

Изменение № 2 ГОСТ 860—75 Олово. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.12.81 № 5746 срок введения установлен

с 01.06.82

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 17 2241.

Пункт 3.2. Заменить ссылки: ГОСТ 15483.0-70—ГОСТ 15483.10-70 на ГОСТ 15483.0 - 78—ГОСТ 15483.11 - 78;

исключить слова: «Индий определяют по методике, утвержденной в установленном порядке».

Пункты 4.1, 4.4—4.6. Подпункт *a* изложить в новой редакции:

«а) товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя».

Пункт 4.1. Подпункт *г* дополнить словами: «(для продукции, предназначенной для длительного хранения)».

Пункт 4.2. Заменить слова: «отгружают в пакетах» на «и другой формы, согласованной между изготовителем и потребителем, отгружают в пакетах. Формирование пакетов — по ГОСТ 21929—76 и ГОСТ 21399—75».

Пункт 4.6 дополнить подпунктами — *з, и*:

«з) дата изготовления;

и) обозначение настоящего стандарта».

Стандарт дополнить разделом — 5:

«5. Требования безопасности

5.1. Металлическое олово не токсично, что позволяет применять олово марок 01 пч и 01 для изготовления консервной жести, лужения молочных фляг, пайки и лужения емкостей, используемых в пищевой и консервной промышленности.

5.2. Вредные примеси, содержащиеся в олове (до 3,5 для марки олова 04) в обычных условиях хранения и применения, в том числе в расплаве при температуре до 600°С, не выделяются в воздух рабочей зоны в объемах, превышающих предельно допустимую концентрацию в соответствии с ГОСТ 12.1.005—76.

5.3. Длительное (в течение 15—20 лет) воздействие пыли олова оказывает фиброгенное действие на легкие и может вызвать заболевание работающих пневмокониозом.

Производственные помещения и рабочие места при работе с оловом и оловосодержащими продуктами, склонными к пылеобразованию, должны быть оборудованы вентиляционными устройствами по ГОСТ 12.1.021—75; рабочие должны применять средства индивидуальной защиты органов дыхания — респираторы ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028—78.

(Продолжение см. стр. 56)

(Продолжение изменения к ГОСТ 860—75)

5.4. При работе с расплавленным оловом для предупреждения разбрызгивания не допускается пользоваться влажными и холодными инструментами. Розлив металла должен проводиться в сухие изложницы и формы.

5.5. Все работы с расплавленным оловом необходимо выполнять в сухой спецодежде и предохранительных приспособлениях в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.

5.6. Погрузка, перевозка и размещение пакетов и блоков олова на складах и в транспортных средствах должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009—76, ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21399—75, правилами безопасности для предприятий и организаций металлургической промышленности, утвержденными Госгортехнадзором СССР, а также правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

5.7. Сверление контрольных чушек при отборе проб для проведения анализа химического состава олова необходимо проводить в защитных очках по ГОСТ 12.4.003—74».

Приложение. Графа «Масса, кг, для блоков». Заменить норму: 1000 и 1000—1200 (2 раза).

(ИУС № 4 1982 г.)