М. ТЕКСТИЛЬНЫЕ И КОЖЕВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ, ХИМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА

Группа М09

Изменение № 2 ГОСТ 17073—71 Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 м^2

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.05.88 № 1528

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить слово: «образец» на «элементарная проба».

(Продолжение см. с. 224)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17073—71)

Пункты 1.1.1, 1.2.1 изложить в новой редакции: «1.1.1. Для проведения испытания из отобранной точечной пробы вырезают три элементарные пробы: две на расстоянии не менее 50 мм от краев и одну на середине точечной пробы.

Из точечной пробы, не имеющей кромок, вырезают три элементарные пробы на наибольшем расстоянии одна от другой (по диагонали).

Длина и ширина элементарной пробы должна быть (100±1) мм.

1.2.1. Толщиномеры, удовлетворяющие следующим требованиям:

предел измерения — 0—10 мм;

цена деления, не более 0,01 мм;

предел допускаемой погрешности ±0,02 мм;

наибольшее измерительное усилие 1,5 Н;

(Продолжение см. с. 225)

колебание измерительного усилия 0,6 Н;

диаметр измерительных поверхностей пятки и наконечника 10 или 16 мм».

Пункт 1.3.1. Первый абзац после слов «образцы искусственной» дополнить словами: «и синтетической».

Пункт 1.4.1 изложить в новой редакции: «1.4.1. Толщину искусственной и синтетической кожи измеряют толщиномером с диаметром измерительных поверхностей 10 или 16 мм.

Диаметр измерительных поверхностей должен быть указан в нормативно-технической документации на конкретную продукцию».

Пункт 1.5.1. Заменить слова: «всех образцов, вычисленное с точностью до 0,01 мм» на «округленное до 0,01 мм».

(Продолжение см. с. 226)

Раздел 2. Вводная часть. Пункты 2.2.1, 2.4.1 после слова «искусственной» дополнить словами: «и синтетической».

Пункт 2.4.1. Исключить слова: «с точностью до 0,01 г».

Пункт 2.5.1. Первый абзац. Заменить обозначение: (*a*) на (*m*);

формулу и экспликацию изложить в новой редакции:

$$m = \frac{m_1 \cdot 10^6}{l^2},$$

где m_1 — масса элементарной пробы, г;

10^6 — коэффициент пересчета;

l — номинальная длина стороны элементарной пробы, мм».

Пункт 2.5.2. Исключить слова: «всех образцов, вычисленное с точностью до 0,1 г и».

(ИУС № 8 1988 г.)