

Группа В51

Изменение № 3 ГОСТ 860—75 Олово. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.10.86  
№ 3187 срок введения установлен

с 01.03.87

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 17 2241 на ОКП 17 2221.  
Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции: «ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Олово должно изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

В зависимости от химического состава установлены марки олова: ОВЧ 000; О1 пч; О1; О2; О3 и О4».

Раздел 1 дополнить примерами условных обозначений:

«Примеры условных обозначений

Олово в виде прутка марки ОВЧ 000

Олово ПТ ОВЧ 000 ГОСТ 860—75.

(Продолжение см. с. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 860—75)

То же, в виде чушки марки О1 пч

Олово Ч О1пч ГОСТ 860—75.

То же, в виде блока марки О1.

Олово Б О1 ГОСТ 860—75».

Пункт 1.2. Таблица Графа «Сера». Заменить норму для марки О1 пч высшей категории качества: 0,008 на 0,007.

примечание 1 дополнить словами: «свинца в олове марки О2 высшей категории качества — не более 0,15 %»;

примечание 2 дополнить словами: «По согласованию изготовителя с потребителем для изготовления баббита марки Б83 в олове марки О2 высшей категории качества допускается увеличение массовой доли свинца, сурьмы и меди за счет уменьшения массовой доли олова».

Пункт 1.3. Исключить слова: «в слитках»; «при способленных для механизированного транспортирования»;

после марки О1 дополнить маркой: О2.

Пункт 1.4. Третий абзац изложить в новой редакции: «Размеры блоков должны быть не более: длина — 1500 мм, ширина — 1000 мм, высота — 500 мм».

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: «1.5. Поверхность чушек, блоков и прутков должна быть без признаков «оловянной чумы». Допускаются волнистая, неровная поверхность, усадочные раковины».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.10: «1.10. Коды ОКП приведены в обязательном приложении 2».

(Продолжение см. с. 83)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 860—75)*

Пункт 2.1. Исключить слова: «и одной плавки»; после слов «о качестве» дополнить словом и абзацами: «содержащим: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; наименование продукции; марку олова; результаты анализа; номер партии; количество мест в партии; обозначение настоящего стандарта».

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Проверка качества поверхности должны быть подвергнуты каждый блок, пруток и верхние чушки пакета, но не менее 5 % от общего количества чушек в партии».

Пункт 2.5 после слова «производят» дополнить словами: «на пробе, отобранный».

Пункт 2.7. Заменить слова: «получении неудовлетворительных результатов анализа» на «несоответствии химического состава пробы требованиям таблицы».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Определение химического состава — по ГОСТ 15483.0-78 — ГОСТ 15483.11-78.

Допускается определять химический состав другими методами, не уступающими по точности указанным.

При возникновении разногласий в оценке химического состава олова его анализ проводят по ГОСТ 15483.0-78 — ГОСТ 15483.11-78.

Массовую долю олова вычисляют по разности 100 % и суммы установленных массовых долей примесей, указанных в таблице».

Пункт 3.3. Заменить слово и значение: «шесть» на «девять», 8 на 7—8. после слов «расплавленного олова» дополнить словами: «в начале, середине и конце розлива»;

первый абзац дополнить словами: «Пробу делят на три части: одну часть направляют на анализ, вторую хранят до окончания приемки партии, третью сохраняют на случай возникновения разногласий в оценке химического состава.

Пробу хранят в бумажном пакете, на котором указывают: номер партии, марку олова, дату изготовления».

Пункт 3.4. Заменить слова: «Для контроля химического состава олова потребителем» на «Отбор и подготовка проб для химического анализа — по ГОСТ 24231—80 с дополнением:»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.1. Подпункт 2 исключить; дополнить абзацами: «По согласованию изготовителя с потребителем допускается маркировка только верхних чушек пакета.

На каждую чушку олова марки ОВЧ 000 наносится товарный знак предприятия-изготовителя. На каждый пруток олова марки ОВЧ 000 наносится номер плавки. Допускается нанесение маркировки продукции на ее упаковку».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Чушки олова всех марок, кроме марки ОВЧ 000, транспортируют в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477—79 или сформированными в пакеты.

Схема укладки в пакете чушек олова, изготовленных по черт. 1, приведена на черт. 5, изготовленных по черт. 2 — на черт. 6 (см. с. 84).

Габаритные размеры пакета, приведенного на черт. 5, не должны превышать 990×670×430 мм. Обвязка пакета двумя поясами стальной ленты размерами не менее 0,7×30 мм по ГОСТ 3560—73.

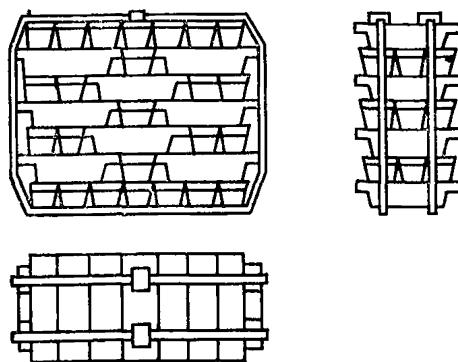
Габаритные размеры пакета, приведенного на черт. 6, не должны превышать 840×750×420 мм. Обвязка пакета четырьмя поясами стальной ленты размерами не менее 0,7×30 мм по ГОСТ 3560—73.

Масса брутто пакета не должна превышать 1350 кг.

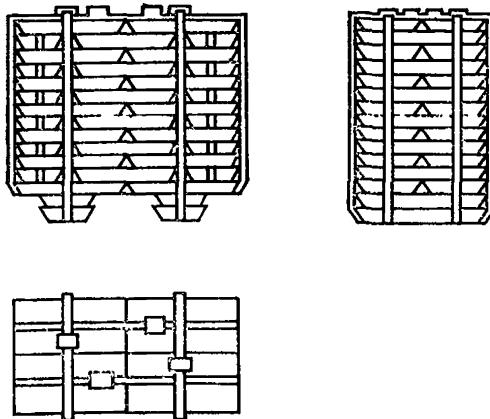
Скрепление концов ленты — в замок.

Блоки транспортируют без упаковки».

*(Продолжение см. с. 84)*



Черт. 5



Черт. 6

Пункт 4.3 после слов «в пакетах» дополнить словами: «сформированных по черт. 6»;

дополнить словами: «года изготовления (для продукции, предназначенной для длительного хранения)».

Пункт 4.4 изложить в новой редакции: «4.4. Каждые чушку и пруток оолова марки ОВЧ 000 упаковывают в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 и заваривают. Упакованные чушки укладывают в мешок из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82, заваривают и помещают в дощатые ящики типа II—1 по ГОСТ 2991—85 размерами по ГОСТ 21140—75. Упакованные прутки по четыре штуки укладывают в коробку из картона по ГОСТ 7933—75 и заклеивают лентой с липким слоем по ГОСТ 20477—75 и помещают в дощатые ящики типа II—1 по ГОСТ 2991—85 размерами по ГОСТ 21140—75. Масса брутто ящика не должна превышать 25 кг.

При отправлении одному получателю двух и более грузовых мест ящики формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76 на поддонах по ГОСТ 9078—84 или с применением деревянных брусков сечением 60×60 мм с обвязкой

(Продолжение см. с. 85)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 860—75)*

стальной лентой размерами не менее 0,7×30 мм по ГОСТ 3560—73. Скрепление концов ленты — в замок.

Габаритные размеры пакета не должны превышать 1200×800×390 мм. Масса брутто пакета не должна превышать 1,0 т.

В каждый ящик вкладывается документ о качестве, содержащий данные, указанные в п. 2.1.

Транспортная маркировка груза — по ГОСТ 14192—77 с дополнительными данными:

товарного знака или наименования и товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования продукции;

марки олова;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта».

Пункты 4.5 — 4.7 исключить.

Пункт 4.8 изложить в новой редакции: «4.8. Олово транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида. Олово марки ОВЧ 000 транспортируют авиационным транспортом. Допускается транспортирование отдельными почтовыми посылками, а в период с апреля по октябрь — железнодорожным транспортом».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.021—75 на ГОСТ 12.4.021—75.

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Требования безопасности при проведении погрузочно-разгрузочных работ согласно ГОСТ 12.3.009—76 и правилам безопасности для предприятий и организаций metallургической промышленности, утвержденным Госгортехнадзором СССР».

Приложение изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 86)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 860—75)

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

**Справочное**

**Область применения олова**

Марка	Форма	Масса, кг	Область применения
ОВЧ 000	Чушка	0,22—0,28	Для полупроводниковой техники
	Пруток		
О1пч	Чушка	22—26	Для производства консервной жести и
	Блок	900—1200	приготовления химических реактивов
О1	Чушка	22—26	Для производства жести, изготовле-
	Блок	900—1200	ния прутков, ленты и других изделий
О2	Чушка	22—26	для электротехнических целей и изго-
	Блок	900—1200	тования сплавов и припоев
О3	Чушка	24—26	Для приготовления баббитов, сплавов,
О4	Чушка	24—26	припоев, оловянного порошка
			Для приготовления припоев
			Для приготовления припоев, баббитов
			и сплавов, модификации серого чу-
			гугна

Стандарт дополнить приложением — 2:

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

**Обязательное**

**Коды ОКП**

Марка	Форма	Код ОКП
ОВЧ 000	Чушки	17 2221 0101 08
	Прутки	17 2221 0202 04
О1пч	Чушки	17 2221 0102 07
	Блоки	17 2221 0501 07
О1	Чушки	17 2221 0103 06
	Блоки	17 2221 0502 06
О2	Чушки	17 2221 0105 04
	Блоки	17 2221 0503 05
О3	Чушки	17 2221 0106 03
	Чушки	17 2221 0108 01

(ИУС № 1 1987 г.)