

Изменение № 3 ГОСТ 1756—52 Нефтепродукты. Методы определения давления насыщенных паров

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 15.11.89 № 3371

Дата введения 01.06.90

Пункт 1 дополнить абзацем: «Допускается применять импортную аппаратуру по классу точности не ниже отечественной»;

заменить ссылку: ГОСТ 215—73 на ГОСТ 27544—87.

Пункт 2.2. Первый абзац после слова «Среднюю» дополнить словом: «объединенную»; после слова «корковой» дополнить словами: «или любой другой, не взаимодействующей с нефтепродуктом».

Пункт 2.4. Исключить слово: «быстро».

Пункт 10. Второй абзац после слова «трубкой» изложить в новой редакции: «с ртутным манометром согласно черт. 1 приложения 1».

Раздел 3 дополнить пунктом — 10а: «10а. Для проверки правильности результатов измерения используют стандартные образцы давления насыщенных паров газожидкостной равновесной системы ГСО 4093-87 — 4096-87, в соответствии с приложением 2. Допускается до 01.01.95 определение давления насыщенных паров без использования стандартных образцов».

Пункт 15. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений».

Стандарт дополнить разделом — VI:

«VI. Точность метода

Сходимость

Два результата определений, полученные одним исполнителем, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значения, указанного на графике (черт. 2а).

Воспроизводимость

Два результата испытаний, полученные в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значения, указанного на графике (черт. 2а); черт. 2а. Заменить слово: «Повторяемость» на «Сходимость» (2 раза).

Пункт 21.2 изложить в новой редакции: «21.2. За результат определения давления насыщенных паров нефти и нефтепродуктов принимают среднее арифметическое значение двух параллельных определений».

Раздел VII дополнить пунктом — 21.3:

«21.3. Точность метода

Сходимость

Два результата определения, полученные одним исполнителем, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значения, указанного в табл. 3.

(Продолжение см. с. 50)

Воспроизводимость

Два результата испытаний, полученные в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95 %-ной доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает значения, указанного в табл. 3.

Таблица 3

Пределы значений давления насыщенных паров, кПа	Сходимость	Воспроизводимость
До 35	0,7	2,4
Св. 35 до 111,5 (исключая авиационный бензин)	1,4	2,1
Св. 111,5 до 182,4	2,1	2,8
Св. 182,4	2,8	5,0
Около 50,7 — для авиационного бензина	0,7	1,0

Приложение дополнить номером — 1;
десятый абзац дополнить словами: «или манометр деформационный образцовый»;

двенадцатый абзац после слов «ртутного манометра» дополнить словами: «или деформационного образцового»;

исключить ссылку: «по ГОСТ 6709—72».

Стандарт дополнить приложением — 2:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Расчет поправочного коэффициента и значения давления насыщенных паров испытываемого нефтепродукта

Порядок применения государственных стандартных образцов ГСО для испытания указан в свидетельстве на государственные стандартные образцы давления насыщенных паров.

Если разность между результатом, полученным при испытании ГСО, и значением аттестованной характеристики, приведенным в свидетельстве на стандартные образцы, превышает абсолютную погрешность, приведенную в свидетельстве, рассчитывают поправочный коэффициент. Поправочный коэффициент вычисляют по формуле

$$K = \frac{A_{с.о}}{X_{с.о}}$$

(Продолжение см. с. 51)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1756—52)

где $A_{с.о}$ — аттестованная характеристика стандартного образца, кПа (мм рт. ст.);

$X_{с.о}$ — результат испытания стандартного образца, кПа (мм рт. ст.).

Для расчета давления насыщенных паров испытуемого нефтепродукта результат испытания умножают на поправочный коэффициент.

Пример.

Давление насыщенных паров нефтепродукта равно 60,92 кПа (457 мм рт. ст.).

Давление насыщенных паров стандартного образца равно 9,99 кПа (75 мм рт. ст.), аттестованная характеристика стандартного образца 11,86 кПа (89 мм рт. ст.).

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1756—52)

Для расчета давления насыщенных паров испытуемого нефтепродукта необходимо рассчитать поправочный коэффициент

$$K = \frac{11,86}{9,99} = 1,18.$$

Правильный результат испытания равен

$$60,92 \cdot 1,18 = 71,9 \text{ кПа (539,4 мм рт. ст.)}.$$

Периодичность проверки аппаратов при применении стандартных образцов — один раз в год.

Правильность результатов измерений при использовании стандартных образцов контролируют не реже одного раза в месяц.

(ИУС № 2 1990 г.)