

Изменение № 2 ГОСТ 14955—77 Сталь качественная круглая со специальной от-
делкой поверхности. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 21.03.88 № 636

Дата введения 01.11.88

Пункт 1.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «По точности изготов-
ления на квалитеты: h5, h6, h7, h8, h9, h10, h11, h12».

Пункт 2.1. Исключить слова: «в зависимости от классов точности»;
таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний) (см. с. 70—76);
примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Сталь квалитетов h5, h6, h7
и h8 изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем».

Пункт 2.2. Примечание. Заменить слова: «5 и 4-го классов точности» на
«квалитета h12 и h11».

Пункт 2.7. Примеры условных обозначений. Первый пример. Заменить слова
и обозначение: «3-го класса точности» на «квалитета h9», 3 на h9; второй пример.
Заменить обозначение: 3 на h9; третий пример. Заменить слова и обозна-
чение: «2а класса точности» на «квалитета h8», 2а на h8.

Пункт 3.2. Заменить слова: «от классов точности» на «от квалитетов»;
таблица 2. Головка. Заменить слова: «Класс точности» на «Квалитеты»; за-
менить обозначения: 1, 2, 2а, 3, 3а на h5, h6, h7, h8, h9, h10; 2, 2а, 3, 3а, 4 на
h6, h7, h8, h9, h10, h11; 2а, 3, 3а, 4 на h7, h8, h9, h10, h11; 3, 3а,
4 на h8, h9, h10, h11; 3а, 4, 5 на h9, h10, h11, h12; 3 на h8, h9;
примечание 3. Заменить слова: «по 4-му классу точности» на «по квалитету
h11».

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Диаметр прутков измеряют мик-
рометром по ГОСТ 6507—78, скобой по ГОСТ 2216—84, штангенциркулем по
ГОСТ 166—80, рулеткой по ГОСТ 7502—80, кривизну — щупом по ГОСТ
882—75».

(Продолжение см. с. 70)

Таблица 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределевые отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
0,20								
0,25	—	—0,005	—0,010	—0,014	—0,025	—	—	—
0,30								
0,35								
0,40								
0,45	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—	—	—
0,50								
0,55								
0,60								
0,65								
0,70								
0,75								
0,80	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—	—	—
0,85								
0,90								
0,95								
1,00								
1,05								
1,10								
1,15	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—0,040	—0,060	—
1,20								
1,25								
1,30								
1,35								
1,40								

(Продолжение см. с. 71)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955-77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределевые отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
1,45								
1,50								
1,55								
1,60								
1,65								
1,70								
1,75								
1,80								
1,85								
1,90								
1,95								
2,00								
2,05								
2,10	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—0,040	—0,060	—
2,15								
2,20								
2,25								
2,30								
2,35								
2,40								
2,45								
2,50								
2,55								
2,60								
2,65								
2,70								
2,75								

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955-77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределевые отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
2,80								
2,85	—	—0,006	—0,010	—0,014	—0,025	—0,040	—0,060	—
2,90								
2,95								
3,00								
3,10								
3,20								
3,30								
3,40								
3,50								
3,60								
3,70								
3,80								
3,90								
4,00	—0,005	—0,008	—0,012	—0,018	—0,030	—0,048	—0,075	—0,120
4,10								
4,20								
4,30								
4,40								
4,50								
4,60								
4,70								
4,80								
4,90								
5,00								
5,10								

(Продолжение см. с. 73)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955—77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределные отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
5,20								
5,30								
5,40								
5,50	—0,005	—0,008	—0,012	—0,018	—0,030	—0,048	—0,075	—0,120
5,60								
5,70								
5,80								
5,90								
6,00								
6,10								
6,20								
6,30								
6,40								
6,50								
6,60								
6,70								
6,80								
6,90								
7,00	—	—	—0,015	—0,022	—0,036	—0,058	—0,090	—0,150
7,10								
7,20								
7,30								
7,40								
7,50								
7,60								
7,70								

(Продолжение см. с. 74)

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределевые отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
7,80								
7,90								
8,00								
8,10								
8,20								
8,30								
8,40								
8,50								
8,60								
8,70								
8,80								
8,90	—	—	—0,015	—0,022	—0,036	—0,058	—0,090	—0,150
9,00								
9,10								
9,20								
9,30								
9,40								
9,50								
9,60								
9,70								
9,80								
9,90								
10,00								
10,25	—	—	—	—0,027	—0,043	—0,070	—0,110	—0,180
10,50								
10,75								
11,00								

(Продолжение см. с. 75)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14955-77)

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределевые отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
11,25								
11,50								
11,75								
12,00								
12,25								
12,50								
12,75								
13,00								
13,25	—	—	—	-0,027	-0,043	-0,070	-0,110	-0,180
13,50								
13,75								
14,00								
14,50								
15,00								
15,50								
16,00								
16,50								
17,00								
18,00								
18,50								
19,00								
19,50								
20,00	—	—	—	-0,033	-0,052	-0,084	-0,130	-0,210
21,00								
22,00								
23,00								
24,00								

(Продолжение см. с. 76)

Размеры, мм

Диаметр стали	Пределевые отклонения по диаметру стали квалитетов							
	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
25,00								
26,00								
27,00	—	—	—	—0,033	—0,052	—0,084	—0,130	—0,210
28,00								
29,00								
30,00								
31,00								
32,00								
33,00								
34,00								
35,00								
36,00								
37,00								
38,00								
39,00	—	—	—	—	—0,062	—0,100	—0,160	—0,250
40,00								
41,00								
42,00								
43,00								
44,00								
45,00								
46,00								
47,00								
48,00								
49,00								
50,00								