

Изменение № 4 ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.06.89 № 1613

**Дата введения 01.01.90;
в части типа I—01.01.93,
типа II—01.01.91**

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу для количественных, качественных анализов и других лабораторных работ. Бумага для количественных анализов предназначена только для изготовления круглых беззольных фильтров»;

второй абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от назначения и фильтрующей способности лабораторная фильтровальная бумага должна изготавливаться следующих марок:

ФОб — очень быстрой фильтрации;

ФБ — быстрой фильтрации;

ФС — средней фильтрации;

ФМ — медленной фильтрации;

Ф — средней фильтрации (для общелабораторных работ).

Бумага марок ФОб, ФБ, ФС, ФМ разделяется на типы:

I — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,01 %;

(Продолжение см. с. 151)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12026—76)

II — для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %;

III — для качественных анализов.

Пример условного обозначения

фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

ФБ—III ГОСТ 12026—76

бумаги для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03 %:

ФБ—II ГОСТ 12026—76».

Пункт 2.1. Первый абзац. Заменить слово: «нормам» на «значениям»;
таблицу изложить в новой редакции (*см. с. 153*):

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С, продолжительность кондиционирования образцов — не менее 2 ч».

Пункт 4.3 дополнить словами: «до 01.01.91. С 01.01.91 температура прокаливании образцов должна быть (900 ± 25) °С».

(Продолжение см. с. 153)

Наименование показателя	Значение для марок								
	ФОБ			ФБ			ФС		
	I	II	III	I	II	III	I	II	III
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высокомодульных волокон по ГОСТ 16762—82	100			100			100		
Масса, 1 м ² , г	75±3			75±3			75±3		
Сопротивление продавливанию во влажном состоянии, кПа, не менее	5			5			6		
Фильтрующая способность, с, не более	16,0			26,0			45,0		
Разделительная способность (задерживает осадки)	Гидроокиси железа			Сернокислого свинца горячесоажденного			Сернокислого свинца холодноосоажденного		
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10
Сорность — число соринков на 1 м ² площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² , не более	100			100			100		
площадью св. 0,5 мм ²	0			0			0		
Влажность, %	6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂		

(Продолжение см. с. 154)

Наименование показателя	Значение для марок				Метод испытания
	ФМ			Ф	
	I	II	III		
Состав по волокну, %, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высокомолекулярных волокон по ГОСТ 16762—82		100		100	По ГОСТ 7500—85
Масса 1 м ² , г		85±3		75±3	По ГОСТ 13199—88
Сопротивление продавливанию во влажном состоянии, кПа, не менее		7		5	По ГОСТ 26893—86
Фильтрующая способность, с, не более		100,0		45,0	По ГОСТ 7584—89
Разделительная способность (задерживает осадки)	Сернокислого бария			Сернокислого свинца холодноосажденного	По ГОСТ 7584—89 и п. 4.4 настоящего стандарта
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0040	По ГОСТ 18462—77
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,20	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.3 настоящего стандарта
Сорность — число соринков на 1 м ² площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² , не более		100		150	По ГОСТ 13525.4—68
площадью св. 0,5 мм ²		0		0	
Влажность, %		6 ⁺¹ ₋₂		6 ⁺¹ ₋₂	По ГОСТ 13525.19—71

(ИУС № 9 1989 г.)