

**Изменение № 2 ГОСТ 23862.0—79 Редкоземельные металлы и их окиси. Общие требования к методам анализа**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.05.90 № 1203**

**Дата введения 01.01.91**

Пункт 5. Заменить значение «не более 0,0002 г» на «не более 0,00025 г».

Пункт 7. Убрать кавычки после слова «элемента»; закрыть кавычки после слова «примесям».

Пункт 8 после слов «для 11» дополнить словами: «(или более)».

Пункт 14 изложить в новой редакции: «14. Расхождения результатов параллельных определений и результатов анализов с доверительной вероятностью 0,95 не должны превышать значений допускаемых расхождений, приведенных в соответствующих стандартах на методы анализа».

Пункт 15 исключить.

Пункт 17. Заменить слова: «величины допускаемых расхождений» на «допускаемые расхождения».

Пункт 18 изложить в новой редакции: «18. Для контроля точности результатов анализа используют стандартные образцы состава редкоземельных металлов и их оксидов, близкие по химическому составу к анализируемым образцам.

Для методов анализа, в которых расхождение результатов вычисляют в виде разности, результат анализа СО считают точным, если абсолютное значение разности результатов анализа СО и аттестованного значения  $C_{ат}$  при доверительной вероятности  $P=0,95$  не превышает значения  $\Delta = \sqrt{\Delta_{ат}^2 + q_n^2 \cdot d^2}$ ,

где  $\Delta_{ат}$  — погрешность аттестации СО;

$d$  — допускаемое расхождение результатов анализа;

$$q_n = \frac{U_P}{Q_{P,n}},$$

где  $U_P$  — 1,96 (при  $P=0,95$ ) — квантиль нормального распределения;

$Q_{P,n}$  — коэффициент, значения которого для  $P=0,95$  и  $n$  параллельных определений приведены в таблице.

$n$	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$Q$	2,77	3,31	3,63	3,86	4,03	4,17	4,29	4,39	4,47

Для методов анализа, в которых расхождение результатов вычисляют в виде отношения, результат анализа СО считают точным, если отношение результата анализа СО и аттестованного значения  $C_{ат}$  (вычисляют отношение большего значения к меньшему) при доверительной вероятности  $P=0,95$  не превышает значения

$$\Delta = \sqrt{\left(\frac{\Delta_{ат}}{C_{ат}}\right)^2 + q_n^2 \cdot d^2}.$$

Допускается использовать отраслевые стандартные образцы состава редкоземельных металлов и их оксидов и стандартные образцы предприятий, аттестованные в соответствии с ГОСТ 8315—78.

Для контроля точности результатов анализа, полученных спектральным методом, в котором предусмотрено предварительное смешивание анализируемого материала с порошковым графитом, допускается использование стандартного образца состава графитового порошка (ПГ-27 пр) ГСО 2820—83.

При отсутствии стандартных образцов состава контроль точности проводят, как приведено ниже.

Пункт 18.1, 18.2, 18.3. Заменить слова: «Правильность» на «Точность», «правильными» на «точными», «правильности» на «точности».

Пункт 20. После слова «веществ» дополнить словами «а также других соединений определяемых примесей».

Стандарт дополнить пунктом — 23: «23. Лодочки, шпатели и другие приспособления для взятия навесок протирают ватой 0,3—0,5 г, смоченной спиртом (0,5 см<sup>3</sup> на один образец); ступки и пестики предварительно моют водой, затем протирают ватой 0,5—1 г, смоченной спиртом (3,5 см<sup>3</sup> на 1 образец); подставку для электродов, пинцет, держатели электродов протирают ватой 0,5—1 г, смоченной спиртом (3 см<sup>3</sup>).

При перемешивании для поддержания смеси в кашицеобразном состоянии спирт добавляют по 1 см<sup>3</sup> на 1 г перемешиваемых веществ».

Приложение. По всему тексту заменить обозначение концентрации: М на моль/дм<sup>3</sup>.

(ИУС № 8 1990 г.)