

Изменение № 2 ГОСТ 21312—75 Древесина модифицированная. Метод определения давления набухания

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.10.86  
№ 3247 срок введения установлен

с 01.04.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5301.

Вводную часть дополнить абзацами: «Сущность метода состоит в определении давления на поверхности образца, зажатого в тангенциальном и радиальном направлениях обхватами, воздействующими на балки с индикаторами, вызванного увеличением размеров образца при поглощении воды или другой жидкости.

Стандарт не распространяется на бруски, доски и втулки, имеющие высоту и толщину менее 5 мм».

Пункт 1.1. Чертеж 1. Подрисуночная подпись. Заменить слова: «5 — опоры» на «5 — опора», «6 — балки» на «6 — балка», «7 — индикаторы» на «7 — индикатор», «9 — призмы» на «9 — призма»;

чертеж 2. Подрисуночную подпись изложить в новой редакции: «1 — образец; 2 — обхват с прямолинейными внутренними поверхностями; 3 — обхват с цилиндрическими внутренними поверхностями; 4 — стержень».

Пункт 2.1. Заменить слово: «образцов» на «заготовок».

Пункты 2.1, 3.4. Заменить ссылку: ГОСТ 9629—75 на ГОСТ 9629—81.

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21312—75)

Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Образцы из заготовок в виде брусков и досок размерами по ГОСТ 24588—81, достаточными для получения призмы основанием  $15 \times 15$  мм, изготавливают в виде призмы длиной вдоль волокон 5 мм».

Образцы заготовок в виде втулок толщиной стенок по ГОСТ 24588—81, достаточной для получения призмы основанием  $15 \times 15$  мм, изготавливают в виде призмы длиной вдоль волокон 5 мм».

Пункт 2.3 дополнить абзацем (перед первым): «Образцы из брусков, досок и втулок высотой и толщиной стенок по ГОСТ 24588—81 от 5 до 15 мм изготавливают в виде прямоугольной призмы основанием  $(5\text{--}15) \times 15$  мм и длиной вдоль волокон 5 мм».

Пункт 2.4 после слова: «бруска» дополнить словом: «доски».

Пункт 2.6 изложить в новой редакции: «2.6. До проведения испытаний должны быть построены градуировочные графики для каждой пары симметрично расположенных балок прибора в координатах:  $F$  — усилие,  $H$ ;  $f$  — прогиб балки, мкм. Для построения градуировочных графиков используют данные, полученные по показателям индикаторов прибора при действии заданной величины усилия  $F$  на балки через призмы, совмещенные с рисками, нанесенными посередине балок. Отсчеты для каждой величины усилий  $F$  должны быть взяты как среднее арифметическое результатов не менее трех измерений».

Расположение опор 5 на балках 6 фиксируется рисками 8 (см. черт. 1).

Величина тангенса наклона прямой к оси абсцисс на градуировочных графиках соответствует градуировочным коэффициентам балок  $K_1$ ,  $K_2$ , ( $H/\text{мкм}$ ).

Градуировочные графики проверяют не реже одного раза в год».

Пункт 3.7. Заменить значение:  $\pm 2^\circ\text{C}$  на  $2^\circ\text{C}$ .

(Продолжение см. с. 163)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21312—75)

Пункты 4.1, 4.2 Формула. Экспликация. Заменить слова: « $s_1$ ,  $s_2$  — толщина образцов вдоль волокон, м» на « $l_1$ ,  $l_2$  — длина образцов вдоль волокон, м»;

последний абзац изложить в новой редакции. «Результаты округляют до целого числа».

Рекомендуемое приложение 1. Графа «Размеры образцов, м». Заменить обозначения:  $s_1$ ,  $s_2$  на  $l_1$ ,  $l_2$ .

(ИУС № 1 1987 г.)