

## **В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

**Группа В03**

**Изменение № 4 ГОСТ 25054—81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.04.90 № 974**

**Дата введения 01.11.90**

Пункт 2.1. Заменить слова: «утвержденным в установленном порядке» на «выполненным в соответствии с ГОСТ 3.1126—88».

Пункт 2.7. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 30).

Пункт 3.1. Первый абзац дополнить словами: «или индивидуально».

Пункт 3.3. Второй абзац после слов «подвергают ультразвуковому контролю» дополнить словами: «Нормы ультразвукового контроля по ГОСТ 24507—80».

Пункт 4.17. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Пункт 4.20 дополнить словами: «выбранной по ГОСТ 24507—80».

*(Продолжение см. с. 30)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Таблица 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при 20 °С, не менее										Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок), не более	
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_{\%}$ , %		Относительное сужение $\psi$ , %		Ударная вязкость КСУ, Дж/м <sup>2</sup> × 10 <sup>4</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )					
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм		до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000		
Мартен-ситный	20Х13	441 (45)	647 (66)	16	15	14	50	45	40	64 (6,5)	49 (5,0)	39 (4,0)	197—248
	30Х13	588 (60)	735 (75)	12	11	10	40	38	35	39 (4,0)	34 (3,5)	29 (3,0)	235—277
	09Х16Н4Б	784 (80)	931 (95)	8	7	7	42	38	35	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	269—302
	07Х16Н4Б	690 (70)	882 (90)	14	12	11	55	45	40	88 (9,0)	69 (7,0)	59 (6,0)	269—302
	20Х17Н2	666 (68)	813 (83)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248—293
Мартен-ситно-ферритный	12Х13	392 (40)	617 (63)	18	16	15	50	44	40	74 (7,5)	59 (6,0)	49 (5,0)	187—229
	14Х17Н2	539 (55)	686 (70)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248—293
Феррит-ный	08Х13	392 (40)	539 (55)	17	16	14	50	40	35	83 (8,5)	69 (7,0)	49 (5,0)	187—229

(Продолжение см. с. 31)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее										Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок), не более	
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_5$ , %		Относительное сужение $\psi$ , %		Ударная вязкость KСU, Дж/м <sup>2</sup> × 10 <sup>4</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )					
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
Аустенитно-маргантинный	07Х16Н6	980 (100)	1176 (120)	13	12	12	50	50	50	69 (7,0)	69 (7,0)	69 (7,0)	341—415
	08Х17Н5М3			15	13	10	40	38	35	69 (7,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	341—415
Аустенитно-ферритный	15Х18Н12СЧТЮ	382 (39)	715 (73)	По согласованию									
	08Х18Г8Н2Т	265 (27)	588 (60)	По согласованию									
	08Х21Н6М2Т	343 (35)	539 (55)	22	18	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140—200
	08Х22Н6Т	343 (35)	539 (55)	20	19	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140—200
	12Х18Н9Т	196 (20)	510 (52)	40	37	35	48	44	40	—	—	—	170

(Продолжение см. с. 32)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее										Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок), не более	
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_5$ , %			Относительное сужение $\psi$ , %			Ударная вязкость KCU, Дж/м <sup>2</sup> × 10 <sup>4</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм			до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Аустенитный	04Х18Н10	157 (16)	441 (45)	40	39	38	50	47	45	—	—	—	179
	08Х18Н10	196 (20)	470 (48)	40	39	38	50	47	45	—	—	—	170
	08Х18Н10Т	196 (20)	490 (50)	38	36	35	52	46	40	—	—	—	179
	12Х18Н10Т	196 (20)	510 (52)	38	36	35	52	46	40	—	—	—	179
	03Х18Н11	176 (18)	441 (45)	40	40	40	55	48	45	—	—	—	179
	10Х14Г14Н4Т	245 (25)	637 (65)	По согласованию									
	10Х17Н13М2Т	196 (20)	510 (52)	38	36	30	50	47	45	—	—	—	200
	10Х17Н13М3Т	196 (20)	510 (52)	38	36	30	50	45	40	—	—	—	200

(Продолжение см. с. 33)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее										Твердость по Бринеллю (на поверхности поковок), не более	
		Предел текучести $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_s$ , %		Огнестойкое сужение $\psi$ , %		Ударная вязкость КСИ, Дж/м <sup>2</sup> × 10 <sup>4</sup> (кгс·с/см <sup>2</sup> )					
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм		до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000		
	03Х17Н14М3	176 (18)	470 (48)	40	38	35	55	48	45	—	—	—	179
	08Х17Н15М3Т	196 (20)	490 (50)	38	36	30	50	45	40	—	—	—	200
	12Х18Н9	196 (20)	490 (50)	40	37	35	48	44	40	—	—	—	179
	03Х21Н21М4ГБ	215 (22)	490 (50)	По согласованию									
	10Х23Н18	196 (20)	490 (50)	35	32	30	47	43	40	—	—	—	179
Сплав на никелевой основе	XН65МВ	294 (30)	735 (75)	35	32	30	40	37	35	—	—	—	220
	XН78Т	196 (20)	588 (60)	30	27	25	40	37	35	—	—	—	200
Сплав на железо-никелевой основе	06ХН28МДТ	216 (22)	510 (52)	36	33	30	40	35	30	—	—	—	200
	XН32Т	176 (18)	470 (48)	36	33	30	40	37	35	—	—	—	—

(ИУС № 7 1990 г.)