

Изменение № 2 ГОСТ 3822—79 Проволока биметаллическая сталемедная. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.08.85 № 2807 срок введения установлен

с 01.01.86

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для первой категории качества».

Пункт 2.1 дополнить словами: «по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке».

Пункт 2.4. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Диаметр проволоки, мм	Временное сопротивление, σ_B , Н/мм ² (кгс/мм ²)	Диаметр валика, мм	Число перегибов	Число скручиваний	
					не менее
1,20	735 (75)	5	5	7	
1,60		10	12		
2,00			10		
2,20			9		
2,50			15		8
2,80		20			6
3,00					
4,00		637 (65)	30		6
6,00					

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3822—79)

Пункт 2.10 исключить.

Пункт 3.4. Исключить слова: «взятых из числа, не проходивших испытания».

Пункт 5.1. Второй абзац после слов «или другой крепированной бумагой» дополнить словами: «по нормативно-технической документации»;

третий абзац после слов «или другую полимерную пленку» дополнить словами: «по нормативно-технической документации»;

дополнить абзацем: «Проволоку, отправляемую в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывают в соответствии с ГОСТ 15846—79».

Пункт 5.3 дополнить абзацем: «Допускается грузовые места укрупнять в транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76, ГОСТ 24597—81 и ГОСТ 21650—76».

Пункт 5.4. Исключить слова: «Транспортная маркировка по ГОСТ 14192—77».

Пункт 5.5 изложить в новой редакции: «5.5. Проволоку транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование проволоки по железной дороге производится повагонными или мелкими отправлениями.

Допускается транспортировать проволоку в универсальных среднетоннажных контейнерах».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.7: «5.7. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77»

(ИУС № 11 1985 г.)