

Группа С52

Изменение № 1 ГОСТ 25374—82 Воск пчелиный экстракционный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.11.87 № 4139

Дата введения 01.02.88

Пункт 1.2. Заменить слова: «бензин экстракционный по ГОСТ 1012—80» на «бензин авиационный по ГОСТ 1012—72».

Пункт 1.3. Таблица 1. Показатель «Глубина проникания иглы пенетрометра при 20 °С и нагрузке 50 г, мм, не более» изложить в новой редакции:

| Наименование показателя | Характеристика и норма |
|--|------------------------|
| Глубина проникания иглы при 20 °С, мм: на приборе Вика ОГЦ-1, с нагрузкой 500 г на пенетрометре, при нагрузке 50 г, не более | 13—30 5 |

(Продолжение см. с. 262)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25374—82.)

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. Качество воска по показателю «глубина проникания иглы» определяют на одном из двух указанных приборов».

Пункт 2.5. Исключить слова: «пенетрометра», «Проверке подлежат три любых слитка воска, взятых из отобранных упаковочных единиц».

Пункт 2.6. Заменить слова: «Проверке подлежат три любых слитка пчелиного воска, взятых из отобранных упаковочных единиц» на «Проверке подлежит каждый слиток воска, подозреваемый в фальсификации».

Пункты 3.1.1—3.1.3 изложить в новой редакции: «3.1.1. От каждой отобранной упаковочной единицы берут по одному слитку воска.

Для оценки качества воска по органолептическим показателям (цвет, структура в изломе, запах) каждый отобранный слиток воска раскалывают пополам.

3.1.2. Для оценки качества воска по показателям «влажность», «массовая доля механических примесей» и «глубина проникания иглы» от расколотых слитков, проверенных по органолептическим показателям, откалывают куски воска (желательно одинаковой толщины) и сплавляют в объединенную пробу.

Масса объединенной пробы должна быть 400—500 г.

3.1.3. От объединенной пробы по всей плоскости излома стамеской или ножом настругивают навески в количестве, соответствующем для каждого метода определения».

Пункт 3.1.4 исключить.

(Продолжение см. с. 263)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25374—82)

Пункт 3.3.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7148—70, ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 23982—79.

Пункт 3.4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7148—70, ГОСТ 10394—72, ГОСТ 6371—73, ГОСТ 9499—70 на ГОСТ 23982—79.

Пункты 3.5, 3.5.1 изложить в новой редакции: «3.5. Метод определения глубины проникания иглы на пенетрометре.

3.5.1. *Аппаратура, материалы.*

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.5а—3.5а.4 (после п. 3.5.4): «3.5а. Метод определения глубины проникания иглы на приборе Вика ОГЦ-1.

3.5а.1. *Аппаратура, материалы*

прибор Вика ОГЦ-1;

гиря массой 500 г, классы 3—4 по ГОСТ 7328—82;

секундомер по ГОСТ 5072—79;

термометр ртутный стеклянный по ГОСТ 215—73, с пределами измерений от 0 до 100 °С и ценой деления 1 °С;

баня водяная;

баня водяная вместимостью не менее 1,5 дм³ и высотой 80 мм;

сосуд стеклянный для термостатирования вместимостью не менее 0,5 дм³ и высотой (60±1) мм;

чашка выпаривательная фарфоровая диаметром 130 мм по ГОСТ 9147—80;

вата по ГОСТ 5556—81;

пробка корковая диаметром 55 мм по ГОСТ 5541—76.

3.5а.2. *Подготовка к испытанию*

Около 150 г воска расплавляют в фарфоровой чашке на водяной бане и, перемешивая воск стеклянной палочкой, заполняют им до краев кольцо, установленное на пластину. Быстрым движением стеклянной палочки или кусочком ваты удаляют с поверхности воска пузырьки воздуха. Кольцо с воском охлаждают при комнатной температуре в течение 20—30 мин, затем погружают в водяную баню, вместимостью не менее 1,5 дм³. Высота воды над слоем воска должна быть не менее 25 мм.

(Продолжение см. с. 265)

По истечении 1,5 ч вынутый из кольца воск помещают в сосуд для термостатирования, заполненный водой. Толщина слоя воды над поверхностью воска должна быть не менее 10 мм. Температура воды в водяной бане и сосуда для термостатирования должна быть $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$.

3.5a.3. Проведение испытания

Сосуд для термостатирования устанавливают на столик прибора и подводят иглу до соприкосновения с поверхностью воска. На стержень с пестиком надевают корковую пробку, и на нее помещают дополнительный груз-гирю. Зажимной винт отпускают и одновременно включают секундомер. Продолжительность проникания погруженной иглы в воск должна составлять (60 ± 1) с. После этого стержень с иглой зажимают винтом. На шкале прибора отсчитывают глубину погружения иглы в воск. Гирю снимают и стержень с иглой переводят в верхнее положение.

Определение проводят в пяти точках, расположенных равномерно по окружности, отстоящей на 10 мм от края отливки воска. После каждого измерения иглу тщательно очищают от остатков воска, протирая ее ватой, смоченной в бензине или другом растворителе и насухо вытирают.

3.5a.4. Обработка результатов.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти измерений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 6 %.

Пункт 3.5.3. Второй абзац. Заменить слова: «повторяют не менее пяти раз в точках» на «проводят в пяти точках».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Воск упаковывают в чистые, сухие, без постороннего запаха мешки по ГОСТ 8516—78, ГОСТ 18225—72, ГОСТ 19317—73 или ящики по ГОСТ 11354—82, ГОСТ 21140—75, ГОСТ 4552—78, ГОСТ 10181—78».

Пункт 4.2. Пятый абзац после слова «номера» дополнить словом: «грузового».

(ИУС № 2 1988 г.)