

**Изменение № 2 ГОСТ 9074—85 Сетки щелевые на соединительных шпильках.
Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 08.04.91 № 456
Дата введения 01.01.92**

Пункт 1.1. Чертеж 1. Тип 3 дополнить знаком сноски: **.

Таблица 1. Исключить графу: «Диаметр проволоки-заготовки 5, 6»;
размер сечения a Типы 1, 4. Заменить размеры для диаметров проволоки:
2,5—2,1 на 2,2, 2,4 на 2,5; 3,2—2,8 на 2,7

Пункт 1.2 Таблица 2 Графа «Размер щели» Заменить значения: 10 и 20 на 6,0

Пункт 1.3 Таблицу 4 изложить в новой редакции (кроме примечания):
(см. с. 62)

Пункт 1.4 Исключить значения ширины щели: 8,00; 10,00; 12,00; 16,00; 20,00

Пункт 1.6 исключить.

Пункт 1.8. Таблица 6. Графа «Ширина щели b , мм». Заменить значение:
6,00—10,00 на 6,00; исключить значение: 12,00—20,00.

Пункт 1.9. Таблица 7. Графа «Номин». Заменить значения: 2,40—2,80 на 2,20—2,70; 4,20—4,50 на 4,50.

Пункт 1.12 Исключить слова: «для полосы нормальной точности».

Примеры условных обозначений. Второй пример изложить в новой редакции:
«То же, с колосниками типа 2 из высоколегированной проволоки стали марки 08X18N10, диаметром 6,0 мм, с щелью 3,0 мм повышенной точности:

Сетка 2—08X18N10—60—3,0—П ГОСТ 9074—85».

Пункт 2.2 Заменить ссылки: ОСТ 14—4—210—87 на ТУ 14—4—1571—89; ОСТ 14—4—210—87 на ТУ 14—4—1563—89;

шестой абзац. Заменить слова: «по ОСТ 14—4—210—87» на «низкоуглеродистая по ТУ 14—4—1563—89, высоколегированная по ТУ 14—4—1571—89».

Пункт 2.3 дополнить абзацем: «По согласованию потребителя с изготовителем допускается изготавливать шпильки из других материалов по действующей НТД».

заменить ссылку: ГОСТ 2590—71 на ГОСТ 2590—88.

Пункт 2.9 Заменить слова. «По требованию потребителя» на «По согласованию потребителя с изготовителем».

Пункт 2.11. Исключить слова: «Рабочая поверхность сетки должна быть гладкой».

Пункт 2.13 исключить

Пункт 4.3 Заменить ссылку: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—89.

Пункт 5.1. Первый абзац. Заменить слова: «по ГОСТ 21929—76» на «ГОСТ 26663—85 или в универсальных контейнерах»;

второй абзац дополнить словами: «При повагонных отправлениях, а также в контейнерах допускается транспортирование сеток без обивки торцов досками»;
дополнить абзацем: «Допускается укладывание пакетов сеток на деревянные бруски сечением не менее 80×100 мм»;

заменить ссылку: ОСТ 14—4—210—87 на ТУ 14—4—1563—89.

Пункт 5.3 изложить в новой редакции: «5.3. Комплекты сеток с размером 1200×800 мм включительно и деревянные ящики по ГОСТ 2991—85 должны формироваться в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663—85. Допускается формирование пакетов без применения поддонов.

Обвязывание пакетов проводится по п. 5.1».

Пункт 5.4. Первый абзац после слов «труднодоступные районы» дополнить словами: «по требованию потребителя»;

дополнить словами: «При транспортировании без ящиков обивка торцов сеток досками в соответствии с п. 5.1 обязательна».

Пункт 5.7. Последний абзац изложить в новой редакции: «В крытых вагонах сетки длиной свыше 1880 мм транспортируют комплектами».

(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9074—85)

Таблица 4

мм

| Размеры элементов сежи | | Диаметр проволоки-заготовки | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 2,0 | | | | 2,5 | | 3,2 | | 4,0 | | 4,5 | 6,0 |
| A | | 70 | | | | 80 | | 80 | | 80 | | 100 | 100 |
| H | | 14,0—14,9 | | | | 15,7—16,7 | | 16,0—17,7 | | 18,0—19,6 | | 21—25 | 27—28 |
| a | | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 3,4 | 3,5 | 4,5 |
| d | | 8 | | | | 8 | | 8 | | 8 | | 10 | 10 |
| b | типы 1; 4 | — | 0,10— 0,60 | — | 0,80— 1,60 | — | 0,10— 2,00 | — | 0,25— 2,50 | — | 0,50— 6,00 | — | — |
| | тип 2 | 0,10— 0,60 | — | 0,80— 1,60 | — | 0,10— 0,60 | 0,80— 2,00 | 0,25— 0,60 | 0,80— 2,50 | — | — | 1,20— 6,00 | 3,00— 6,00 |
| | тип 3 | — | — | — | — | — | 0,10— 2,00 | — | 0,25— 2,50 | 0,50— 6,00 | — | 1,20— 6,00 | — |
| L | | 210—5000 | | | | | | | | | | | |
| B | | 250—2100 | | | | | | | | | | | |

(Продолжение см. с. 63)

Приложения 2, 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Живое сечение щелевых сеток

| Ширина щели, мм | Живое сечение сеток, %, при диаметре проволоки-заготовки, мм | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 2,0 | | | 2,5 | | 3,2 | | 4,0 | | 4,5 | | 6,0 |
| | при размере рабочей стороны колосника, мм | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 3,4 | 3,5 | 4,5 |
| 0,10 | 6,25 | 5,55 | — | — | 5,30 | 4,35 | — | — | — | — | — | — |
| 0,12 | 7,40 | 6,60 | — | — | 6,25 | 5,17 | — | — | — | — | — | — |
| 0,16 | 9,60 | 8,60 | — | — | 8,20 | 6,78 | — | — | — | — | — | — |
| 0,20 | 11,80 | 10,50 | — | — | 10,00 | 8,33 | — | — | — | — | — | — |
| 0,25 | 14,30 | 12,80 | — | — | 12,20 | 10,20 | 10,20 | 8,50 | — | — | — | — |
| 0,30 | 16,70 | 15,00 | — | — | 14,30 | 12,00 | 12,00 | 10,00 | — | — | — | — |
| 0,35 | 18,90 | 17,10 | — | — | 16,30 | 13,70 | 13,70 | 11,50 | — | — | — | — |
| 0,40 | 21,05 | 19,00 | — | — | 18,20 | 15,40 | 15,40 | 13,00 | — | — | — | — |
| 0,50 | 25,00 | 22,70 | — | — | 21,70 | 18,50 | 18,50 | 15,60 | 13,50 | 12,80 | — | — |
| 0,60 | 28,60 | 26,10 | — | — | 25,00 | 21,40 | 21,40 | 18,20 | 15,80 | 15,00 | — | — |
| 0,80 | — | — | 30,80 | 28,60 | — | 26,70 | — | 22,80 | 20,00 | 19,00 | — | — |
| 1,00 | — | — | 35,70 | 33,30 | — | 31,25 | — | 27,00 | 23,80 | 22,70 | — | — |
| 1,20 | — | — | 40,00 | 37,50 | — | 35,30 | — | 30,70 | 27,30 | 26,10 | 25,50 | — |
| 1,40 | — | — | 43,75 | 41,20 | — | 38,90 | — | 34,10 | 30,40 | 29,20 | 28,60 | — |
| 1,50 | — | — | 45,45 | 42,85 | — | 40,50 | — | 35,70 | 31,90 | 30,60 | 30,00 | — |
| 1,60 | — | — | 47,05 | 44,40 | — | 42,10 | — | 37,20 | 33,30 | 32,00 | 31,40 | — |
| 2,00 | — | — | — | — | — | 47,60 | — | 42,55 | 38,50 | 37,00 | 36,40 | — |
| 2,50 | — | — | — | — | — | — | — | 48,80 | 43,85 | 42,40 | 41,70 | — |
| 3,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | 48,40 | 46,90 | 46,15 | 40,00 |

(Продолжение см. с. 64)

| Ширина щели, мм | Живое сечение сеток, %, при диаметре проволоки-заготовки, мм | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|--|-----|
| | 2,0 | | | 2,5 | | | 3,2 | | | 4,0 | | 4,5 | | 6,0 |
| | при размере рабочей стороны колосника, мм | | | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 3,4 | 3,5 | 4,5 | | |
| 4,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | 55,55 | 54,05 | 53,30 | 47,05 | | |
| 5,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | 61,00 | 59,50 | 58,80 | 52,60 | | |
| 6,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | 65,20 | 63,80 | 63,20 | 57,10 | | |

Примечание: Живое сечение M , %, вычисляют по формуле

$$M = \frac{b}{a+b} \cdot 100,$$

где b — ширина щели в свету, мм;
 a — размер рабочей стороны, мм.

(Продолжение см. с. 65)

Теоретическая масса 1 м² сеток из высоколегированной проволоки при ширине сеток 1000 мм

| Ширина щели, мм | Теоретическая масса сетки площадью 1 м ² , кг, при диаметре проволоки-заготовки, мм | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|---------------------|-----|-----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|
| | 2,0 | | | 2,5 | | 3,2 | | 4,0 | | 4,5 | 6,0 | |
| | при размере рабочей стороны колосника а, мм | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 3,4 | 3,5 | 4,5 |
| 0,10 | $\frac{31,6}{36,3}$ | $\frac{29,3}{34,0}$ | — | — | $\frac{37,6}{42,1}$ | $\frac{32,9}{37,5}$ | — | — | — | — | — | — |
| 0,12 | $\frac{31,3}{34,9}$ | $\frac{29,1}{33,8}$ | — | — | $\frac{37,3}{41,8}$ | $\frac{32,8}{37,4}$ | — | — | — | — | — | — |
| 0,16 | $\frac{30,9}{35,6}$ | $\frac{28,7}{33,4}$ | — | — | $\frac{36,7}{41,3}$ | $\frac{32,2}{36,8}$ | — | — | — | — | — | — |
| 0,20 | $\frac{30,4}{35,1}$ | $\frac{28,3}{33,0}$ | — | — | $\frac{36,2}{40,8}$ | $\frac{32,0}{36,6}$ | — | — | — | — | — | — |
| 0,25 | $\frac{29,8}{34,5}$ | $\frac{27,9}{32,6}$ | — | — | $\frac{35,6}{40,1}$ | $\frac{31,5}{36,2}$ | $\frac{45,7}{50,2}$ | $\frac{39,9}{44,4}$ | — | — | — | — |
| 0,30 | $\frac{29,3}{34,0}$ | $\frac{27,5}{32,2}$ | — | — | $\frac{35,0}{39,6}$ | $\frac{31,0}{35,6}$ | $\frac{45,0}{49,5}$ | $\frac{39,4}{44,0}$ | — | — | — | — |

(Продолжение см. с. 66)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9074—85)

Продолжение

| Ширина щели, мм | Теоретическая масса сетки площадью 1 м ² , кг, при диаметре проволоки-заготовки, мм | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----|
| | 2,0 | | | | 2,5 | | 3,2 | | 4,0 | | 4,5 | 6,0 |
| | при размере рабочей стороны колосника <i>a</i> , мм | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 3,4 | 3,5 | 4,5 |
| 0,35 | <u>28,8</u> | <u>27,1</u> | — | — | <u>34,4</u> | <u>30,7</u> | <u>44,4</u> | <u>38,9</u> | — | — | — | — |
| | <u>33,5</u> | <u>31,8</u> | — | — | <u>39,0</u> | <u>35,3</u> | <u>48,8</u> | <u>43,6</u> | — | — | — | — |
| 0,40 | <u>28,3</u> | <u>26,7</u> | — | — | <u>33,9</u> | <u>30,3</u> | <u>48,7</u> | <u>38,4</u> | — | — | — | — |
| | <u>33,0</u> | <u>31,4</u> | — | — | <u>38,5</u> | <u>34,9</u> | <u>48,1</u> | <u>43,0</u> | — | — | — | — |
| 0,50 | <u>27,5</u> | <u>25,9</u> | — | — | <u>32,8</u> | <u>29,5</u> | <u>42,5</u> | <u>37,6</u> | <u>47,8</u> | <u>46,0</u> | — | — |
| | <u>32,2</u> | <u>30,7</u> | — | — | <u>37,5</u> | <u>34,1</u> | <u>47,0</u> | <u>42,2</u> | <u>52,3</u> | <u>50,4</u> | — | — |
| 0,60 | <u>26,7</u> | <u>25,3</u> | — | — | <u>31,9</u> | <u>28,8</u> | <u>41,3</u> | <u>36,8</u> | <u>46,8</u> | <u>45,1</u> | — | — |
| | <u>31,4</u> | <u>30,0</u> | — | — | <u>36,5</u> | <u>33,4</u> | <u>45,8</u> | <u>41,4</u> | <u>51,6</u> | <u>49,5</u> | — | — |
| 0,80 | — | — | <u>23,6</u> | <u>22,7</u> | — | <u>27,6</u> | — | <u>35,2</u> | <u>45,1</u> | <u>43,4</u> | — | — |
| | — | — | <u>28,4</u> | <u>27,5</u> | — | <u>32,3</u> | — | <u>39,8</u> | <u>40,5</u> | <u>47,8</u> | — | — |
| 1,00 | — | — | <u>22,7</u> | <u>21,9</u> | — | <u>26,5</u> | — | <u>33,9</u> | <u>43,4</u> | <u>41,9</u> | — | — |
| | — | — | <u>27,5</u> | <u>26,7</u> | — | <u>31,7</u> | — | <u>38,4</u> | <u>47,8</u> | <u>46,4</u> | — | — |
| 1,20 | — | — | <u>21,9</u> | <u>21,2</u> | — | <u>25,5</u> | — | <u>32,6</u> | <u>41,9</u> | <u>40,5</u> | <u>48,0</u> | — |
| | — | — | <u>26,7</u> | <u>26,0</u> | — | <u>30,3</u> | — | <u>37,2</u> | <u>46,4</u> | <u>45,1</u> | <u>52,3</u> | — |
| 1,40 | — | — | <u>21,2</u> | <u>20,6</u> | — | <u>24,7</u> | — | <u>31,5</u> | <u>40,5</u> | <u>39,3</u> | <u>46,6</u> | — |
| | — | — | <u>26,0</u> | <u>25,4</u> | — | <u>29,5</u> | — | <u>36,2</u> | <u>45,1</u> | <u>43,8</u> | <u>50,9</u> | — |
| 1,50 | — | — | <u>20,9</u> | <u>20,3</u> | — | <u>24,3</u> | — | <u>31,0</u> | <u>39,9</u> | <u>38,8</u> | <u>45,9</u> | — |
| | — | — | <u>25,7</u> | <u>25,1</u> | — | <u>29,1</u> | — | <u>36,7</u> | <u>41,3</u> | <u>43,2</u> | <u>50,2</u> | — |

(Продолжение см с. 67)

| Ширина щели, мм | Теоретическая масса сетки площадью 1 м ² , кг, при диаметре проволоки-заготовки, мм | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-----|---------------------|---------------------|-----|---------------------|-----|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | 2,0 | | | 2,5 | | 3,2 | | 4,0 | | 4,5 | | 6,0 |
| | при размере рабочей стороны колосника a, мм | | | | | | | | | | | |
| | 1,5 | 1,7 | 1,8 | 2,0 | 1,8 | 2,2 | 2,2 | 2,7 | 3,2 | 3,4 | 3,5 | 4,5 |
| 1,60 | — | — | $\frac{20,6}{25,4}$ | $\frac{20,0}{24,9}$ | — | $\frac{23,9}{28,7}$ | — | $\frac{30,5}{35,1}$ | $\frac{39,3}{43,8}$ | $\frac{38,2}{42,6}$ | $\frac{45,2}{49,6}$ | — |
| 2,00 | — | — | — | — | — | $\frac{22,6}{27,4}$ | — | $\frac{28,7}{33,3}$ | $\frac{37,0}{41,6}$ | $\frac{36,0}{40,6}$ | $\frac{42,7}{47,2}$ | — |
| 2,50 | — | — | — | — | — | — | — | $\frac{26,9}{31,5}$ | $\frac{34,7}{39,3}$ | $\frac{33,9}{38,6}$ | $\frac{40,2}{44,7}$ | — |
| 3,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | $\frac{32,7}{37,4}$ | $\frac{32,0}{36,7}$ | $\frac{37,9}{42,5}$ | $\frac{53,2}{57,6}$ |
| 4,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | $\frac{29,7}{34,4}$ | $\frac{29,1}{33,8}$ | $\frac{34,3}{39,0}$ | $\frac{48,4}{52,7}$ |
| 5,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | $\frac{32,7}{37,4}$ | $\frac{32,1}{36,7}$ | $\frac{31,7}{36,3}$ | $\frac{44,5}{49,1}$ |
| 6,00 | — | — | — | — | — | — | — | — | $\frac{31,1}{35,5}$ | $\frac{30,5}{34,9}$ | $\frac{34,7}{39,3}$ | $\frac{41,5}{45,9}$ |

Примечания:

1. В числителе приведено значение теоретической массы сетки площадью 1 м² без дополнительных планок, в знаменателе с дополнительными планками.
2. Масса сетки состоит из массы колосников, соединительных шпилек, планок и гаек.
3. Масса сетки из латунной проволоки определяется умножением массы, указанной в таблице, на коэффициент 1,07.
4. Для сеток шириной 250 и 500 мм масса сетки площадью 1 м² увеличивается на 14 и 5 кг.
5. Для сеток шириной 1500 и 2000 мм масса сетки площадью 1 м² увеличивается на 2 и 2,5 кг.
6. Массу сеток промежуточных ширин находят путем интерполяции».