

## Изменение № 3 ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.06.87 № 2027

Дата введения 01.01.88

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу, предназначенную для качественных анализов и общелабораторных работ.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

По всему тексту стандарта заменить слово: «выпускаться» на «изготавливаться».

Пункт 1.1 после слов «следующих марок» изложить в новой редакции «для качественных анализов:

ФОВ — очень быстрой фильтрации;

ФБ — быстрой фильтрации;

ФС — средней фильтрации;

ФМ — медленной фильтрации;

для общелабораторных работ: — Ф.

Пример условного обозначения фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

*бумага ФБ — ГОСТ 12026—76».*

Пункт 1.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Ширина рулона должна быть  $(740 \pm 2)$  мм, диаметр  $(600 \pm 20)$  мм;

второй абзац. Заменить слово: «соглашение» на «согласованию».

Пункт 1.5. Заменить слово: «Допускаемые» на «Предельные»; после слов «по размерам» дополнить словом: «листов».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1а (перед п. 2.1): «2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке».

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания) (см. с. 240).

Пункт 2.3. Заменить слова: «надрывов и отверстий» на «разрывов кромки бумаги и дырчатости».

Пункт 3.2. Заменить слова: «повторный контроль» на «повторные испытания»;

исключить слова: «от той же партии».

Пункт 4.1. Первый абзац. Заменить слова: «Метод отбора проб» на «Отбор проб»;

второй абзац изложить в новой редакции: «кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха  $(65 \pm 2)$  % и температуре  $(20 \pm 2)$  °С; продолжительность кондиционирования образцов не менее 2 ч».

Пункт 4.2. Заменить ссылок — 4.3, 4.4: «4.3. При определении массовой

доли золы температура прокалывания образцов должна быть  $(800 \pm 25)$  °С.

4.4. Приготовление суспензии сернокислого горячеосажденного свинца.

150 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого свинца концентрацией 8 г/дм<sup>3</sup> нагревают до 90 °С. К нему приливают при помешивании стеклянной палочкой 100 см<sup>3</sup>

раствора серной кислоты концентрацией  $c(\frac{1}{2}\text{-H}_2\text{SO}_4) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.),

приготовленного по ГОСТ 25794.1—83, нагретой до той же температуры. После охлаждения до комнатной температуры и перемешивания стеклянной палочкой переливают взмученную суспензию сульфата свинца на фильтр».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75 со следующими дополнениями:».

(Продолжение см. с. 240)

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытания
	ФОБ	ФБ	ФС	ФМ	Ф	
	высшей категории качества				первой категории качества	
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высокомолекулярных волокон по ГОСТ 16762—82	100	100	100	100	100	По ГОСТ 7500—85
Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	75±3	75±3	75±3	85±3	75±3	По ГОСТ 13199—67 По ГОСТ 26893—86
Сопротивление продавливанию во влажном состоянии, кПа, не менее	5	5	6	7	5	По ГОСТ 7584—77
Фильтрующая способность, с, не более	16,0	26,0	45,0	100,0	45,0	По ГОСТ 7584—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
Разделительная способность (задерживает осадки)	Гидроокиси железа	Сернокислого свинца горячего осажденного	Сернокислого свинца холодного осажденного	Сернокислого свинца бария	Сернокислого свинца холодного осажденного	По ГОСТ 18462—77
Массовая доля железа, %, не более	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0040	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.3 настоящего стандарта
Массовая доля золы, %, не более	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	По ГОСТ 13525.4—68
Сорность — число соринки на 1 м <sup>2</sup> площадью св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> , не более	100	100	100	100	150	По ГОСТ 13525.4—68
площадь св. 0,5 мм <sup>2</sup>	Не допускается					
Белизна, %, не менее	83	83	83	83	80	По ГОСТ 7690—76
Влажность, %	6 <sup>+1</sup> <sub>-2</sub>	6 <sup>+1</sup> <sub>-2</sub>	6 <sup>+1</sup> <sub>-2</sub>	6 <sup>+1</sup> <sub>-2</sub>	6 <sup>+1</sup> <sub>-2</sub>	По ГОСТ 13525.19—71

Пункт 5.1.1. Заменить обозначения: ФОБ на ФОБ, ФБ; ФОС на ФС; ФОМ на ФМ.

Пункт 5.1.3. Заменить слова: «марок ФНС и ФНБ» на «марки Ф».

Пункты 5.1.5, 5.2, 5.3 исключить.

(ИУС № 9 1987 г.)