

## **В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

**Группа В03**

**Изменение № 4 ГОСТ 25054—81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.04.90 № 974**

**Дата введения 01.11.90**

Пункт 2.1. Заменить слова: «утвержденным в установленном порядке» на «выполненным в соответствии с ГОСТ 3.1126—88».

Пункт 2.7. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 30).

Пункт 3.1. Первый абзац дополнить словами: «или индивидуально».

Пункт 3.3. Второй абзац после слов «подвергают ультразвуковому контролю» дополнить словами: «Нормы ультразвукового контроля по ГОСТ 24507—80».

Пункт 4.17. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88.

Пункт 4.20 дополнить словами: «выбранной по ГОСТ 24507—80».

*(Продолжение см. с. 30)*

Таблица 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверх- ности поко- вок), не бо- лее
		Предел текучес- ти $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочнос- ти $\sigma_B$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_5$ , %			Относительное сужение $\psi$ , %			Ударная вязкость КСU, Дж/м <sup>2</sup> ×10 <sup>4</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Мартен- ситный	20X13	441 (45)	647 (66)	16	15	14	50	45	40	64 (6,5)	49 (5,0)	39 (4,0)	197—248
	30X13	588 (60)	735 (75)	12	11	10	40	38	35	39 (4,0)	34 (3,5)	29 (3,0)	235—277
	09X16H4Б	784 (80)	931 (95)	8	7	7	42	38	35	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	269—302
	07X16H4Б	690 (70)	882 (90)	14	12	11	55	45	40	88 (9,0)	69 (7,0)	59 (6,0)	269—302
	20X17H2	666 (68)	813 (83)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248—293
Мартен- ситно- феррит- ный	12X13	392 (40)	617 (63)	18	16	15	50	44	40	74 (7,5)	59 (6,0)	49 (5,0)	187—229
	14X17H2	539 (55)	686 (70)	15	13	12	40	35	30	59 (6,0)	54 (5,5)	49 (5,0)	248—293
Феррит- ный	08X13	392 (40)	539 (55)	17	16	14	50	40	35	83 (8,5)	69 (7,0)	49 (5,0)	187—229

(Продолжение см. с. 31)

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверх- ности поко- вок), не бо- лее
		Предел текучес- ти $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочнос- ти $\sigma_B$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_5$ , %			Относительное сужение $\psi$ , %			Ударная вязкость КСU, Дж/м <sup>2</sup> ×10 <sup>4</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Аусте- нитно- мартен- ситный	07X16H6	980 (100)	1176 (120)	13	12	12	50	50	50	69 (7,0)	69 (7,0)	69 (7,0)	341—415
	08X17H5M3	833 (85)	1176 (120)	15	13	10	40	38	35	69 (7,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	341—415
Аусте- нитно- феррит- ный	15X18H12C4TЮ	382 (39)	715 (73)	По согласованию									
	08X18Г8H2T	265 (27)	588 (60)	По согласованию									
	08X21H6M2T	343 (35)	539 (55)	22	18	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140—200
	08X22H6T	343 (35)	539 (55)	20	19	18	40	37	35	78 (8,0)	59 (6,0)	39 (4,0)	140—200
Аусте- нитный	12X18H9T	196 (20)	510 (52)	40	37	35	48	44	40	—	—	—	170

(Продолжение см. с. 32)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверх- ности поков- ок), не бо- лее
		Предел текучес- ти $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочнос- ти $\sigma_B$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_5$ , %			Относительное сужение $\psi$ , %			Ударная вязкость КСЧ, Дж/м <sup>2</sup> ×10 <sup>4</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
Аусте- нитный	04X18H10	157 (16)	441 (45)	40	39	38	50	47	45	—	—	—	179
	08X18H10	196 (20)	470 (48)	40	39	38	50	47	45	—	—	—	170
	08X18H10T	196 (20)	490 (50)	38	36	35	52	46	40	—	—	—	179
	12X18H10T	196 (20)	510 (52)	38	36	35	52	46	40	—	—	—	179
	03X18H11	176 (18)	441 (45)	40	40	40	55	48	45	—	—	—	179
	10X14Г14Н4Т	245 (25)	637 (65)	По согласованию									
	10X17H13M2T	196 (20)	510 (52)	38	36	30	50	47	45	—	—	—	200
	10X17H13M3T	196 (20)	510 (52)	38	36	30	50	45	40	—	—	—	200

(Продолжение см. с. 33)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25054—81)

Продолжение табл. 2

Класс стали	Марка стали	Механические свойства при + 20 °С, не менее											Твердость по Бринеллю (на поверх- ности поков- ок), не бо- лее
		Предел текучес- ти $\sigma_{0,2}$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Предел прочнос- ти $\sigma_B$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_s$ , %			Относительное сужение $\psi$ , %			Ударная вязкость КСЧ, Дж/м <sup>2</sup> ×10 <sup>4</sup> (кгс/см <sup>2</sup> )			
				при диаметре (толщине) поковки сплошного сечения, мм									
				до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	до 200	св. 200 до 500	св. 500 до 1000	
	03X17H14M3	176 (18)	470 (48)	40	38	35	55	48	45	—	—	—	179
	08X17H15M3T	196 (20)	490 (50)	38	36	30	50	45	40	—	—	—	200
	12X18H9	196 (20)	490 (50)	40	37	35	48	44	40	—	—	—	179
	03X21H21M4ГБ	215 (22)	490 (50)	По согласованию									
	10X23H18	196 (20)	490 (50)	35	32	30	47	43	40	—	—	—	179
Сплав на нике- левой основе	ХН65МВ	294 (30)	735 (75)	35	32	30	40	37	35	—	—	—	220
	ХН78Т	196 (20)	588 (60)	30	27	25	40	37	35	—	—	—	200
Сплав на железо- никеле- вой осно- ве	06ХН28МДТ	216 (22)	510 (52)	36	33	30	40	35	30	—	—	—	200
	ХН32Т	176 (18)	470 (48)	36	33	30	40	37	35	—	—	—	—

(ИУС № 7 1990 г.)