

Изменение № 1 ГОСТ 9074—85 Сетки щелевые на соединительных шпильках.  
Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.11.89 № 3420

Дата введения 01 07.90

Вводная часть Последний абзац исключить

Пункт 1.1 Первый абзац изложить в новой редакции «Сетки подразделяются по типу сечения колосников 1, 2, 3, 4,

по точности изготовления

нормальной точности,

повышенной точности — П

Типы и размеры сечения колосников должны соответствовать приведенным на черт 1 и в табл 1»

Таблицы 1, 5, 6 и 7 Заменить слова «высшей категории» на «повышенной точности», «первой категории» на «нормальной точности»

Пункт 1.2 Таблицу 2 изложить в новой редакции

Таблица 2

Размер щели	Диаметр проволоки-заготовки	$r$
От 0,1 до 0,8 включ	От 2,0 до 4,0 включ.	$\leq 0,35$
» 1,0 » 10 »	» 2,5 » 4,0 »	$\leq 0,50$
» 1,2 » 20 »	» 4,5 » 6,0 »	$\leq 0,70$

дополнить абзацами «По требованию потребителя для сеток с щелью размером до 0,3 мм включительно  $r \leq 0,20$  ммПо согласованию потребителя с изготовителем для сеток с щелью размером 0,5 и 0,8 мм из проволоки диаметром 4,0 мм  $r \leq 0,50$  мм»

Пункт 1.5 Заменить слова «высшей категории качества» на «повышенной точности», «первой категории качества» на «нормальной точности»

Пункт 1.7 Заменить слова «высшей категории» на «повышенной точности», «первой категории качества» на «нормальной точности»

Пункт 1.11 исключить

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции «Примеры условных обозначений

(Продолжение см с 138)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 9074—85)*

Сетки с колосниками типа 1 из латунной проволоки марки Л68 диаметром 2,0 мм, с щелью 0,25 мм, нормальной точности

*Сетка 1—Л68—20—0 25 ГОСТ 9074—85*

То же, с колосниками типа 2 из высоколегированной проволоки стали марки 08Х18Н10, диаметром 5,6 мм, с щелью 3,0 мм, повышенной точности

*Сетка 2—08Х18Н10—56—3,0-П ГОСТ 9074—85*

То же, с колосниками типа 3 из низкоуглеродистой проволоки, диаметром 4,0 мм, с щелью 1,0 мм, нормальной точности

*Сетка 3—НУ—40—1,0 ГОСТ 9074—85*

То же, с колосниками типа 4 из высоколегированной проволоки стали марки 08Х18Н10 диаметром 2,5 мм, с щелью 1,0 мм, нормальной точности

*Сетка 4—08Х18Н10—25—1,0 ГОСТ 9074—85*

Пункт 22 Второй абзац после марки 08Х18Н10 дополнить маркой 12Х18Н9

Пункты 22, 51 Заменить ссылку ГОСТ 14964—79 на ОСТ 14—4—210—87

Пункт 23 Второй абзац Заменить ссылку ГОСТ 5632—72 на ГОСТ 5949—75, после марки 08Х18Н10 дополнить маркой 12Х18Н9,

третий абзац изложить в новой редакции «Ст3кп по ГОСТ 380—88 и проката по ГОСТ 535—88, 10кп по нормативно технической документации для колосников из низкоуглеродистой стали и из латуни»

Пункт 25 изложить в новой редакции «25 Бортовые и дополнительные планки должны изготавливаться из углеродистой стали марок Ст0 и Ст3кп по ГОСТ 380—88 и проката по ГОСТ 535—88, а по требованию потребителя из полосовой высоколегированной стали марок 20Х13, 12Х18Н9Т, 12Х18Н9 и 12Х18Н10Т по ГОСТ 5949—75»

Пункт 26 Второй абзац Заменить слова «должны выступать на одинаковом расстоянии относительно рабочей и нерабочей сторон сетки» на «могут выступать над рабочей и нерабочей сторонами сетки»

Пункты 31, 55 Исключить слова «изображение Государственного Знака качества по ГОСТ 19—67 для сеток высшей категории качества»

Пункт 32 Исключить слова «разницы в длине выступающих концов колосников и планок»

Пункт 41 Заменить слова «пяти-десяти» на «пятидесяти»

Пункт 42 Заменить ссылку ГОСТ 882—75 на ТУ 2—084—225—87

Пункт 45 исключить

Пункты 52, 53 Заменить ссылку ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85

Приложение 1. Графу «Марка стали» после марки 12Х18Н9Т дополнить маркой 12Х18Н9

(ИУС № 2 1990 г)