

Изменение № 3 ГОСТ 13525.13—69 Бумага. Методы определения жиропроницаемости

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.06.87 № 1771

Дата введения 01.01.88

Пункт 2.1.1. Заменить слова и значения: «бумага белая лощеная, массой 1 м² не менее 70 г» на «бумага писчая № 1 по ГОСТ 18510—73»; «250×250 и 200×200 мм» на «(250±1)×(250±1) мм и (200±1)×(200±1) мм» «ватный тампон» на «ватно-марлевый тампон массой 2—3 г».

Пункты 2.2.1, 2.3.1 изложить в новой редакции: «2.2.1. Образцы и подложку подвергают кондиционированию по ГОСТ 13523—78. Относительная влажность, температура и продолжительность кондиционирования должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию.

На ровную гладкую поверхность кладут лист писчей бумаги, на которой при помощи шаблона наносят черным карандашом квадрат размером (200±1)×(200±1) мм. На лист бумаги накладывают испытуемый образец размером (250±1)×(250±1) мм, совпадающий с просвечивающим контуром.

2.3.1. Из листов пробы произвольно отбирают пять образцов для испытания. Отмеченную площадь на испытуемом образце смазывают ватно-марлевым тампоном, смоченным в растворе фуксина, два раза во взаимно перпендикулярных направлениях. Плотно прижимая тампон, обеспечивают равномерный контакт образца с бумагой-подложкой. При этом второй слой наносят, не давая просохнуть первому».

Пункт 2.3.4 исключить.

(Продолжение см. с. 244)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13525.13—69)

Пункт 3.1.1. Заменить слова: «секундомер по ГОСТ 5072—79» на «секундомер типа СОПир-2а-3—221 по ГОСТ 5072—79»; «фильтровальная бумага по ГОСТ 12026—76» на «фильтровальная бумага марки ФНС по ГОСТ 12026—76»; «шаблоны диаметром 80 мм и размером 100×100 мм» на «шаблоны диаметром $(80\pm0,5)$ мм и размером $(100\pm1)\times(100\pm1)$ мм»;

последний абзац изложить в новой редакции: «весы лабораторные общего назначения с наибольшим пределом взвешивания 200 г и погрешностью взвешивания $\pm0,1$ мг по ГОСТ 24104—80».

Пункты 3.2.1. Заменить значение: «100×100 мм на $(100\pm1)\times(100\pm1)$ мм»; дополнить абзацем: «При помощи шаблона вырезают кружки фильтровальной бумаги».

Пункт 3.2.2 изложить в новой редакции: «3.2.2. Образцы и фильтровальную бумагу подвергают кондиционированию по ГОСТ 13523—78. Относительная влажность, температура и продолжительность кондиционирования должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию».

Пункт 3.2.3 исключить.

Пункт 3.3.1. Первый абзац дополнить словами: «В нижнюю часть резервуара аппарата заливают масло, температура которого (21 ± 1) °С»;

второй абзац. Исключить слова: «диаметром 80 мм»; заменить слова: «с точностью до 0,0002 г» на «с погрешностью $\pm0,1$ мг».

Пункт 3.3.2. Заменить значение: $(86,0\pm0,1)$ кПа на $(86\pm0,1)$ кПа.

Пункт 3.3.3. Заменить значение: 5 мин на (300 ± 30) с; после слов «снижают фильтровальную бумагу и взвешивают ее» дополнить словами: «с погрешностью, указанной в п. 3.3.1».

(ИУС № 9 1987 г.)