

Группа В51

Изменение № 2 ГОСТ 2856—79 Сплавы магниевые литейные. Марки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.10.87 № 4016

Дата введения 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 5734—86).

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5734—86».

Пункт 4. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 90)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2856—79)

Т а б л и ц а 2

Марка сплава	Способ литья	Вид термической обработки	Временное сопротивление $\sigma_{\text{в}}$, МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение при $l=5d$, %
				не менее	
МЛ3	З	—	160 (16,0)	—	6
МЛ4	З, 0, К	—	160 (16,0)	80 (8,0)	3
	З, 0, К	T4	220 (22,0)	80 (8,0)	5
МЛ4 пч	З, 0, К	T6	225 (22,5)	100 (10,0)	2
	З, 0, К	—	160 (16,0)	80 (8,0)	3
	З, 0, К	T4	220 (22,0)	80 (8,0)	5
МЛ5	З, 0, К	T6	225 (23,0)	100 (10,0)	2
	З, 0, К	—	160 (16,0)	90 (9,0)	2
	З, 0, К	T2	160 (16,0)	85 (8,5)	2
	З, 0, К	T4	235 (23,5)	90 (9,0)	5
	З, 0, К	T6	235 (23,5)	110 (11,0)	2
	Д	—	175 (17,5)	110 (11,0)	1

(Продолжение см. с. 91)

Марка сплава	Способ литья	Вид термической обработки	Временное сопротивление σ_v , МПа (кгс/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0.2}$, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение при $l=5d$, %
			не менее		
МЛ5 пч	3, 0, В, Г, К	—	160 (16,0)	90 (9,0)	2
	3, 0, В, Г, К	T2	160 (16,0)	85 (8,5)	2
	3, 0, В, Г, К	T4	235 (23,5)	90 (9,0)	5
	3, 0, В, Г, К	T6	235 (23,5)	110 (11,0)	2
	Д	—	175 (17,5)	110 (11,0)	1
МЛ5 он	3, 0, К	—	160 (16,0)	90 (9,0)	2
	3, 0, К	T4	230 (23,0)	85 (8,5)	5
	3, 0, К	T6	230 (23,0)	105 (10,5)	2
МЛ6	3, К	—	150 (15,0)	—	1
	3, К	T4	225 (22,5)	110 (11,0)	4
	3, К	T6	225 (22,5)	140 (14,0)	1
	3, К	T61	230 (23,0)	140 (14,0)	1
МЛ8	3, 0, К, В, Г	T6	265 (27,0)	170 (17,0)	4
	3, 0, К, В, Г	T61	275 (28,0)	175 (17,5)	4
МЛ9	3, 0, К, В, Г	T6	230 (23,0)	110 (11,0)	4
МЛ10	3, 0, К, В, Г	T6	230 (23,0)	140 (14,0)	3
	3, 0, К, В, Г	T61	240 (24,0)	140 (14,0)	3
МЛ11	3, 0, К, В, Г	—	120 (12,0)	70 (7,0)	1,5
	3, 0, К, В, Г	T2	120 (12,0)	70 (7,0)	1,5
	3, 0, К, В, Г	T4	140 (14,0)	85 (8,5)	3,0
	3, 0, К, В, Г	T6	140 (14,0)	100 (10,0)	2,0
МЛ12	3, 0, К, В, Г	—	200 (20,0)	90 (9,0)	6
	3, 0, К, В, Г	T1	230 (23,0)	130 (13,0)	5
МЛ15	3, 0, К, В, Г	T1	210 (21,0)	130 (13,0)	3
МЛ19	3, К	T6	220 (22,0)	120 (12,0)	3

(ИУС № 1 1988 г.)