

Группа П51

Изменение № 1 ГОСТ 9038—90 Меры длины концевые плоскопараллельные. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1997—01—01

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Армения Республика Беларусь Республика Казахстан	Армгосстандарт Белстандарт Госстандарт Республики Казахстан

(Продолжение см. с. 70)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 9038—90)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.2. Примечание изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 71)

Примечание. Концевые меры из стали и твердого сплава классов точности 00 и 01 изготавливают по согласованию между потребителем и изготовителем».

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Концевые меры при использовании в качестве образцовых должны быть поверены в качестве образцовых 1, 2, 3 и 4-го разрядов по МИ 1604. Образцовые меры должны иметь отличительный знак при выпуске из производства».

Пункт 1.4 дополнить словами: «и комплектами наборов (см. приложение 4)». Примеры условных обозначений дополнить новыми:

«Комплект образцовых концевых мер 1-го разряда:

Концевые меры образцовые 1-КО ГОСТ 9038—90

Набор № 3 образцовых концевых мер 2-го разряда:

Концевые меры образцовые 2НОЗ ГОСТ 9038—90».

Пункты 2.7, 2.12, 2.17, 3.6 исключить.

Таблица 6. Графа «Допускаемое изменение длины меры (l , мм) в течение года, мкм». Заменить знак: \div на $+$ (3 раза).

Пункт 2.19 изложить в новой редакции: «2.19. Каждый набор концевых мер и комплект наборов должен быть упакован в футляр, к которому прилагают паспорт по ГОСТ 2.601—95, а для образцовых концевых мер и свидетельство о поверке по МИ 1604».

Пункт 2.20.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «На концевых мерах длиной более 5,5 мм значение номинальной длины и товарный знак предприятия-изготовителя должны быть нанесены на нерабочей поверхности. На защитных и образцовых мерах, кроме указанной выше маркировки, должен быть нанесен отличительный знак. На концевых мерах классов точности 00, 01 и 0 допускается маркировать номер набора или другую дополнительную маркировку».

Пункт 2.20.2. Четвертый абзац дополнить словами: «или комплекта»;

пятый абзац изложить в новой редакции: «класс точности (для рабочих концевых мер); разряд (для образцовых концевых мер); надпись «образцовые меры (на наружной поверхности крышки футляра набора или комплекта образцовых концевых мер)»;

седьмой абзац исключить.

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Для проверки соответствия концевых мер требованиям настоящего стандарта проводят государственные испытания, метрологическую аттестацию (для образцовых концевых мер), приемочный контроль, периодические испытания и испытания на соответствие мер по температурному коэффициенту линейного расширения материала концевых мер (пп. 2.9 и 2.10) и по стабильности длины концевых мер во времени (п. 2.13 — для рабочих мер, п. 1.6 МИ 1604 — для образцовых мер).

Допускается испытания по пп. 2.9, 2.10 и 2.13, а также испытания по п. 1.6 МИ 1604 совмещать с периодическими».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «Метрологическая аттестация — по ГОСТ 8.326»;

Пункт 3.4. Заменить ссылку: «п. 2.17» на «п. 1.6 МИ 1604»;

второй, третий, четвертый абзацы дополнить словами: «и (или) разряда».

Пункт 3.5 после «2.13» дополнить словами: «и п. 1.6 МИ 1604».

Пункт 4.1. Заменить ссылки: ГОСТ 8.306 на МИ 2079, ГОСТ 8.307 на МИ 2186.

Приложение 2. Графу «Классы точности наборов из твердого сплава» для номера набора 17 дополнить знаком: — .

Приложение 3 изложить в новой редакции:

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

Специальные наборы плоскопараллельных мер длины

Номинальные значения длины концевых мер, мм	Классы точности наборов		Разряды наборов
	из стали	из твердого сплава	
Набор № 20 (23 меры) 0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1,0; 1,16; 1,3; 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2; 3,5	1 и 2	—	1, 2, 3, 4
Набор № 21 (20 мер) 5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75; 80,12; 85,24; 90,36; 96,5; 100	1 и 2	1 и 2	1, 2, 3, 4
Набор № 22 (7 мер) 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	3	3	—
Набор № 23 (13 мер) 1,00; 1,00; 1,05; 1,10; 2,00; 2,00; 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	—	2 и 3	—
Набор № 24 (25 мер) 1,00; 1,00; 1,04; 1,05; 1,06; 1,10; 1,11; 1,12; 1,13; 1,17; 1,18; 1,19; 2,00; 2,00; 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175; 250; 400; 600; 1000	—	2 и 3	—
Набор № 25 (15 мер) 0,990; 0,992; 0,994; 0,995; 0,996; 0,998; 1,000; 1,002; 1,005; 1,010; 1,015; 1,020; 1,030; 1,040; 1,050	—	—	2
Набор № 26 (8 мер) 0,990; 0,995; 1,000; 1,005; 1,010; 1,020; 1,030; 1,050	—	—	2

(Продолжение см. с. 73)

Продолжение

Номинальные значения длины концевых мер, мм	Классы точности наборов		Разряды наборов
	из стали	из твердого сплава	
Набор № 27 (9 мер) 1,00; 1,02; 1,04; 1,05; 1,06; 1,08; 1,10; 1,15; 1,20	—	—	3
Набор № 28 (28 мер) 1,00; 1,02; 1,04; 1,06; 1,08; 1,10; 1,12; 1,14; 1,16; 1,18; 1,20; 1,24; 1,28; 1,30; 1,32; 1,36; 1,40; 1,50; 1,60; 1,70; 1,80; 1,90; 2,0; 2,2; 2,4; 2,6; 2,8; 3,0	—	—	3
Набор № 29 (8 мер) 0,990; 0,995; 1,000; 1,005; 1,010; 1,020; 1,030; 1,040	—	—	3
Набор № 30 (7 мер) 5,12; 10,24; 15,36; 19,50; 20; 21,50; 25	—	—	4
Набор № 31 (9 мер) 1; 1,01; 1,02; 1,03; 1,04; 1,05; 1,06; 1,08; 1,10	—	—	3
Набор № 32 (7 мер) 0,995; 1; 1,005; 1,010; 1,020; 1,030; 1,040	—	—	3
Набор № 33 (7 мер) 1; 1,06; 1,10; 1,12; 1,18; 1,20; 1,30	—	—	3
Набор № 34 (9 мер) 1,001; 1,002; 1,003; 1,005; 1,006; 1,007; 1,008; 1,009	—	—	1
Набор № 35 (9 мер) 1,01; 1,02; 1,03; 1,04; 1,05; 1,06; 1,07; 1,08; 1,09	—	—	1
Набор № 36 (13 мер) 1; 1,001; 1,002; 1,003; 1,004; 1,005; 1,006; 1,010; 1,020; 1,030; 1,040; 1,050; 1,060	—	—	2
Набор № 37 (8 мер) 1—2 шт.; 10—2 шт.; 50—2 шт.; 100—2 шт.	—	—	1

(Продолжение см. с. 74)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 9038—90)

П р и м е ч а н и е. Концевые меры в наборах № 23 и 24 из твердого сплава длиной свыше 5 мм допускается заменять концевыми мерами из стали.

Стандарт дополнить приложением — 4:

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

Комплект наборов образцовых концевых мер длины

Номер набора	Разряд
3, 10, 11, 16, 17, 20, 21	1, 2, 3, 4

(ИУС № 9 1996 г.)