

**Изменение № 1 ГОСТ 26246.2—89** Материал электроизоляционный фольгированный экономичного сорта для печатных плат на основе целлюлозной бумаги, пропитанной фенольным связующим. Технические условия

Дата введения 1997—07—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2298

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: **СТ СЭВ 3225—81**.

Вводную часть дополнить словами: «Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме поверхностного и удельного объемного электрических сопротивлений после кондиционирования при испытании в камере влажности и высококачественной поверхности, являющихся рекомендуемыми».

Раздел 3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Заменить единицу физической величины: МОм на мОм; графа «Метод испытания по ГОСТ 26246.0—89». Предпоследний, последний абзацы. Заменить ссылку: П. 2.3 на П.2.4; таблицу 1 дополнить следующими показателями:

Наименование показателя	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0—89	Значение
Тангенс угла диэлектрических потерь после кондиционирования в камере влажности и восстановления, не более	2.5	0,1
Диэлектрическая проницаемость после кондиционирования в камере влажности и восстановления, не более	2.5	5,5

(Продолжение см. с. 20)

Продолжение

Наименование показателя	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0—89	Значение
Поверхностное электрическое сопротивление при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом, не менее	2.3	$1,0 \cdot 10^7$
Удельное объемное электрическое сопротивление при испытании в камере влажности (требование необязательно), Ом · м, не менее	2.3	$1,0 \cdot 10^7$

Пункт 4.4. Таблица 5. Графу «Наименование показателя» для показателя прочности на отслаивание фольги дополнить наименованием: «после воздействия гальванического раствора», графу «Метод испытаний» дополнить пунктом — п. 3.5.7, графу «Значение» дополнить нормой — 0,6.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.6 — 4.7:

«4.6. Допуски по размерам

4.6.1. Допуски по размерам листовых материалов в состоянии поставки не должны превышать  $^{+10}_0$  мм.

4.6.2. Допуски по размерам заготовок должны соответствовать указанным в табл. 5а.

мм

Т а б л и ц а 5а

Размер заготовки	Допуск	
	нормальный	точный
До 300	±2	±0,5
Св. 300 до 600	±2	±0,8
» 600	±2	±1,6

Примечание. Установленные допуски включают все отклонения, которые возникают при нарезке заготовок.

4.7. Прямоугольность заготовок

Прямоугольность заготовок (п. 3.14 по ГОСТ 26246.0—89) должна соответствовать: грубая — 3 мм/м, нормальная — 2 мм/м».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3:

«5.3. Водопоглощение

Водопоглощение должно соответствовать значениям, указанным в табл. 5б.

(Продолжение см. с. 21)

*(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 26246.2—89)*

Т а б л и ц а 5б

Номинальная толщина, мм	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0—89	Значение, мг, не более
0,5	4.4	50
0,7		50
0,8		60
1,0		60
1,2		60
1,5		70

*(Продолжение см. с. 22)*

Продолжение

Номинальная толщина, мм	Пункт метода испытания по ГОСТ 26246.0—89	Значение, мг, не более
1,6	4.4	70
2,0		70
2,4		75
3,2		80

Для толщин, отсутствующих в таблице, применяют значения, соответствующие большей толщине».

Пункт 5.2. Заменить значения: 10000 Н/см<sup>2</sup> на 100 Н/мм<sup>2</sup>, 8000 Н/см<sup>2</sup> на 80 Н/мм<sup>2</sup>.

(ИУС № 8 1997 г.)