30 или 25 мм соответственно».

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Поковки должны храниться в условиях, исключающих возможность их механического повреждения».

(ИУС № 8 1987 г.)