

Изменение № 2 ГОСТ 14955—77 Сталь качественная круглая со специальной отделкой поверхности. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.03.88 № 636

Дата введения 01.11.88

Пункт 1.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «По точности изготовления на качества: h5, h6, h7, h8, h9, h10, h11, h12».

Пункт 2.1. Исключить слова: «в зависимости от классов точности»; таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний) (см. с. 70—76); примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Сталь качеств h5, h6, h7 и h8 изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 2.2. Примечание. Заменить слова: «5 и 4-го классов точности» на «качества h12 и h11».

Пункт 2.7. Примеры условных обозначений. Первый пример. Заменить слова и обозначение: «3-го класса точности» на «качества h9», 3 на h9; второй пример. Заменить обозначение: 3 на h9; третий пример. Заменить слова и обозначение: «2а класса точности» на «качества h8», 2а на h8.

Пункт 3.2. Заменить слова: «от классов точности» на «от качеств»; таблица 2. Головка. Заменить слова: «Класс точности» на «Качества»; изменить обозначения: 1, 2, 2а, 3, 3а на h5, h6, h7, h8, h9, h10; 2, 2а, 3, 3а, 4 на h6, h7, h8, h9, h10, h11; 2а, 3, 3а, 4 на h7, h8, h9, h10, h11; 3, 3а, 4 на h8, h9, h10, h11; 3а, 4, 5 на h9, h10, h11, h12; 3 на h8, h9;

примечание 3. Заменить слова: «по 4-му классу точности» на «по качеству h11».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Диаметр прутков измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78, скобой по ГОСТ 2216—84, штангенциркулем по ГОСТ 166—80, рулеткой по ГОСТ 7502—80, кривизну — шупом по ГОСТ 882—75».

(Продолжение см. с. 70)

Таблица 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали качитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
0,20 0,25 0,30	—	—0,005	—0,010	—0,014	—0,025	—	—	—
0,35 0,40 0,45 0,50 0,55 0,60	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—	—	—
0,65 0,70 0,75 0,80 0,85 0,90 0,95	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—	—	—
1,00 1,05 1,10 1,15 1,20 1,25 1,30 1,35 1,40	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—0,040	—0,060	—

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955—77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
1,45								
1,50								
1,55								
1,60								
1,65								
1,70								
1,75								
1,80								
1,85								
1,90								
1,95								
2,00								
2,05								
2,10	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—0,040	—0,060	—
2,15								
2,20								
2,25								
2,30								
2,35								
2,40								
2,45								
2,50								
2,55								
2,60								
2,65								
2,70								
2,75								

(Продолжение см. с. 72)

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
2,80 2,85 2,90 2,95 3,00	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—0,040	—0,060	—
3,10 3,20 3,30 3,40 3,50 3,60 3,70 3,80 3,90 4,00 4,10 4,20 4,30 4,40 4,50 4,60 4,70 4,80 4,90 5,00 5,10	—0,005	—0,008	—0,012	—0,018	—0,030	—0,048	—0,075	—0,120

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955—77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали качеств							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
5,20	—0,005	—0,008	—0,012	—0,018	—0,030	—0,048	—0,075	—0,120
5,30								
5,40								
5,50								
5,60								
5,70								
5,80								
5,90	—	—	—0,015	—0,022	—0,036	—0,058	—0,090	—0,150
6,00								
6,10								
6,20								
6,30								
6,40								
6,50								
6,60								
6,70								
6,80								
6,90								
7,00								
7,10								
7,20								
7,30								
7,40								
7,50								
7,60								
7,70								

(Продолжение см. с. 74)

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали качеств							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
7,80								
7,90								
8,00								
8,10								
8,20								
8,30								
8,40								
8,50								
8,60								
8,70								
8,80								
8,90	—	—	—0,015	—0,022	—0,036	—0,058	—0,090	—0,150
9,00								
9,10								
9,20								
9,30								
9,40								
9,50								
9,60								
9,70								
9,80								
9,90								
10,00								
10,25								
10,50	—	—	—	—0,027	—0,043	—0,070	—0,110	—0,180
10,75								
11,00								

(Продолжение см. с. 75)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955—77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали качитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
11,25	—	—	—	—0,027	—0,043	—0,070	—0,110	—0,180
11,50								
11,75								
12,00								
12,25								
12,50								
12,75								
13,00								
13,25								
13,50								
13,75								
14,00								
14,50								
15,00								
15,50								
16,00								
16,50								
17,00								
18,00								
18,50	—	—	—	—0,033	—0,052	—0,084	—0,130	—0,210
19,00								
19,50								
20,00								
21,00								
22,00								
23,00								
24,00								

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955—77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Предельные отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
25,00 26,00 27,00 28,00 29,00 30,00	—	—	—	—0,033	—0,052	—0,084	—0,130	—0,210
31,00 32,00 33,00 34,00 35,00 36,00 37,00 38,00 39,00 40,00 41,00 42,00 43,00 44,00 45,00 46,00 47,00 48,00 49,00 50,00	—	—	—	—	—0,062	—0,100	—0,160	—0,250

(ИУС № 6 1988 г.)