

---

## И. СИЛИКАТНО-КЕРАМИЧЕСКИЕ И УГЛЕРОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Группа И39

Изменение № 1 ГОСТ 23775—79 Изделия углеродистые. Методы определения предела прочности на сжатие, изгиб, разрыв (диаметральное сжатие)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.07.85 № 2303 срок введения установлен

с 01.01.86

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Изделия углеродные. Методы определения предела прочности на сжатие, изгиб, разрыв (диаметральное сжатие)».

Carbon products. Methods of determination for compressive, bend, tensile, strengths (diametral compression)».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1909.

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает методы измерения механической прочности на сжатие, изгиб, разрыв (диаметральное сжатие) углеродных масс, обожженных и графитированных изделий».

Пункт 1.4 после слов «с ценой деления 0,01 мм» дополнить словами: «или специальный измерительный инструмент с погрешностью измерения не более 0,01 мм».

*(Продолжение см. с. 214)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 23775—79)

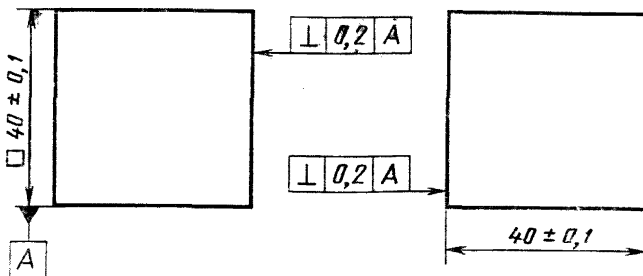
Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. Штангенциркуль по ГОСТ 166—80 или специальный измерительный инструмент с погрешностью измерения не более 0,05 мм».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.6, 1.7: «1.6. Угольник УП 2-го класса точности по ГОСТ 3749—77.

1.7. Набор щупов № 4 по ГОСТ 882—75».

Пункт 2.4. Чертеж 1—4 заменить новыми:

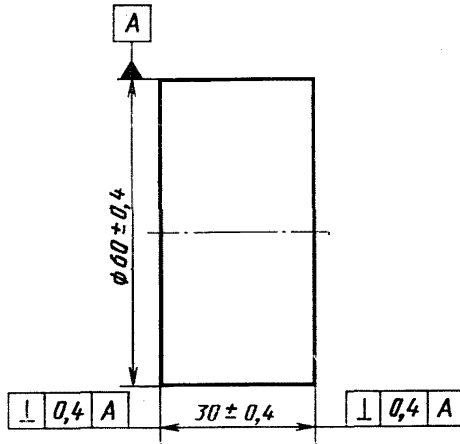
**«Образец обожженных и графитированных изделий на основе кокса для определения предела прочности на сжатие**



Черт. 1

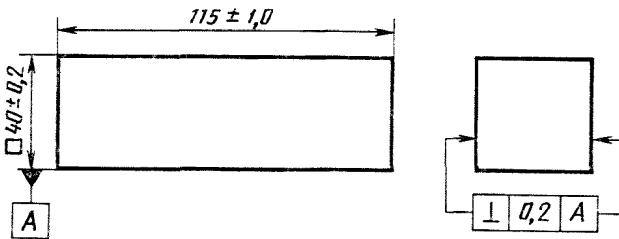
(Продолжение см. с. 215)

Образец обожженных изделий на основе антрацита и углеродных масс для определения предела прочности на сжатие



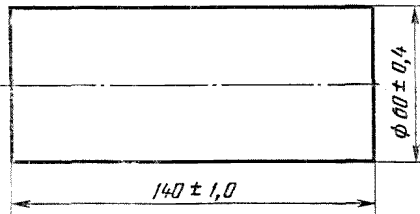
Черт. 2

Образец обожженных и графитированных изделий на основе кокса для определения предела прочности на изгиб



Черт. 3

Образец обожженных изделий на основе антрацита и углеродных масс для определения предела прочности на изгиб



Черт. 4

чертеж 5. Наименование изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 216)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23775—79)

«Образец обожженных и графитированных изделий на основе кокса для определения предела прочности на разрыв (диаметральное сжатие)»;

чертеж 6. Наименование изложить в новой редакции:

«Образец обожженных изделий на основе антрацита и углеродных масс для определения предела прочности на разрыв (диаметральное сжатие)».

Пункт 2.6. Первый абзац. Заменить слово: «углеродистых» на «углеродных»; второй абзац изложить в новой редакции: «Количество образцов для каждого вида испытаний указывается в нормативно-технической документации на соответствующий вид продукции».

Пункты 3.2.3, 4.2.3, 5.2.3 изложить в новой редакции:

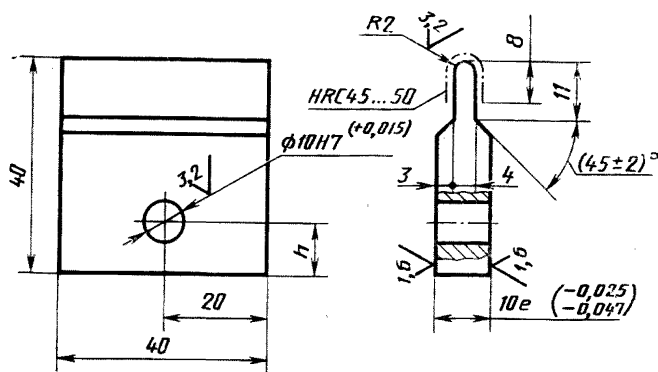
3.2.3. Максимальная относительная погрешность определения предела прочности на сжатие образца — не более 3 %.

4.2.3. Максимальная относительная погрешность определения предела прочности на изгиб образца — не более 5 %.

5.2.3. Максимальная относительная погрешность определения предела прочности на разрыв образца — не более 3 %».

Приложение 1. Чертежи 4, 5 заменить новыми:

### Верхний клин



Тип образца	h, мм
Призматические	10
Цилиндрические	14,5

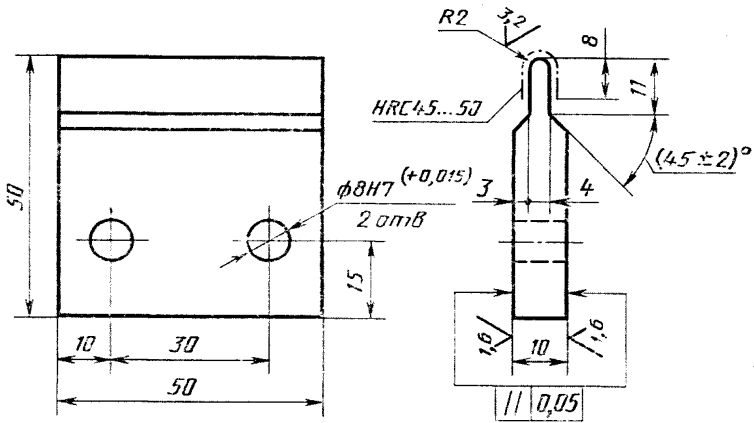
Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ . Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

Черт. 4

(Продолжение см. с. 217)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23775—79)

**Нижний клин  
для призматических образцов**



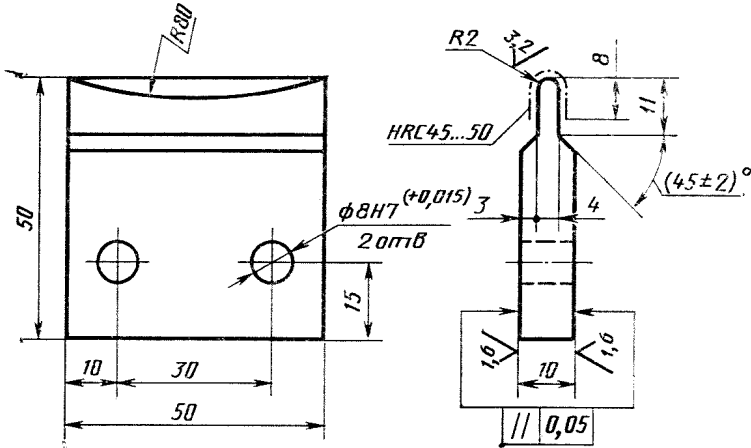
Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ . Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

Черт. 5

(Продолжение см. с. 218)

Приложение дополнить чертежом — 5а:

Нижний клин  
для цилиндрических образцов



Неуказанные предельные отклонения размеров валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
Материал — сталь У10А ГОСТ 1435—74.

Черт. 5а  
(ИУС № 10 1985 г.)