

**Изменение № 1 ГОСТ 21930—76 Припои оловянно-свинцовые в чушках.
Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.82
№ 4763 срок введения установлен**

c 01.05.83

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 17 2300.

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 2.1 (кроме таблицы) изложить в новой редакции: «2.1. Припои оловянно-свинцовые в чушках изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Химический состав припоеv должен соответствовать требованиям таблицы»;

таблица. Для сурьмянистых припоеv всех марок, кроме ПОСУ 95—5, заменить массовую долю висмута: 0,1 на 0,2; массовую долю никеля: 0,02 на 0,08.

Стандарт дополнить разделом — 2а:

«2а. Требования безопасности

2а.1. Процессы производства и пайки (лужения) оловянно-свинцовыми и оловянно-свинцово-кадмийевыми припоями могут сопровождаться выделением токсичных веществ свинца и окиси кадмия, которые в соответствии с ГОСТ 12.1.007—76 относятся к веществам 1 класса опасности.

2а.2. Поступление вредных веществ в организм человека в условиях изготовления и использования припоеv возможно при вдыхании загрязненного воздуха, а также с водой и пищей при несоблюдении работающими личной гигиены.

Действие свинца на организм человека заключается в поражении нервной системы, крови, сосудов. Кадмий поражает органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, внутренние органы, скелетную мускулатуру и костную ткань, вызывает раздражение кожных покровов.

2а.3. Предельно допустимая концентрация свинца в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 0,01 мг/м³, окиси кадмия 0,1 мг/м³ согласно ГОСТ 12.1.005—76.

2а.4. Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны — по ГОСТ 12.1.005—76 и ГОСТ 12.1.007—76. Анализ проб воздуха на содержание свинца и окиси кадмия проводят по методикам, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

2а.5. Устройство, оборудование и отделка производственных помещений и рабочих мест при изготовлении и использовании свинецсодержащих сплавов должны соответствовать правилам безопасности при производстве олова и сплавов на его основе, утвержденным Госгортехнадзором СССР, и санитарным правилам организации пайки мелких изделий сплавами, содержащими свинец, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.

2а.6. Требования безопасности при складировании чушек припоеv — в соответствии с правилами безопасности при производстве олова и сплавов на его основе, утвержденными Госгортехнадзором СССР.

При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.3.009—76, ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21399—75 и правилами безопасности для предприятий и организаций metallurgической промышленности, утвержденными Госгортехнадзором СССР.

2а.7. Требования безопасности при определении химического состава — по ГОСТ 1429.0—77.

2а.8. Работающие с припоями должны проходить: инструктаж по технике безопасности в соответствии с ГОСТ 12.0.004—79; обучение методам работы со свинец- и кадмийсодержащими припоями и правилам обращения с защитными средствами;

(Продолжение см. стр. 98)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21930—76)

предварительный при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры.

2а.9. Все работы с расплавленными оловянно-свинцовыми припоями должны выполняться в сухой спецодежде и предохранительных приспособлениях.

При работах с расплавленными оловянно-свинцовыми припоями, обслуживании ванн лужения и пайки, работах с порошком из припоев и транспортно-складских работах рабочие должны применять средства индивидуальной защиты органов дыхания — респираторы ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—76. Во избежание ожогов работающие с расплавленными припоями должны защищать лицо наголовными щитками по ГОСТ 12.4.023—76.

Сверление контрольных чушек при отборе проб для определения химического состава припоев необходимо проводить в защитных очках по ГОСТ 12.4.003—80.

2а.10. Работы с оловянно-свинцовыми припоями должны быть обеспечены бытовыми помещениями в соответствии с СНиП II—92—76 по группе производственных процессов IIIa. В санитарно-бытовых помещениях должны быть созданы условия для соблюдения работающими правил личной гигиены.

Пункт 3.1 дополнить словами: «Каждая партия чушек сопровождается документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение припоя;
результаты химического анализа;
номер партии;
массу нетто в килограммах;
дату изготовления;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для продукции высшей категории качества».

Пункт 3.3 дополнить словами: «На предприятии-изготовителе допускается отбор проб от жидкого металла».

Пункт 4.2. Первый абзац перед словами «Для контроля химического состава» дополнить словами: «Отбор проб — по ГОСТ 24231—80»; исключить слова: «Перед отбором пробы поверхность чушек должна быть очищена от загрязнений и окислов»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Пробы от жидкого металла отбирают равномерно в начале, середине и в конце разлива плавки в виде сплесков и стержней диаметром 8 мм, длиной 75 мм».

Пункт 4.3. Заменить слово: «сумму» на «расчетные данные».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.1а: «5.1а. Чушки припоев транспортируют без упаковывания транспортными пакетами или в контейнерах по ГОСТ 18477—79. Формирование и транспортирование пакетов — по ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21399—75 и нормативно-технической документации. Масса брутто пакета не должна превышать 1,1 т. Транспортными пакетами чушки транспортируют с 1 января 1985 г.

При транспортировании воздушным транспортом чушки упаковывают в плотные дощатые ящики типа II—1 по ГОСТ 2991—76, размерами по ГОСТ 21140—75, выстланые изнутри полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354—82. Масса брутто ящиков — не более 60 кг».

Пункты 5.2, 5.3 изложить в новой редакции: «5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.3. Чушки припоев транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида».

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 3 1983 г.)