

Группа Л29

Изменение № 1 ГОСТ 4650—80 Пластмассы. Методы определения водопоглощения

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.05.88 № 1438

Дата введения 01.12.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2209.

Вводная часть. Второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12021—75 на ГОСТ 12021—84;

(Продолжение см. с. 214)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4650—80)

третий абзац. Исключить слово: «точно»;
последний абзац исключить.

Пункт 1.1. Первый абзац. Заменить слова: «При изготовлении образцов механической обработкой поверхности образцов должны быть тщательно обработаны и не должны иметь повреждений» на «Изготовление образцов механической обработкой по ГОСТ 26277—84».

Пункт 1.2. Заменить значение: $(3 \pm 0,2)$ мм на $(3,0 \pm 0,2)$ мм.

Раздел 2. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру (50 ± 2) °С.

Термостат жидкостный с погрешностью регулирования температуры $\pm 1,0$ °С, типов ТС-16, ТС-24 или другого аналогичного типа»;

(Продолжение см. с. 215)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4650—80)

третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 6371—73 на ГОСТ 25336—82;

седьмой абзац дополнить словами: «или другие осушители»;

дополнить абзацем: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24164—80 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г».

Пункт 3.1.1 изложить в новой редакции: «3.1.1. Перед испытанием образ-

(Продолжение см. с. 216)

(Продолжение изменения к ГОСТ 4650—80)

цы сушат при $(50 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение (24 ± 1) ч, а затем охлаждают в эксикаторе над осушителем при $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$. После охлаждения образцы вынимают из эксикатора и взвешивают не более, чем через 5 мин».

Пункт 4.4. Первый абзац. Заменить слова: «и округляют его до 0,001 г или 0,1 %» на «и округляют его до первого десятичного знака».

(ИУС № 8 1988 г.)