

Изменение № 2 ГОСТ 22852—77 Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной промышленности. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.06.88 № 2594

Дата введения 01.01.89

Пункты 1.1, 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 9142—84.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84.

Раздел 1. Наименование. Заменить слово: «Типы» на «Основные параметры».

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Ящики должны изготавляться складными с четырехклапанными дном и крышкой со стыкающими наружными клапанами исполнения А по ГОСТ 9142—84».

Пункт 1.2. Таблица. Графа «Марка гофрированного картона по ГОСТ 9142—77». Заменить ссылку: ГОСТ 9142—77 на ГОСТ 7376—84;

заменить марки картона для ящиков: № 1, 5, 7, 8, 12, 14, 21 и 41 — Т-3 на Т-1;

№ 9, 11, 13, 17, 22 и 34 — Т-3 на Т-2;

№ 18, 19, 38 и 40 — Т-4 на Т-3;

№ 23 и 37 — Т-4 на Т-2;

№ 28, 32, 35 и 36 — Т-2 на Т-1;

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Ящики с высотой менее 190 мм изготавливают по согласованию с потребителем».

Пункт 2.1 после ссылки на ГОСТ 9142—77 дополнить словами: «на ящики для продукции, не воспринимающей нагрузку штабеля».

Пункт 2.2. Второй абзац дополнить словами: «а также из картона, бывшего в употреблении».

Пункты 2.3, 2.4 изложить в новой редакции: «2.3. Показатели механической прочности ящиков: сопротивление горизонтальному удару и сопротивление сжатию должны соответствовать требованиям ГОСТ 9142—84.

Усилие сопротивления сжатию для ящиков определяют при коэффициенте запаса прочности 1,85.

2.4. Ящики с продукцией массой груза до 20 кг должны быть оклеены бумагой kleевой лентой по ГОСТ 9142—84 (приложение 4в), с массой груза свыше 20 кг — склеены клапаны по ГОСТ 9142—84 (приложение 4а) и оклеены

(Продолжение см. с. 158)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22852—77)

клеевой лентой (приложение 4а) или клапаны сшиты металлическими скобами и оклеены клеевой лентой по ГОСТ 9142—84 (приложение 4б)».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3. Приемка

Правила приемки — в соответствии с ГОСТ 9142—84».

Стандарт дополнить разделом — 3а:

«3а. Методы контроля

3а.1. Перед испытанием ящики кондиционируют в соответствии с режимом 4 ГОСТ 21798—76 в течение 24 ч.

3а.2. Контроль сопротивления сжатию — по ГОСТ 18211—72, сопротивления горизонтальному удару — по ГОСТ 25064—81, при этом последовательность и количество ударов должны быть следующими: по одному удару плоскостью 5, ребрами 5—2 и 5—4 (обозначение поверхностей по ГОСТ 18106—72)».

Приложение 4а изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 4а
Обязательное

Коды ОКП и площадь развертки ящиков

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки ящика в чистоте на 1000 шт., м ²
1	54 7116 0011	416
2	54 7116 0021	497
3	54 7116 0038	541
4	54 7116 0048	627
5	54 7116 0051	289
6	54 7116 0068	858
7	54 7116 0071	415
8	54 7116 0081	467

(Продолжение см. с. 159)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22852—77)

Продолжение

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки ящика в чистоте на 1000 шт., м ²
9	54 7116 0091	508
10	54 7116 0111	588
11	54 7116 0121	615
12	54 7116 0131	369
13	54 7116 0141	503
14	54 7116 0151	488
15	54 7116 0161	637
16	54 7116 0171	1075
17	54 7116 0181	1075
18	54 7116 0191	687
19	54 7116 0218	920
20	54 7116 0228	1070
21	54 7116 0231	405
22	54 7116 0248	1070
23	54 7116 0258	1015
24	54 7116 0268	1480
25	54 7116 0278	995

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22852—77)

Продолжение

Номер ящика	Код ОКП	Площадь развертки ящика в чистоте на 1000 шт., м ²
26	54 7116 0288	1228
27	54 7116 0298	1588
28	54 7116 0318	1165
29	54 7116 0328	884
30	54 7116 0338	993
31	54 7116 0348	1113
32	54 7116 0358	1347
33	54 7116 0368	1764
34	54 7116 0378	1689
35	54 7116 0388	1799
36	54 7116 0398	2293
37	54 7116 0411	558
38	54 7116 0428	1056
39	54 7116 0431	2410
40	54 7116 0441	803
41	54 7116 0451	1251

Приложение 4. Графа «Номер ящика». Третий абзац. Заменить значение:
4 на 2.

(ИУС № 11 1988 г.)