

Изменение № 3 ГОСТ 22742—77 Комплекты крепления прямоугольных соединителей радиоэлектронных изделий. Технические условия

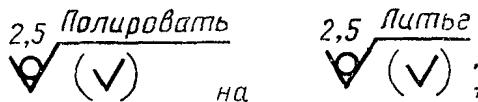
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2535

Дата введения 01.01.80

Пункт 1.2. Чертеж 1. Перед словами «Размеры для справок» исключить знак: *;

подрисуночная подпись. Позиции 7—15 изложить в новой редакции: «7—винт В.М3—6g×12.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 8—винт В.М3—6g×14.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 9—винт В.М3—6g×16.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 10—винт В.М3—6g×20.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 11—винт В.М4—6g×10.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 12—винт В.М4—6g×12.48.016 ГОСТ 17473—80 (4 шт.); 13—гайка М4—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 14—шайба 4.04.016 ГОСТ 10450—78 (14 шт.); 15—шайба 3 65Г 016 ГОСТ 6402—70 (4 шт.)».

Пункт 1.3. Чертеж 2. Заменить обозначение шероховатости поверхности:



подрисуночная подпись. Заменить слово: «держатели» на «держатель».

Пункт 1.4. Чертеж 3. Обозначить рифление, как показано на чертеже:



Пункт 1.7. Чертеж 6. Перед словами «Размеры для справок» исключить знак: *;

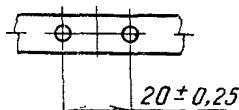
подрисуночная подпись. Позиции 3—6 изложить в новой редакции: «3—винт В.М4—6g×10.48.016 ГОСТ 17473—80 (8 шт.); 4—гайка М4—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 5—шайба 4.04.016 ГОСТ 10450—78 (6 шт.); 6—шайба 4 65Г 016 ГОСТ 6402—70 (8 шт.)».

Пункт 1.8. Чертеж 7. Подрисуночная подпись. Заменить слово: «держатели» на «держатель».

Пункт 1.9. Чертеж 8. Обозначить рифление, как показано на чертеже:



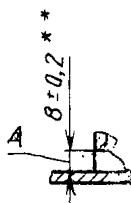
Пункт 1.10. Чертеж 9. Размер $(20 \pm 0,25)$ указать, как показано на чертеже:



(Продолжение см. с. 124)

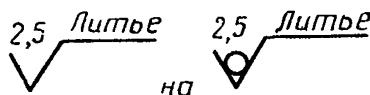
(Продолжение изменения к ГОСТ 22742-77)

Пункт 1.11. Чертеж 10. Размер $(8 \pm 0,2)$ обозначить буквой А, как показано на чертеже:



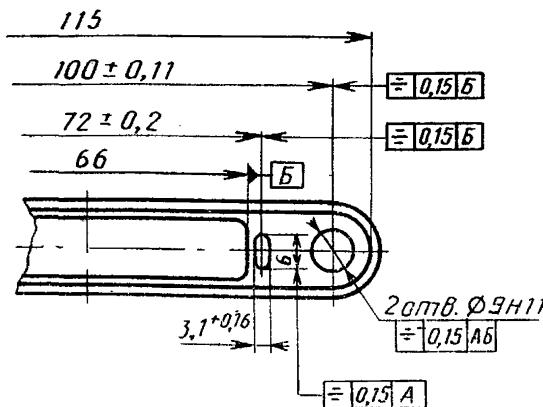
сноска **. Заменить слова: «размера $8 \pm 0,2$ » на «размера А». подрисуночная подпись. Позиции 13—16 изложить в новой редакции: «13—винт В.М2—6г×6.32.033 ГОСТ 17475—80 (4 шт.); 14—винт В.М3—6г×32.036 ГОСТ 17475—80 (2 шт.); 15—гайка М3—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 16—шайба 3.04.016 ГОСТ 10450—78 (2 шт.)».

Пункт 1.12. Чертеж 11. Заменить обозначение шероховатости поверхности:

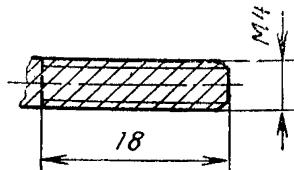


Пункт 1.13. Чертеж 12. Заменить слова: «Накатка прямая 0,5» на «Рифление прямое 0,5».

Пункт 1.15. Чертеж 14. Допуск симметричности указать, как показано на чертеже:



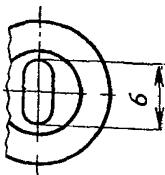
Пункт 1.16. Чертеж 15. Резьбу втулки проставить, как показано на чертеже



(Продолжение см. с. 125)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Пункт 1.17. Чертеж 16. Размер 6 проставить, как показано на чертеже:



Пункты 1.19, 1.20. Чертежи 18, 19. Сноски * изложить в новой редакции:
«* Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12».

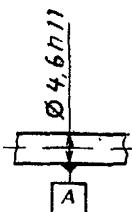
Пункт 1.21. Чертеж 20. Заменить размер: $s=1$ на $s1$.

Пункт 1.25. Чертеж 24. Подрисуночная подпись. Позиции 6—11 изложить в новой редакции «6—винт В.М2—6г×32.033 ГОСТ 1491—80 (4 шт.); 7—гайка М3—7Н.5.016 ГОСТ 5927—70 (2 шт.); 8—гайка М4 7Н.5.016 ГОСТ 10657—80 (4 шт.); 9—шайба 2.32.036 ГОСТ 10450—78 (4 шт.); 10—шайба 3.04.016 ГОСТ 10450—78 (2 шт.); 11—шайба 4.04.016 ГОСТ 10450—78 (2 шт.)».

Пункт 1.26. Чертеж 25. Заменить обозначение:

на

Пункт 1.28. Чертеж 27. Обозначить базу, как указано на чертеже:



Пункт 2.2 изложить в новой редакции: «2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t}{2}$ ».

Пункт 2.6. Заменить ссылку: СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.14. Таблицу 9 изложить в новой редакции:

Таблица 9

Обозначение детали комплекта	Материал	Покрытие № ГОСТ 9.306—85
K1P-1	Пресс-материал АГ-4В ГОСТ 20437—75	
K2P-1	Пресс-материал АГ-4С ГОСТ 20437—75	—
K1B-1	Пресс-материал ДСВ-2-Р-2М марки 0	
K2B-1	ГОСТ 17478—72	
K1P-1-1		
K1B-1-1	Латунь марки ЛС 59—1 ГОСТ 15527—70	
K1B-1-2	Латунь марки Л63 ГОСТ 15527—70	Хим.Пас
K3P-1-1		

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Продолжение табл. 9

Обозначение детали комплекта	Материал	Покрытие по ГОСТ 9.306—85
K1P-2	Лист Б 2,0 ГОСТ 19904—74 4—II—Н—20 ГОСТ 16523—70	
	Лист Б 2,0 ГОСТ 19904—74 4—II—Н—Ст3 ГОСТ 16523—70	Ц15.хр
K1B-2	Лист Б 2,0 ГОСТ 19904—74 4—II—Н—10 ГОСТ 16523—70	
K1P-3	Фольга ДПРХМ 0,2 НД АД1 ГОСТ 618—73 Фольга ДПРХМ 0,2 НД АД0 ГОСТ 618—73	Ан.Окс.нхр
K1P-4	Лист АД1.Н2с* ГОСТ 21631—76	
K1P-5	Лист АД0.Н2 с* ГОСТ 21631—76	Ан.Окс.нхр
K1P-6		
K3P-1	Полиамид ПА 610—1—108**	—
K3B-1		
K3P-2	Лист ДПРХТ 1,6 ЛС 59—1 ГОСТ 931—78	
K3B-2	Лист ДПРХТ 1,6 Л63 ГОСТ 931—78	Н6.Гор.ПОС 61
K3B-3		
K3P-3	Лист АМц.Н2 1,5 ГОСТ 21631—76 Лист АМг2.Н2 1,5 ГОСТ 21631—76	Ан.Окс.тв
K3P-4***		
K3P-7	Сталь марки 20Х13 ГОСТ 5632—72	
K3P-8	Сталь марки 30Х13 ГОСТ 5632—72	
K3B-4***	Сталь марки 40Х13 ГОСТ 5632—72	
K3P-5	Сплав марки В95 ГОСТ 4784—74	Ан.Окс.нхр
K3P-6	Проволока I—II—1,60 ГОСТ 9389—75	Ц15.хр
	Лист Б 1 ГОСТ 19904—74 20Х13—М46 ГОСТ 5582—75	
K3P-9	Лист Б 1 ГОСТ 19904—74 30Х13—М46 ГОСТ 5582—75	—
	Лист Б 1 ГОСТ 19904—74 40Х13—М46 ГОСТ 5582—75	

(Продолжение см. с. 127)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Продолжение табл. 5

Обозначение детали комплекта	Материал	Покрытие по ГОСТ 9.306—85
К3Р-10	Лист <u>Б 0,5 ГОСТ 19904—74</u> <u>20Х13—М46 ГОСТ 5582—75</u>	—
	Лист <u>Б 0,5 ГОСТ 19904—74</u> <u>30Х13—М46 ГОСТ 5582—75</u>	
	Лист <u>Б 0,5 ГОСТ 19904—74</u> <u>40Х13—М46 ГОСТ 5582—75</u>	
К3Р-11	Лист <u>Б 1,8 ГОСТ 19904—74</u> <u>4—II—Н—20 ГОСТ 16523—70</u>	Ц15.хр
	Лист <u>Б 1,8 ГОСТ 19904—74</u> <u>4—II—Н—Ст3 ГОСТ 16523—70</u>	
К3Р-12	Лист <u>Б 1,8 ГОСТ 19904—74</u> <u>4—II—Н—10 ГОСТ 16523—70</u>	Ц15.хр
	Лист <u>Б 1,5 ГОСТ 19904—74</u> <u>4—II—Н—20 ГОСТ 16523—70</u>	
К3В-5	Лист <u>Б 1,5 ГОСТ 19904—74</u> <u>4—II—Н—Ст3 ГОСТ 16523—70</u>	Ц15.хр
	Лист <u>Б 1,5 ГОСТ 19904—74</u> <u>4—II—Н—10 ГОСТ 16523—70</u>	

* a—толщина листа по табл. 4.

** Материал по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

*** Твердость 30 ... 34 HRC₈.

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22742—77)

Пункт 2.16. Исключить слово: «справочных».

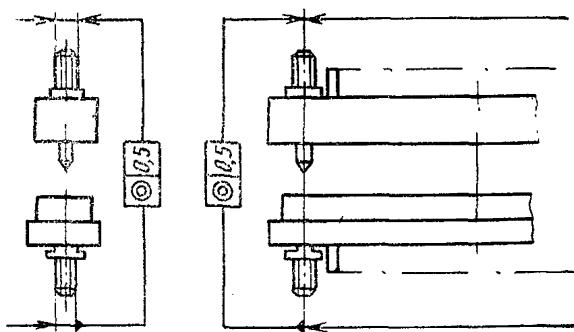
Пункт 3.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.301—78 на ГОСТ 9.302—79.

Пункт 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

Приложение 1. Заменить слово: «Справочное» на «Обязательное»; комплект КЭВ. Заменить размер: 2 отв. $\varnothing 5A_4$ на 2 отв. $\varnothing 5H11$.

Приложение 2. Заменить слово: «Справочное» на «Обязательное»; первый абзац изложить в новой редакции: «В плоскостях сочленения вилки и розетки соединителей допуск соосности установочных шпилек розеток и вилок должен быть не более указанного на черт. 1»;

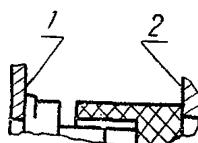
чертеж 1. Допуск соосности указать, как показано на чертеже:



второй абзац. Заменить слово: «несоосности» на «соосности»;

третий абзац. Заменить слово: «непараллельность» на «допуск параллельности»;

чертеж 2. Линии-выноски установочных плоскостей показать, как показано на чертеже:



(ИУС № 11 1988 г.)