

Изменение № 2 ГОСТ 23862.0—79 Редкоземельные металлы и их окиси. Общие требования к методам анализа

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 17.05.90 № 1203

Дата введения 01.01.91

Пункт 5. Заменить значение «не более 0,0002 г» на «не более 0,00025 г».

Пункт 7. Убрать кавычки после слова «элемента»; закрыть кавычки после слова «примесям».

Пункт 8 после слов «для 11» дополнить словами: «(или более)».

Пункт 14 изложить в новой редакции: «14. Расхождения результатов параллельных определений и результатов анализов с доверительной вероятностью 0,95 не должны превышать значений допускаемых расхождений, приведенных в соответствующих стандартах на методы анализа».

Пункт 15 исключить.

Пункт 17. Заменить слова: «величины допускаемых расхождений» на «допускаемые расхождения».

Пункт 18 изложить в новой редакции: «18. Для контроля точности результатов анализа используют стандартные образцы состава редкоземельных металлов и их окисей, близкие по химическому составу к анализируемым образцам.

Для методов анализа, в которых расхождение результатов вычисляют в виде разности, результат анализа СО считают точным, если абсолютное значение разности результатов анализа СО и аттестованного значения C_{at} при доверительной вероятности $P=0,95$ не превышает значения $\Delta = \sqrt{\Delta_{at}^2 + q_n^2 \cdot d^2}$,

где Δ_{at} — погрешность аттестации СО;

d — допускаемое расхождение результатов анализа;

$$q_n = \frac{U_p}{Q_{P,n}},$$

где U_p — 1,96 (при $P=0,95$) — квантиль нормального распределения;

$Q_{P,n}$ — коэффициент, значения которого для $P=0,95$ и n параллельных определений приведены в таблице.

n	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Q	2,77	3,31	3,63	3,86	4,03	4,17	4,29	4,39	4,47

Для методов анализа, в которых расхождение результатов вычисляют в виде отношения, результат анализа СО считают точным, если отношение результата анализа СО и аттестованного значения C_{at} (вычисляют отношение большего значения к меньшему) при доверительной вероятности $P=0,95$ не превышает значения

$$\Delta = \sqrt{\left(\frac{\Delta_{at}}{C_{at}}\right)^2 + q_n^2 \cdot d^2}.$$

Допускается использовать отраслевые стандартные образцы состава редкоземельных металлов и их окисей и стандартные образцы предприятий, аттестованные в соответствии с ГОСТ 8.315—78.

Для контроля точности результатов анализа, полученных спектральным методом, в котором предусмотрено предварительное смешивание анализируемого материала с порошковым графитом, допускается использование стандартного образца состава графитового порошка (ПГ-27 пр) ГСО 2820—83.

При отсутствии стандартных образцов состава контроль точности проводят, как приведено ниже.

Пункт 18.1, 18.2, 18.3. Заменить слова: «Правильность» на «Точность», «правильными» на «точными», «правильности» на «точности».

Пункт 20. После слова «веществ» дополнить словами «а также других сочетаний определяемых примесей».

Стандарт дополнить пунктом — 23: «23. Лодочки, шпатели и другие приспособления для взятия навесок протирают ватой 0,3—0,5 г, смоченной спиртом (0,5 см³ на один образец); ступки и пестики предварительно моют водой, затем протирают ватой 0,5—1 г, смоченной спиртом (3,5 см³ на 1 образец); подставку для электродов, пинцет, держатели электродов протирают ватой 0,5—1 г, смоченной спиртом (3 см³)».

При перемешивании для поддержания смеси в кашицеобразном состоянии спирт добавляют по 1 см³ на 1 г перемешиваемых веществ».

Приложение. По всему тексту заменить обозначение концентрации: М на моль/дм³.

(ИУС № 8 1990 г.)