

**Изменение № 1 ГОСТ 20559—75 Сплавы твердые. Порошки и изделия спеченные. Правила приемки и методы отбора проб**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.10.83 № 5238 срок введения установлен**

**с 01.01.85**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1909.

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 3913—82).

Вводную часть стандарта изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на смеси порошков карбидов и связующего металла, а также изделия из твердых сплавов и устанавливает правила приемки и методы отбора проб.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3913—82».

Пункт 1.1.2. Заменить слова: «Плотность, твердость, макроструктуру, микроструктуру, предел прочности при изгибе, химический состав» на «Козрцитивную силу, плотность, твердость, макроструктуру, микроструктуру, пористость, свободный углерод, предел прочности при изгибе, химический состав».

Пункт 1.2.2, (кроме табл. 2) изложить в новой редакции: «1.2.2. Для проверки козрцитивной силы, плотности, твердости, макроструктуры, микрострук-

*(Продолжение см. стр. 92)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20559—75)

туры, пористости, свободного углерода, режущих и буровых свойств, химического состава от партии отбирают выборку в соответствии с табл. 2»;

таблица 2. Головка. Наименование графы после слов «для буровых инструментов» дополнить словами: «и бесстружковой обработки металлов».

Пункт 2.2. Таблицу 3 и примечание изложить в новой редакции:

Таблица 3

Наименование показателя	Количество образцов, не менее
Коэрцитивная сила	12 шт.
Плотность	6 шт.
Твердость	6 шт.
Макроструктура	4 шт.
Микроструктура, пористость, свободный углерод	4 шт.
Предел прочности при изгибе:	
шлифованные образцы	12 шт.
нешлифованные образцы	40 шт.
Химический состав	Общая масса пробы не менее 10 г

(Продолжение см. стр. 93)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 20559—75)*

**Примечание.** Определение коэрцитивной силы, плотности, твердости, макроструктуры, микроструктуры, пористости и свободного углерода проводят на образцах, изготовленных для определения предела прочности при поперечном изгибе».

Пункты 2.2.2, 2.3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7933—56 на ГОСТ 7933—75.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции:

**«2.3. Спеченные изделия**

Прессование и спекание образцов для испытаний проводят в аппаратуре и по технологическим режимам, принятым для изделий из твердых сплавов соответствующей марки. Спекание образцов для всех видов испытаний проводят одновременно в одном и том же контейнере (лодочке)».

Пункт 2.3.1. Таблица 4. Графа «Наименование показателя». Заменить слово: «Микроструктура» на «Микроструктура, пористость и свободный углерод»; таблицу дополнить показателем — «Коэрцитивная сила» и нормами для него:

*(Продолжение см. стр. 94)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 20559—75)

Наименование показателя	Количество образцов для испытаний, не менее				
	Количество изделий в партии				
	До 500	Св. 500 до 2500	Св. 2500 до 5000	Св. 5000 до 10000	Св. 10000
Коэрцитивная сила	40	40	40	60	60

Примечание изложить в новой редакции: «Примечание. Определение коэрцитивной силы, плотности, твердости, микроструктуры, макроструктуры, пористости, свободного углерода проводят на образцах, изготовленных для определения режущих (буровых) свойств».

(ИУС № 2 1984 г.)